

KOENIG & BAUER

# Rapida 76



we're on it.

FR



## La référence en format B2

Avec la Rapida 76, Koenig & Bauer a mis au point une presse offset feuilles hautes performances pour une grande variété d'applications en format B2. Dotée de nombreux automatismes éprouvés ou nouvellement développés, c'est l'une des machines demi-format les plus modernes de sa catégorie. Le pré réglage de l'ensemble des paramètres permet des changements de travail ultrarapides et la vitesse d'impression pouvant atteindre 18 000 f/h garantit une rentabilité accrue. De plus, la Rapida 76 est configurable sur mesure afin de s'adapter précisément aux impératifs de chaque application.



Les spécialistes de l'emballage apprécieront les **équipements dédiés** avec jusqu'à onze groupes d'impression et d'ennoblissement, auxquels s'ajoutent différents modules qui élargissent la gamme de supports imprimables du carton au film plastique.

Pour le labeur également, des configurations comprenant jusqu'à dix groupes d'impression et tour de vernissage supplémentaire sont possibles et permettent de réaliser l'impression plus vernis en un seul passage.

Pour tous ceux qui souhaitent profiter de la grande flexibilité du format B2 sans pour autant renoncer au **confort de l'automatisation**, la Rapida 76 constitue l'outil de production idéal. Alliant un design esthétique avec la technologie d'entraînements individuels DriveTronic de Koenig & Bauer, cette presse redéfinit les standards en format B2. Laissez-vous séduire par ses performances.



# Plein d'atouts pour des performances accrues

Bien plus qu'une simple presse offset feuilles au format B2, la Rapida 76 est le fleuron de sa catégorie de format pour une multitude d'applications. Cela va des travaux labeur classiques à l'impression sur film plastique et de sécurité, en passant par tous les types de packaging, notamment pour le secteur pharmaceutique.

L'un des atouts de la Rapida 76 est son format. Capable d'imprimer en option jusqu'à 605 x 750 mm, elle permet de regrouper sur une même feuille deux poses au format lettre américain ou encore en format magazine ou catalogue classique. La compacité de la Rapida 76 est également très appréciable : sa **surface d'encombrement réduite** est bien inférieure à celle d'autres presses offset feuilles de cette catégorie. Quant à sa faible consommation d'énergie, elle a aussi un impact positif sur le prix de revient.

Les cylindres de contre-pression et tambours de transfert à double développement, associés au guidage pneumatique ingénieux, assurent un passage parfait d'un groupe à l'autre, sans risque de rayures quel que soit le type de support : papier fin, carton compact ou encore film plastique.

En termes d'**ennoblissement en ligne**, la Rapida 76 comble toutes les attentes. Vernissage simple ou multicouches, brillant ou mat, en aplat ou ponctuel – tout est possible. Les configurations avec deux tours de vernissage et sécheurs intermédiaires permettent d'obtenir une qualité et un degré de brillance inégalé. Le changement automatisé des clichés de vernissage (SAPC) simplifie et accélère le calage, rendant ainsi l'ennoblissement accessible aux tirages courts.

Tout comme les variantes d'ennoblissement, les possibilités d'utilisation des sécheurs sur la Rapida 76 sont nombreuses. En plus des sécheurs IR/TL classiques, des systèmes UV, HR-UV et LED-UV sont disponibles. Tous sont de conception modulaire et parfaitement adaptés au passage papier de la machine. VariDry<sup>Blue</sup> associe sécheurs infrarouge, à air chaud et UV dans la sortie rallongée triple de manière à permettre l'utilisation souple des systèmes conventionnels et UV, tout en allégeant la facture énergétique.



# Entièrement automatisée

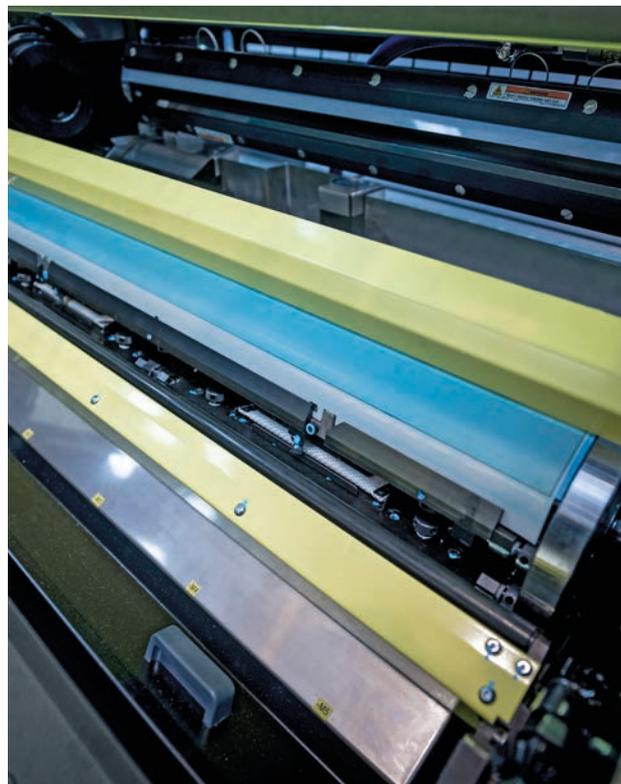
La Rapida 76 se distingue par un niveau d'automatisation inédit dans sa catégorie de format qui lui confère une remarquable efficacité. Entraînements individuels DriveTronic, lavage en temps masqué ainsi que toute une série de fonctionnalités exclusives assurent une conduite facile, un calage ultrarapide et une production hautes performances.

Sur l'ensemble des groupes de la Rapida 76, les entraînements individuels DriveTronic optimisent les processus. Et ce, dès le margeur, où tous les mouvements sont commandés par servomoteur. Sur le **margeur DriveTronic**, les réglages complexes appartiennent depuis longtemps au passé. Les réglages de format comme les réglages de l'air sont effectués sur le pupitre ErgoTronic et enregistrés en vue des travaux répétitifs.

Entièrement intégré dans le réglage automatique du format, **DriveTronic SIS** commande la rectification automatique des feuilles sans contact et sans nécessiter le moindre réglage par l'opérateur. La marge sans rectificateur latéral pneumatique positionne les feuilles en douceur avec une précision absolue – même à vitesse d'impression maximale.

Grâce au **changement simultané des plaques d'impression SPC**, la durée du changement de l'ensemble des plaques de la Rapida 76 est réduite à 45 secondes. Les laveurs CleanTronic (CleanTronic Synchro) permettent en outre le lavage en temps masqué des blanchets et des cylindres de contre-pression ainsi que des groupes d'encre sélectionnés, parallèlement au changement des plaques. De cette manière, les temps de calage improductifs sont encore considérablement réduits. En cas d'alternance entre différents types d'encres de même que pour la production UV, d'autres options sont disponibles pour un lavage très largement automatisé et un gain de temps lors du calage.

Autre particularité distinctive de la Rapida 76, le **couplage et débrayage automatique des systèmes d'encre non utilisés** prévient l'usure des rouleaux et simplifie les opérations lorsque tous les groupes ne sont pas requis pour l'im-



pression. En effet, cette fonctionnalité rend inutile l'application d'huile protectrice sur les rouleaux, et donc également leur nettoyage ultérieur. De plus, les groupes d'encre non utilisés peuvent être préparés pour le travail suivant en cours de production.

La **réception AirTronic** de la Rapida 76 est elle aussi entièrement pré-réglable. Dotée de ralentisseurs dynamiques, de stations d'aspiration à réglage motorisé et de tôles de guidage Venturi, elle assure un transport papier sans marques.

Rapida 76



### **Pupitre et colorimétrie** **Des concepts de pointe**

- Customer Community – point de contact central pour tous les services connectés et la communication avec Koenig & Bauer
- Interface utilisateur innovante sur le pupitre ErgoTronic (avec écran tactile pour une saisie intelligente et facile)
- Écran mural pour la visualisation de tous les réglages de la machine
- Enregistrement des profils des travaux d'impression pour les remises sous presse
- Intégration dans le système de gestion de production LogoTronic Professional
- ErgoTronic ACR (Automatic CameraRegister) – en option : ErgoTronic ImageZoom (loupe vidéo)
- ErgoTronic ColorDrive (mesure de densité online) – en option : ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- ErgoTronic ColorControl (mesure de densité online) – en option : ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (mesure de densité en ligne) – en option : QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

### **Réception** **Des piles impeccables**

- Réception surélevée pour un transport des feuilles en douceur
- Commande par écran tactile moderne
- Transport des feuilles sûr et sans marques sur coussin d'air (AirTronic)
- Ajustement automatique du volume d'air des buses Venturi à la vitesse d'impression et aux propriétés du support d'impression
- Ralentisseur dynamique par trois stations d'aspiration à roue de tension
- Rideau non-stop automatique pour la production sans interruption (inclus dans le module carton ou en option)
- Rallonge de 712 mm (ALV2) ou 1 423 mm (ALV3)
- EES (Emission Extraction System)



### **Sécheurs** **Séchage à la carte**

- VariDry<sup>Blue</sup> IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry<sup>Blue</sup> IR/TL/UV

### **Groupe de vernissage** **L'ennoblissement facile !**

- Système de chambre à racle moderne, réglable par système hydropneumatique
- Rouleaux tramés légers
- Cylindre porte-cliché avec barres de serrage rapide et système de repérage pour le positionnement exact des clichés de vernissage
- Changement automatisé des clichés de vernissage (SAFC)
- Différents dispositifs d'alimentation en vernis pouvant être commandés à partir du pupitre ErgoTronic
- Réglage du repérage à partir du pupitre ErgoTronic

### **Changement des plaques** **Automatisation poussée**

- Changeur de plaques entièrement automatique FAPC
- Utilisation de plaques non coudées
- Durée du changement par groupe inférieure à 50 secondes
- Changement simultané des plaques d'impression SPC : 45 secondes environ (pour l'ensemble de la machine)



### **Groupes d'impression** **Une précision sans compromis**

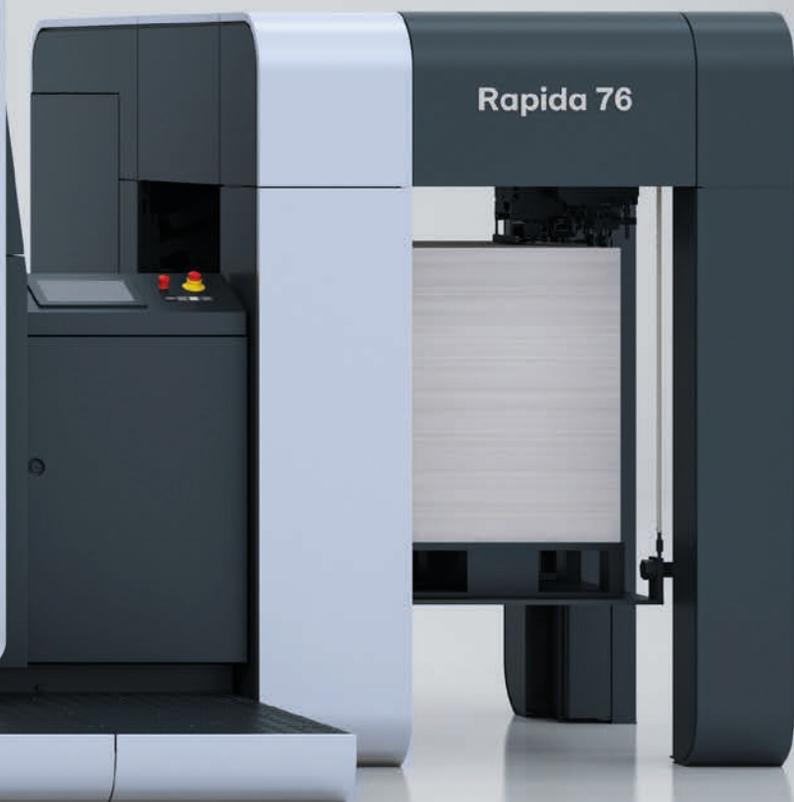
- Cylindres d'impression et systèmes de transfert à double développement pour le transport sûr des feuilles, quel que soit le matériau et l'épaisseur
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Systèmes de pinces universels : aucun réglage nécessaire en cas de variation d'épaisseur du support d'impression
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors tension pneumatique
- Réglage mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal à partir du pupitre ErgoTronic
- Module carton pour les supports jusqu'à une épaisseur de 0,8 mm
- Contrôles du passage-papier

### **Groupes de mouillage** **Équipement optimal**

- Mouillage pelliculaire à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Rouleaux à revêtement spécial pour l'impression réduite en alcool
- Entraînement différentiel activable à partir du pupitre ErgoTronic afin d'éviter la formation de pétouilles (en option)
- Rouleau dégraisseur chromé supplémentaire (fixe/à balade latérale)

### **Groupes d'encrage** **Réactifs et tout confort**

- Reproductibilité élevée grâce au dosage précis et sans débordement de l'encre dans les encriers ColorTronic
- Distribution à flux unique très réactive
- Couplage et débrayage automatique des systèmes d'encrage non utilisés réduisant l'usure des rouleaux et le temps de calage
- Stabilisation de la température de l'encrage
- Dispositif pour impression irisée
- Systèmes d'alimentation en encre



**DriveTronic SIS**  
**Tout simplement génial**

- Alignement latéral des feuilles à commande électronique, sans guide latéral
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le réglage automatique du format
- Positionnement de la feuille en douceur avec une précision absolue
- Système Venturi avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée
- Avance des feuilles assistée par dispositifs pneumatiques pour le positionnement précis même à vitesse d'impression maximale

**Margeur DriveTronic**  
**Commande motorisée**

- Mouvements commandés par servomoteurs
- Réglage automatique des bords latéraux de la pile et montée de pile automatique
- Réglage de l'air et du format asservi à la vitesse, enregistrable et activable à partir du pupitre ErgoTronic
- Dispositif non-stop à râteau (en option)

**Généralités**  
**Variantes d'équipement**

- Module optionnel high-speed (jusqu'à 18 000 feuilles/h)
- Module carton (CX)
- Module optionnel pour papier fin
- Module optionnel pour film plastique
- Modules optionnels antistatiques
- Mode UV/mixte
- Groupe vernis avec chambre à racle
- Rallonges
- Rehausses de machine
- Double vernissage
- Tours de séchage

# Aperçu technique



# Une qualité supérieure – feuille après feuille

Pour répondre aux exigences de qualité de plus en plus élevées, la Rapida 76 peut être équipée d'une large gamme de systèmes de mesure et de contrôle de la qualité qui permettent de réduire le temps de calage et la gâche tout en garantissant une qualité d'impression supérieure constante.

La plupart de ces dispositifs font appel à un même système de caméra pour une maintenance réduite et des manipulations simplifiées, grâce, notamment, à une grande accessibilité.

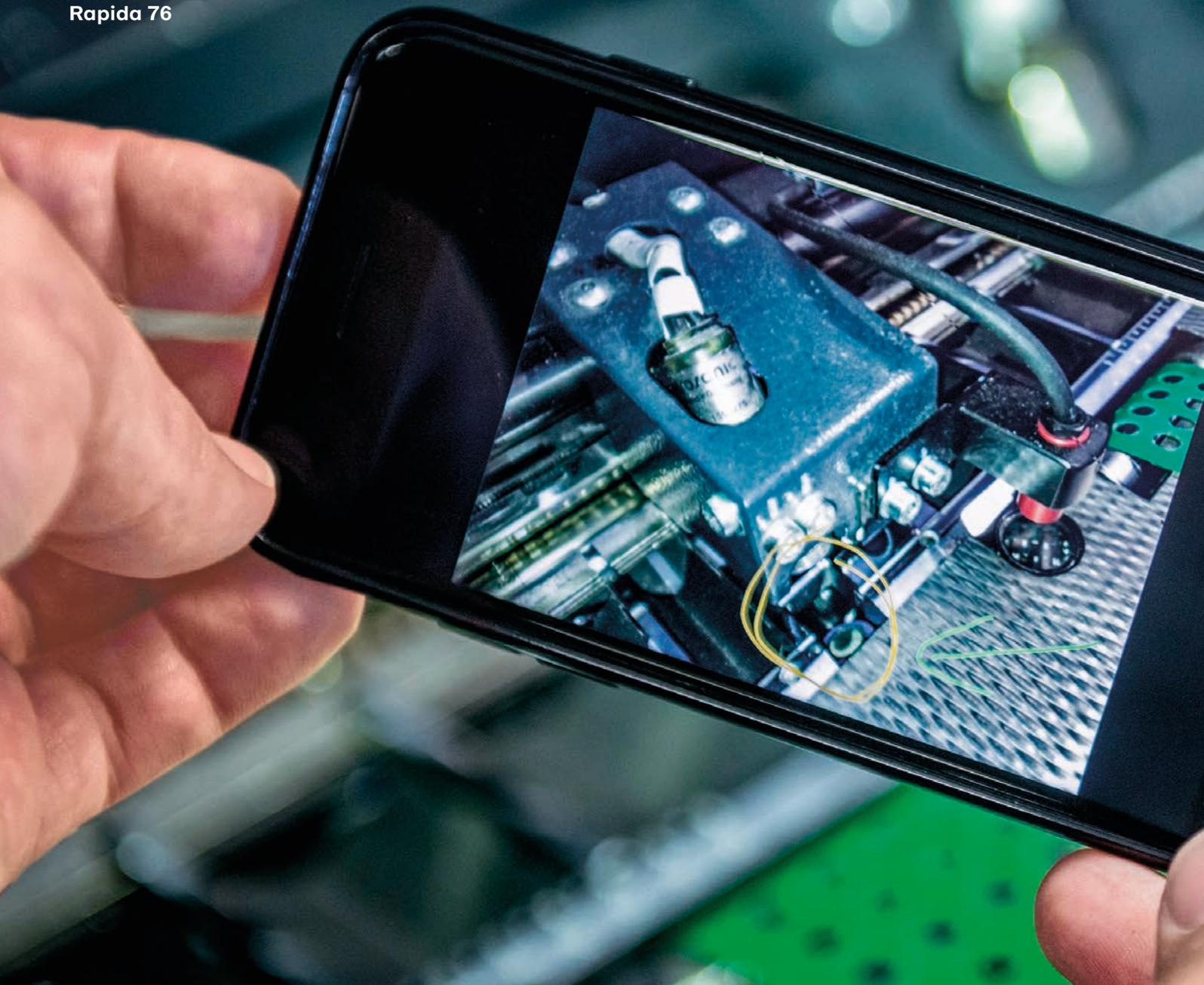
Deux systèmes différents sont proposés pour la **mesure et le réglage du repérage**. La solution la plus simple est la mesure manuelle du repérage sur une feuille de la réception avec la vidéo-loupe ErgoTronic ACR, puis son ajustement automatique. ErgoTronic ICR mesure le registre de façon automatique avec un bras de lecture situé sur le pupitre.

Pour la mesure et la régulation de la couleur, trois systèmes sont disponibles. ErgoTronic ColorDrive constitue la solution la plus simple et la plus compacte. ErgoTronic ColorControl contrôle les densités et, en option, les valeurs spectrales dans les bandes de mesure et dans l'image imprimée depuis le pupitre. QualiTronic ColorControl permet une **régulation des couleurs** encore plus confortable. Installé après le dernier groupe d'impression vernis, le système de caméra détermine automatiquement les

densités optiques et règle les zones d'encrage entièrement en ligne.

ErgoTronic et QualiTronic forment un duo gagnant : du simple système online à la régulation en ligne sophistiquée en fonction de la balance des gris, vous pouvez choisir la version qui convient le mieux à vos impératifs. Quelle que soit la norme selon laquelle vous imprimez, Koenig & Bauer a la solution adaptée à vos besoins.

Avec QualiTronic PrintCheck et QualiTronic PDFCheck, deux variantes différentes sont en outre disponibles pour **l'inspection des feuilles**. PrintCheck combine la régulation de l'encrage avec une comparaison entièrement automatique des feuilles imprimées avec une feuille de référence. PDFCheck permet en outre la comparaison de la feuille imprimée avec le PDF du client. La Rapida 76 est ainsi idéale pour les productions haut de gamme exigeant une qualité d'impression sans compromis d'un bout à l'autre du tirage.



## Services connectés par simple pression sur un bouton Une nouvelle dimension du service

La communauté des clients, ou Customer Community, est le point de contact central entre les utilisateurs de Rapida et le service après-vente. Tous les services connectés sont regroupés dans ce portail. Constructeur et utilisateurs partagent la même base de connaissances et coopèrent ainsi en toute transparence.



**PressCall** facilite la communication lors de la télémaintenance. Une simple pression sur un bouton du pupitre suffit pour transmettre aux techniciens de la hotline toutes les informations nécessaires. La communication est optimisée et les barrières linguistiques sont éliminées. Une procédure client est créée automatiquement dans le système de gestion de la relation client (CRM). Des solutions peuvent être trouvées plus rapidement et plus efficacement, en réduisant les temps d'arrêt et en augmentant la disponibilité.

**Visual ServiceSupport** optimise la communication lors de la télémaintenance. Grâce aux appareils mobiles modernes, il est possible d'envoyer directement les demandes de télémaintenance sous la forme de photos et vidéos, de messages audio, ou encore d'utiliser la messagerie instantanée. Visual ServiceSupport offre ainsi une télémaintenance élargie en offrant une assistance en matière d'applications et de mécanique.

Les utilisateurs disposant d'un contrat de télémaintenance reçoivent régulièrement un **rapport de performances (Performance Report)**. Dans ce rapport, les données de performance et les indicateurs clés des machines sont présentés clairement sous la forme de graphiques qui permettent de comparer facilement les données de performance, d'identifier les potentiels d'optimisation, de réduire les temps d'arrêt non planifiés et de prévoir à l'avance les interventions de maintenance. Avec, à la clé, des performances et une disponibilité accrues.

Le **rapport d'inspection de la presse (Press Inspection Report)** résume tout aussi clairement les résultats des inspections des machines. En un coup d'œil, vous pouvez identifier les potentiels d'amélioration technique ainsi que les raisons et la durée des mesures de maintenance. En outre, les interventions à prévoir sont classées par ordre de priorité en fonction de leur impact sur la capacité de production de la machine et de l'urgence du remplacement des différentes pièces.



# Rapida 76

## Caractéristiques techniques

<b>Format de feuille</b>		
Maximal (standard / option)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Minimal	210 x 297	mm
<b>Format d'impression</b>		
Standard / option (recto seul)	520 x 740 / 585 x 740	mm
<b>Supports d'impression <sup>1</sup></b>		
Standard	0,04 – 0,6	mm
Avec équipement spécial carton	0,8	mm
<b>Vitesses de production <sup>2</sup></b>		
Jusqu'à 8 groupes d'impression + vernis	16 000	feuilles/h
Jusqu'à 10 groupes d'impression + vernis	13 000	feuilles/h
Machine avec module high-speed (en option)	18 000	feuilles/h
<b>Hauteur de pile</b>		
Margeur	1 200	mm
Réception	1 360	mm
<b>Format plaques et blanchets</b>		
Format des plaques maximal standard / option	605 x 750 / 660 x 750	mm
Début de copie standard	37,5	mm
Format des blanchets	700 x 748	mm
Configurations jusqu'à 10 groupes et vernis supplémentaire		

<sup>1</sup>La rigidité du support d'impression est décisive pour l'imprimabilité.

<sup>2</sup>En fonction des conditions internes de l'entreprise, des encres et des supports d'impression utilisés

Les illustrations et descriptions du présent document peuvent concerner des équipements spéciaux. Sous réserve de modifications structurelles par le constructeur et d'équipements en fonction des pays. Pour plus d'informations, adressez-vous à votre représentant commercial.

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux non compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles par le constructeur.

06/2022-FR  
Printed in Germany