

KOENIG & BAUER

# Rapida 145 Rapida 164



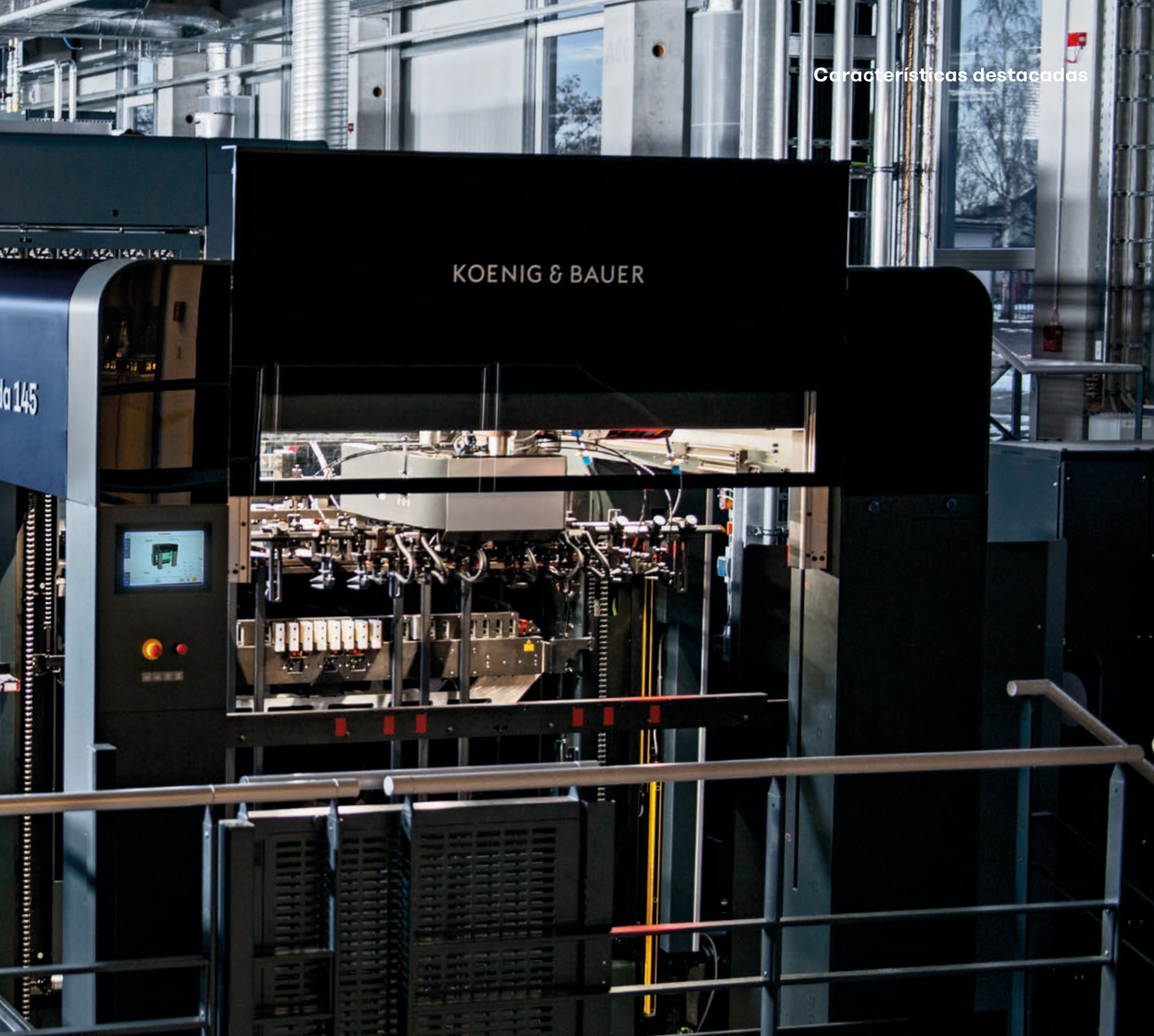
we're on it.

ES



## Nueva generación, nueva dimensión de rendimiento: el formato grande Rapida

No es casual que Koenig & Bauer sea líder tecnológico y del mercado en máquinas offset de pliegos de formato grande. Las innovaciones destacadas han llegado de la mano de Koenig & Bauer y continúan siendo únicas a día de hoy. Por ejemplo, los colosos de las series Rapida 145 y Rapida 164 son un referente en sus categorías. Los rendimientos máximos de hasta 18 000 pliegos/h, los tiempos de preparación mínimos, la automatización máxima y los sistemas exactos de regulación de la calidad inline constituyen la base de su rentabilidad.



La última generación de los modelos Rapida de formato grande se presenta con un diseño moderno e inspirador. Para no ser solo **los medios de producción imbatibles** en su sala de impresión, sino convertirse también en el blanco de todas las miradas, inspirando a empleados, clientes y socios comerciales en el día a día.

Los **modernos conceptos de manejo**, a base de paneles táctiles y aplicaciones, hacen amenos los procesos rutinarios tales como cambios de pedido, impresión continua o control de calidad.

A esto se une toda una serie de funciones adicionales que le permiten controlar su producción en tiempo real. Se pueden ver de un vistazo los datos de producción y otros datos, como el consumo de CO<sub>2</sub>. Los colosos Rapida constituyen el corazón de la digitalización de su imprenta.

Con características acreditadas e innovadoras automatizaciones, empieza una nueva era en el offset de pliegos de formato grande. Disfrute de una **nueva dimensión de rendimiento**.



# Perfecta para cualquier uso Como en casa en todos los segmentos de mercado

Las máquinas Rapida de formato grande se utilizan en distintos segmentos de mercado. Uno de ellos es la impresión industrial de embalajes. Además, los colosos Rapida se utilizan en modernas imprentas en línea, productores de libros, imprentas de rótulos y muchas otras empresas altamente especializadas.

Las opciones de equipamiento de las Rapida de formato grande son tan amplias como su versatilidad de uso. A diario se utilizan máquinas **con hasta 16 unidades de impresión y acabado**. Según el tipo de aplicación, los colosos Rapida se pueden equipar con marcador de bobinas a pliegos, cuerpos de barnizado antes de los cuerpos de impresión, volteo de pliegos, cuerpos de secado intermedio, cuerpos de impresión tras el barnizado o salida de pila doble. Para la impresión de embalajes se colocan a más altura y se integran en una logística de pilas totalmente automática. Prácticamente no existen límites a las opciones de equipamiento.

Aunque en la sala de impresión no haya mucho espacio, los colosos Rapida son la elección óptima. Con el mismo formato o ligeramente más grande, ocupan una **superficie** considerablemente **más pequeña** que otras tecnologías. Esto supone un ahorro de costes de espacio y producción. Incluso en las salas de impresión de techo bajo, estará bien posicionado con la Rapida 145 y la Rapida 164. Además, las máquinas de formato grande de Koenig & Bauer renuncian al peso superfluo y se pueden elevar sobre caballetes de fundición, lo que reduce las inversiones en construcción al realizar la instalación.

Con sus diferentes variantes de automatización y equipamiento, los colosos Rapida ofrecen la solución ideal para todos los segmentos de mercado. Para lograr un **éxito comercial máximo**. Los siguientes detalles de equipamiento, entre otros, se encargan de ello:

### Impresión comercial/Web-to-Print

- ErgoTronic AutoRun: impresión autónoma de una sucesión de pedidos
- Marcador de bobinas a pliegos RS 145
- Planchas de impresión sin plegar
- DriveTronic PlateIdent: antes de que se inicie el proceso de cambio, la detección de planchas con una cámara detecta si la plancha correcta está situada en el compartimento de cambio
- DriveTronic SPC (cambio simultáneo de planchas de impresión paralelamente a otros procesos de preparación) para poder realizar los cambios de pedido en un tiempo mínimo
- La función "Impresión limpia" puede sustituir el lavado del caucho en tiradas pequeñas
- Lavado simultáneo de rodillos durante otros procesos de preparación con DriveTronic SRW

- Estiramiento de planchas (compensación de la dilatación del papel)
- Volteo de pliegos seleccionable automáticamente
- Inicio automático del contador al detectar pliegos correctos
- Técnica de medición y regulación inline, incl. QualiTronic PrintCheck, PDFCheck y PDF HighRes

### Impresión de embalajes

- Orientación automática y exacta del pliego para una postimpresión segura (SIS)
- Amplia gama de materiales de impresión procesables
- EasyClean: tintero con revestimiento especial para un rápido cambio de tinta
- Grupos de entintado desacoplables de serie
- DriveTronic SRW permite la preparación simultánea de un cuerpo de impresión para tintas especiales durante la producción en curso, incluso para tintas UV
- Equipamiento con una o varias torres de barnizado antepuestas o pospuestas a la impresión offset para una amplia gama de acabados de alta calidad
- Cambio automatizado de la matriz de barnizado en menos de un minuto con DriveTronic SFC
- La tecnología más moderna de raquetas de cámara con rodillos reticulados de construcción ligera
- AniSleeve para un cambio rápido de rodillos reticulados sin herramientas
- Salida de pliegos de pila doble para depositar ordenadamente los pliegos correctos





# Elevado rendimiento, rápido cambio de trabajo. Para una mayor facturación

Las máquinas offset de pliegos Rapida se caracterizan, precisamente en el formato grande, por un rendimiento jamás visto. Con superficies de impresión de hasta dos metros cuadrados por pliego (Rapida 164) y rendimientos de hasta 18 000 pliegos/h (Rapida 145), el equivalente a la superficie de cuatro campos de fútbol se imprime en tan solo una hora.

Y, por si fuera poco, las máquinas offset de pliegos Rapida disfrutan de una construcción especialmente estable y prestan un servicio **fiable** a lo largo de años y décadas. Muchas de ellas ya han rebasado la impresionante cifra de 1000 millones de pliegos impresos.

Hay tres criterios que contribuyen a alcanzar estos rendimientos: **tiempos de preparación mínimos** para cambios de trabajo rápidos y altamente automatizados, **elevada disponibi-**

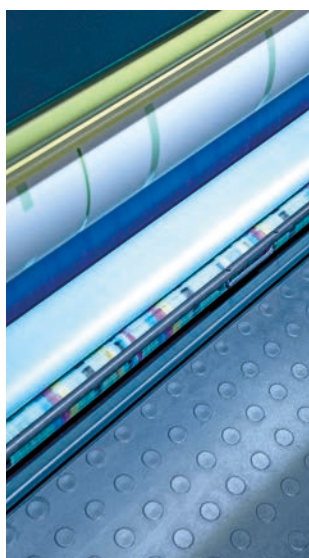
**lidad y rendimientos máximos.** No importa si debe producir trabajos pequeños o medianos o imprimir tiradas muy elevadas: con los colosos Rapida irá siempre sobre seguro. Los sistemas de regulación inline, incluida la inspección con control de impresión en marcha continua, garantizan además una elevada calidad de impresión constante.

Visión general de automatizaciones con valor añadido en las series de formato grande Rapida:



## Características principales de DriveTronic

- DriveTronic Feeder: máxima capacidad de preajuste
- DriveTronic Infeed: ajuste remoto motorizado de la línea de marcado
- DriveTronic SIS: instalación de marcado sin tacones de arrastre
- DriveTronic SRW: lavado simultáneo de rodillos durante otros procesos de preparación (excepto durante cambios de planchas)
- DriveTronic SPC: cambio simultáneo de planchas de impresión en todos los grupos
- DriveTronic Plate Ident: identificación de la plancha directamente en la máquina
- DriveTronic SFC: cambio automatizado de la matriz de barnizado paralelamente a otros procesos de preparación en los cuerpos de impresión



## Características principales de CleanTronic

- Dispositivo de lavado de cilindros portacaucho y cilindros de impresión CleanTronic: combinación para rodillos, cauchos y cilindros de impresión con procesos de lavado paralelos de rodillos/cauchos o rodillos/cilindros de impresión
- CleanTronic Synchro: lavado simultáneo de cauchos y cilindros de impresión simultáneamente al cambio de planchas con DriveTronic SPC
- CleanTronic Multi: circuito de lavado multisistema para empleo alterante de tinta; disponible para CleanTronic y CleanTronic Synchro
- CleanTronic UV: equipo de seguridad para evitar tiempos de espera antes o después del lavado de cilindros en modo UV
- Impresión limpia: escurrido deliberado de los restos de tinta de las planchas de impresión y los cauchos como alternativa al lavado de cauchos (reducción de los tiempos de lavado y los materiales)



## Acabado inline Barnizado y secado al más alto nivel

Precisamente en el offset de pliegos de formato grande, los sistemas de acabado inline deben formar parte del estándar. Con los sistemas de barnizado y secado incorporados en la Rapida 145 o la Rapida 164, podrá realizar acabados con una calidad considerablemente superior a los estándares habituales en el mercado.





Barnizados simples y múltiples, barnizados selectivos y de la superficie, barnizados mate y brillantes, efectos mate/brillo, efectos Iriodin y metálicos, sistemas de barnizado convencionales y/o UV de todo tipo: las **torres de barniz** de los colosos Rapida permiten que se puedan hacer realidad prácticamente todas las listas de deseos de creativos y productores. Para que el producto final destaque. Para que despierte el deseo en el punto de venta.

Los modernos detalles de automatización proporcionan tanto resultados de acabado brillantes como una elevada rentabilidad durante el proceso. Empezando por el **cambio de planchas de barnizado**: gracias a la tecnología de accionamientos individuales (DriveTronic SFC), se realiza **en paralelo a otros procesos de preparación** con una elevada automatización. No es preciso calcular tiempo adicional, puesto que las planchas de barnizado se cambian sin herramientas en 1,5 minutos. En máquinas de doble barniz, un cuerpo de barnizado se puede preparar en paralelo a la producción con el segundo cuerpo. Mejor imposible.

La tecnología **AniSleeve** hace que el **cambio de rodillos reticulados** y, con ello, la modificación de la cantidad de barniz aplicado, sea especialmente sencillo y cómodo. Un solo operario puede cambiar los tubos de empalme sin herramientas, incluso en paralelo a otros procesos de preparación o a la producción en otros cuerpos. En dos minutos está todo hecho.

Gracias a su reducido volumen de llenado, las **cámaras de raqueta HiFlow** garantizan una velocidad de caudal del barniz más elevada. Evitan los fallos de barniz y contrarrestan la producción de espuma del barniz. Gracias a la distribución uniforme de la presión y la aproxi-



mación lineal, se logra un barnizado uniforme con una elevada calidad y consistencia.

En lo relativo al secado, se obtienen los mejores resultados de secado en cualquier aplicación –tanto convencional como UV– con los secadores de alta potencia de la familia VariDry. Gracias a su diseño modular, se ajustan perfectamente a la geometría de la máquina y se pueden utilizar de forma flexible como secadores intermedios o finales. El **sistema VariDry<sup>Blue</sup>** que **ahorra energía** utiliza el aire caliente aún no saturado como aire de proceso, con lo que disminuye la potencia calorífica. ¡En función del trabajo de impresión, la reducción puede ser de hasta un 30 % en comparación con la técnica convencional! De este modo, la energía se utiliza de forma considerablemente más eficiente y, por consiguiente, se protege el medioambiente.

Rapida 145

Rapida 164



#### **Mesa de control ErgoTronic Made by Koenig & Bauer**

- Customer Community: punto de contacto central para todos los servicios digitales y para Koenig & Bauer
- Avanzado concepto de manejo en la mesa de control ErgoTronic (con pantalla táctil para un manejo sencillo e inteligente)
- Pantalla en la pared para visualizar todos los ajustes de la máquina
- Programa de cambio de pedido para un desarrollo plenamente automático y coordinado de los procesos de preparación
- Impresión autónoma con ErgoTronic AutoRun
- Memorización de perfiles de pedidos reiterativos
- Técnica de medición y regulación integrada
- Rapida LiveApps (mesa de control móvil, almacenamiento y seguimiento de lotes)
- Integración en el sistema de registro de datos operativos LogoTronic

#### **Sistemas de secado VariDry Eficientes y potentes**

- Potentes secadores VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV y VariDry LED-UV de un solo proveedor: las tecnologías de secado son una competencia clave de Koenig & Bauer
- Empleo flexible de los secadores UV para secado intermedio y final
- Control regulado de los secadores, opcionalmente con sistema de sensores para monitorear las lámparas UV
- Cambio de lámpara sin herramientas
- Tecnología VariDry<sup>Blue</sup> para una eficiencia energética máxima

#### **Salida AirTronic Totalmente preajustable**

- Sistemas de pinzas aerodinámicas para corriente de aire optimizada
- Soluciones inteligentes de guía de pliegos para la impresión comercial y de cartonajes
- Frenapliegos para producción comercial y de embalajes
- Dosificación de las cantidades de pulverización en función del formato y con compensación de la velocidad
- Prolongaciones de la salida para la integración de módulos de secado
- Salida de pila doble (Rapida 145)
- EES (Emission Extraction System) para la aspiración del aire contaminado con emisiones
- Soluciones non-stop específicas



#### **Acabado inline Barnizado variado**

- Cambio automatizado de la matriz de barnizado
- DriveTronic SFC para el cambio simultáneo de la matriz de barnizado en paralelo a otros procesos de preparación o a la producción
- AniSleeve: rodillos reticulados con diseño de tubo que se pueden cambiar en paralelo a otros procesos de preparación o a la producción
- Ajuste remoto de la presión del rodillo reticulado respecto de la matriz de barnizado
- Ajuste remoto del registro
- IVL: bombas de barnizado controladas en función de la viscosidad
- Alimentación de barniz totalmente automática
- Proceso de limpieza plenamente automático de los circuitos de barniz desde la mesa de control
- Dispositivo de láminas en frío

#### **CleanTronic Resultados óptimos de lavado**

- CleanTronic: equipo de lavado combinado para caucho y cilindro de impresión con barra de lavado orientable
- CleanTronic Synchro: equipo de lavado combinado para caucho, cilindro de impresión y rodillos con dos barras de lavado
- CleanTronic Multi: dispositivo de lavado multisistema para un uso de tinta cambiante (convencional y UV)
- CleanTronic UV: lavado del caucho en el modo standby de los emisores UV
- CleanTronic SRW: lavado de rodillos en paralelo al lavado de caucho y del cilindro de impresión, al cambio de la matriz de barnizado y a la producción
- Impresión limpia del caucho y la plancha de impresión

#### **Cambio de planchas Automatización orientada a aplicaciones**

- SAPC: cambio automatizado de planchas
- FAPC: cambio de planchas totalmente automático
- DriveTronic SPC: cambio simultáneo de planchas de forma simultánea a otros procesos de preparación
- DriveTronic Plate Ident es un sistema para identificar la plancha directamente en la máquina
- ErgoTronic PlateStretch: estiramiento neumático de las planchas para compensar el alargamiento del papel
- Empleo opcional de planchas de impresión sin plegar



### **Volteo de pliegos Impresión flexible**

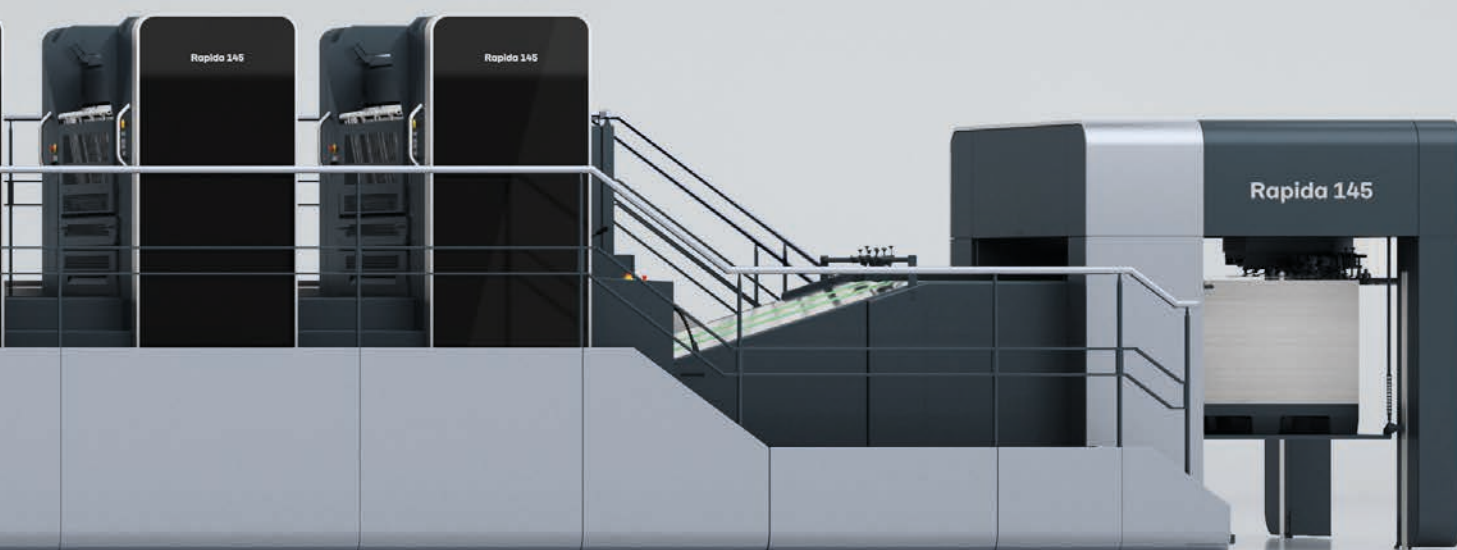
- Volteo de tres tambores para un registro de volteo exacto
- Cambio totalmente automático del modo de funcionamiento entre impresión en blanco e impresión en blanco y retirada en aprox. 3 minutos
- Jackets en los cilindros de impresión con recubrimiento de alta tecnología repelente de la tinta
- Recubrimiento Anti-Marking-Coat de los capuchones del tambor
- Guía de pliegos neumática y cuidadosa mediante dispositivos de soplado y chapas guía de pliegos Venturi
- Aspirador giratorio en el tambor almacén para estirar el borde posterior del pliego
- Valores neumáticos ajustables y memorizables en la mesa de control para pedidos reiterativos
- Sistema de vídeo para monitorear la marcha de pliegos

### **Grupo de entintado Soluciones geniales**

- Elevada reproducibilidad gracias a la dosificación de tinta sin efectos secundarios en el tintero ColorTronic
- Ajuste gradual del punto operacional de la distribución durante el funcionamiento de la máquina desde la mesa de control
- Tintero neumático exento de mantenimiento para la producción UV
- Chapas del tintero EasyClean para un rápido cambio de tinta
- Separación del tramo de la tinta cuando se para la impresión
- Parada individual de grupos de entintado no necesarios para reducir el desgaste de rodillos y los tiempos de preparación
- Regulación de temperatura del ductor de tinta y de los distribuidores fijos de tinta
- Grupos de humectación continua VariDamp con compensación de velocidad para un equilibrio estable de tinta y agua
- Accionamiento diferencial para evitar la formación de motas

### **Cuerpo de impresión Producción de alta precisión**

- Elevada estabilidad y resistencia a la torsión gracias a la carcasa de fundición de una pieza
- Cilindros de impresión y tambores de transferencia de doble tamaño para una marcha de pliegos ligera; incluso los materiales gruesos se curvan solo levemente
- Excelente suavidad de marcha y precisión gracias a una tracción de ruedas continua
- Guía de pliegos flotante Venturi para una transferencia de pliegos sin contacto
- Valores de aire ajustables y memorizables en la mesa de control ErgoTronic para pedidos reiterativos
- Sistema de pinzas universal para grosores cambiantes de materiales de impresión
- Los registros lateral, circunferencial y diagonal se pueden ajustar en la mesa de control ErgoTronic
- Ajuste automático del grosor del material de impresión
- Aplicación de presión y retirada de presión neumáticas en dos etapas



### DriveTronic SIS

#### Instalación de marcado patentada

- Sensoric Infeed System (instalación de marcado sin tacones de arrastre)
- Sistema patentado sin mantenimiento para la instalación de marcado
- Orientación lateral controlada electrónicamente
- Posicionamiento cuidadoso del pliego con una máxima precisión de alineación
- Sin necesidad de intervención del operador puesto que está integrado en el ajuste de formato automático
- Sistema Venturi patentado dispuesto antes de la línea de marcado para una entrada de pliegos fluida

### Marcador DriveTronic

#### Inicio cómodo del pliego

- Marcador de pliegos DriveTronic para un movimiento vertical de la pila continuo y con ajuste automático de elevación para papel y cartón
- Mesa del marcador con ralentización del pliego controlada electrónicamente para obtener una velocidad óptima de llegada del pliego a los tacones frontales
- Ajuste a motor de la instalación de marcado con DriveTronic Infeed para tacones frontales, líneas de marcado y altura de los topes superiores de los tacones frontales

- Ajuste automático de formato y regulación automática de bordes laterales
- Grandes paneles táctiles de fácil manejo para todas las funciones necesarias
- Control de pliego doble por ultrasonido, otros controles de pliego en función de los materiales de impresión procesados
- Producción impresa sin interrupciones mediante soluciones non-stop con ajuste motorizado de rastrillo

# Detalles técnicos

# Mayor precisión que cualquier lupa Pliego a pliego

Para dar respuesta a los requisitos de calidad cada vez más exigentes, las máquinas Rapida de formato grande se pueden equipar con múltiples sistemas de medición y regulación de la calidad. Estos sistemas contribuyen a reducir los tiempos de preparación y la cantidad de maculatura, así como a garantizar una elevada calidad constante de la producción impresa.





La mayoría de estos sistemas funcionan con un **sistema de cámara común**. Con ello se reduce el trabajo de mantenimiento y se facilita el manejo, a la vez que se ofrece una buena accesibilidad.

La **medición y la regulación del registro** se pueden realizar con tres sistemas diferentes. La solución más sencilla la ofrece la medición y regulación automáticas en pliegos individuales con lupa de videomedición independiente ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR regula el registro de cada pliego individual en la mesa de

control. QualiTronic ICR regula de forma plenamente automática el registro en la impresión en marcha continua.

Otros dos sistemas miden y regulan la tinta. ErgoTronic ColorControl controla las densidades de color y, opcionalmente, los valores espectrales de tinta en las tiras de control de calidad y en la imagen de impresión en línea en la mesa de control. **Con QualiTronic ColorControl**, regular la tinta resulta una tarea especialmente cómoda. El sistema de cámaras instalado a continuación del último cuerpo de impresión o barnizado, o bien tras el último cuerpo situado antes del volteo, calcula automáticamente las densidades ópticas y regula las zonas de entintado en el proceso inline.

ErgoTronic y QualiTronic conforman una combinación imbatible: se puede elegir entre diferentes niveles de equipamiento, desde el sencillo sistema online hasta la regulación de la tinta inline de alta calidad según el balance de grises. Koenig & Bauer tiene la solución adecuada para cualquiera que sea el estándar conforme al que usted imprima.

QualiTronic PrintCheck, PDFCheck y PDF HighRes son además tres variantes para la **inspección de pliegos**. PrintCheck combina la medición de tinta y una comparación plenamente automática del pliego impreso con una referencia. PDFCheck permite la comparación del pliego impreso con el PDF de la preimpresión. QualiTronic PDF HighRes está especialmente concebida para aplicaciones en las que es necesaria una resolución de aprox. 260 ppp para la inspección de pliegos. Con ello, resulta adecuada para los exigentes requisitos de la industria farmacéutica.





# Flujos de trabajo digitales Todo en tiempo real

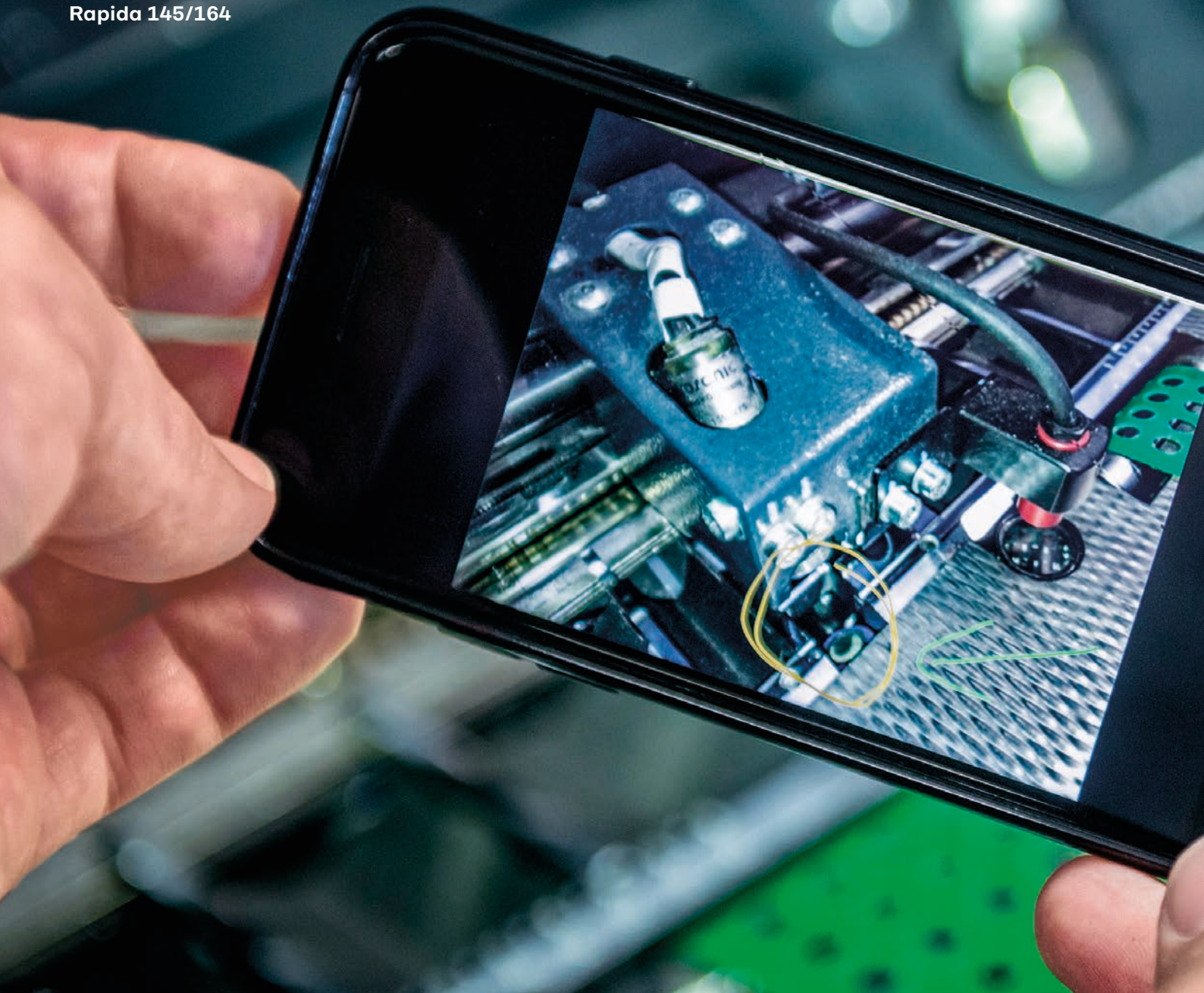
Las Rapida 145/164 serán el corazón de su imprenta digital del futuro. Los flujos de trabajo continuos y los conceptos de manejo inteligentes agilizan y optimizan el desarrollo de los procesos de la empresa y contribuyen así a aumentar la rentabilidad.

Los sistemas MIS, como **Optimus Dash**, cubren toda la cadena de proceso de producción comercial, de etiquetas o de embalajes a lo largo de la cadena de creación de valor y controlan los procesos empresariales en tiempo real. De la gama de funciones de Optimus Dash se derivan ventajas como una perfecta comunicación entre todos los departamentos, Lean Management, revelación de potenciales de mejora y enfoque en los costes.

Las **Rapida LiveApps** brindan a los impresores modernas herramientas para el manejo de las máquinas y la gestión del almacén.

Con **ErgoTronicApp**, tendrá un control absoluto de la Rapida 145/Rapida164. Los impresores pueden encontrar en su terminal móvil todos los datos sobre el pedido, la duración de producción, mensajes e indicaciones y ayudas para realizar el mantenimiento. ErgoTronicApp confiere movilidad a la mesa de control.

Mediante **ProductionApp** no solo se puede gestionar el almacén, sino realizar el seguimiento de la duración restante de los consumibles. Esta aplicación también proporciona a posteriori una vista general precisa de qué pedidos de impresión se han producido con qué lotes de materiales de impresión, tintas y medios auxiliares.



## Servicios digitales pulsando un botón Nueva experiencia de uso

El punto de contacto central entre el usuario de Rapida y el servicio técnico es la Customer Community. En este portal se pueden encontrar todas las ofertas de servicios digitales. Los usuarios y fabricantes acceden a una base de información idéntica, lo que les permite interactuar disponiendo de un mismo nivel de información.



**PressCall** mejora la comunicación en el caso de que se requiera un mantenimiento remoto. Pulsando un botón en la mesa de control, los técnicos de la línea directa obtienen toda la información que necesitan. La comunicación se optimiza y se eliminan las barreras idiomáticas. En el software CRM se protocolizan automáticamente las consultas del cliente. Así se puede encontrar una solución de forma más rápida y eficiente, con lo que se reduce el tiempo de inactividad y aumenta la disponibilidad de la máquina.

Con **Visual ServiceSupport** se puede optimizar aún más la comunicación en el mantenimiento remoto. Con la ayuda de las funciones de los dispositivos móviles modernos, se puede transmitir fácil y directamente información relacionada con el mantenimiento remoto a través de fotos, vídeos, archivos de audio y funciones de comentario. Con ello, Visual ServiceSupport amplía las funciones del mantenimiento remoto con la asistencia en cuanto a técnica de procesos y mecánica.

Los usuarios con contrato de mantenimiento remoto reciben periódicamente el informe de rendimiento **Performance Report**. En este se incluyen tanto datos de rendimiento como indicadores clave de rendimiento de las máquinas en un formato gráfico claro. De este modo, se pueden comparar los datos de rendimiento, detectar potenciales de optimización, reducir los tiempos de inactividad no previstos y planificar por adelantado los trabajos de mantenimiento. Todo ello supone un aumento del rendimiento y la disponibilidad.

El informe **Press InspectionReport** representa de forma igualmente clara los resultados de las inspecciones de la máquina. De un vistazo, podrá ver los potenciales de mejoras técnicas, así como los motivos y la duración de las medidas de mantenimiento. Además, se establece un orden de prioridad para las intervenciones necesarias en función de cómo afecten a la capacidad de producción de la máquina y de lo urgente que sea cambiar determinadas piezas de repuesto.



# Datos técnicos

<b>Formato de pliego</b>	<b>Rápida 145</b>	<b>Rápid 164</b>	
Máximo	1060 × 1450	1205 × 1640	mm
Mínimo (impresión en blanco/marcha inversa)	600 × 600/670 × 600	600 × 800	mm
<b>Formato de impresión</b>			
Máximo	1050 × 1450	1190 × 1640	mm
<b>Materiales de impresión <sup>1</sup></b>			
Estándar (impresión en blanco/marcha inversa)	0,1 - 0,7/0,1 - 0,6	0,1 - 0,7	mm
Con equipamiento para papel fino	a partir de 0,06	a partir de 0,06	mm
Con equipamiento para cartón (a partir de aprox. 450 g/m <sup>2</sup> )	hasta 1,2	hasta 1,2	mm
Con equipamiento para microcanal	hasta 1,6	hasta 1,6	mm
Mayor gama de materiales de impresión a demanda			
Borde de las pinzas	10	10	mm
<b>Capacidad de producción máx. Estándar<sup>2</sup></b>			
Hasta 8 cuerpos de impresión + barniz	15 000/16 000	15 000/16 000	pl./h
Hasta 8 cuerpos de impresión + doble barniz	14 000	12 000	pl./h
Hasta 9 cuerpos de impresión + barniz	13 000	12 000	pl./h
10 cuerpos de impresión	13 000	12 000	pl./h
Con volteo de pliegos (impresión en blanco/marcha inversa)	13 000	—	pl./h
<b>Con paquete High Speed</b>			
Hasta 8 cuerpos de impresión + barniz	18 000	17 000	pl./h
Con volteo de pliegos (impresión en blanco/marcha inversa)	15 000	—	pl./h
<b>Altura de la pila desde el suelo</b>			
Marcador de pliegos	1500	1500	mm
Marcador en modo non-stop	1200	1200	mm
Salida (productos comerciales/equipamiento para cartón)	1500	1500	mm
Salida en modo non-stop (productos comerciales/equipamiento para cartón)	1400	1400	mm
<b>Elevaciones de la máquina</b>			
Sobre bancada de franjas	185/370/555/ 740/925	185/370/555/ 740/925	mm
Sobre caballetes de fundición	185/370/555	185/370/555	mm
<b>Formato de plancha y de caucho</b>			
Plancha de impresión	1180 × 1460	1265 × 1650	mm
Plancha de barnizado	1180 × 1460	1265 × 1650	mm
Comienzo estándar de la copia	72	49	mm
Formato de caucho	1305 × 1480	1355 × 1670	mm

<sup>1</sup>La resistencia a la flexión del material de impresión resulta decisiva para la imprimibilidad.

<sup>2</sup>Dependiendo de las condiciones internas de la empresa y de las tintas y materiales de impresión utilizados

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

La utilización de extractos de texto e imágenes aquí contenidos requiere la autorización previa de Koenig & Bauer AG. En las imágenes pueden aparecer equipamientos especiales no incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas o constructivas.

03/2023-ES  
Printed in Germany