

KOENIG & BAUER

# Rapida 76



we're on it.

IT



## Benchmark nel formato B2

Con la Rapida 76, Koenig & Bauer ha realizzato una macchina offset a foglio ancora più efficiente e adatta a tantissimi campi di applicazione nel formato B2. Funzioni automatiche collaudate e nuove la rendono una macchina a mezzo formato tra le più moderne della sua classe. La possibilità di preimpostazione continua consente di ottenere tempi di cambio ordine brevissimi e le velocità di produzione fino a 18.000 fogli/h aumentano la redditività. La Rapida 76, inoltre, può essere configurata esattamente secondo le necessità specifiche dell'applicazione.



Gli stampatori di packaging possono avvalersi di **equipaggiamenti orientati alle applicazioni** con fino a undici gruppi di stampa e finitura, a cui si aggiungono pacchetti per un esteso spettro di substrati fino al cartone e alla pellicola. Si possono combinare macchine con fino a dieci gruppi di stampa e torre di verniciatura aggiuntiva anche per realizzare prodotti commerciali. In un passaggio dei fogli, quindi, si ottengono prodotti stampati e contemporaneamente finiti.

Chi è consapevole della flessibilità offerta dal formato B2 e non vuole rinunciare al **comfort di automazione**, troverà il proprio mezzo di produzione ideale nella Rapida 76, che oltre all'estetica del design offre anche l'intelligente tecnica a motori indipendenti DriveTronic di Koenig & Bauer. Insomma, un vero benchmark nel formato B2, la cui potente superiorità è pronta per essere sperimentata nella pratica quotidiana.



# Tanti punti di forza per prestazioni maggiori

La Rapida 76 è molto di più di una macchina per stampa offset nel formato B2. È lo strumento di lavoro di alta gamma utilizzabile per le più svariate applicazioni nella sua classe di formato. Tra queste rientrano le tradizionali applicazioni per la stampa commerciale, la stampa di sicurezza e su pellicola fino alla stampa di imballaggi, ad esempio per il settore farmaceutico.

Un punto di forza della Rapida 76 è il suo formato, che consente addirittura di lavorare fogli fino a 605 × 750 mm. Per la stampa nel formato "Lettera" americano, oppure nei tipici formati di riviste e cataloghi, sono quindi possibili fino a due impieghi in più sul foglio. Nonostante ciò, la Rapida 76 è un autentico miracolo in termini di spazio: rispetto ad altri impianti offset a foglio nel medesimo formato occupa una **superficie nettamente inferiore**. Anche il ridotto consumo energetico si ripercuote positivamente sui costi.

Cilindri di stampa e sistemi di trasferimento a doppia grandezza e un intelligente comando pneumatico trasportano carta sottile, cartone spesso o pellicole da un gruppo di stampa all'altro.

La Rapida 76 realizza qualsiasi desiderio anche in termini di **finitura inline**. Verniciature singole o multiple, finiture lucide e opache, verniciature a fondo pieno e a zone, tutto è possibile. Le macchine con due torri di verniciatura ed essiccatoi intermedi sono il tocco finale in termini di qualità e gradi di brillantezza. Il cambio automatizzato delle lastre di verniciatura (SAPC) semplifica e accelera i processi di allestimento, rendendo vantaggiosa, ad esempio, la finitura anche per tirature ridotte.

La scelta di sistemi di essiccazione della Rapida 76 si presenta altrettanto varia quanto quella delle possibilità di finitura. Oltre ai classici essiccatoi IR/TL sono disponibili anche sistemi UV, UV HR e UV LED. Per tutti vale una cosa: sono modulari e configurati appositamente per la corsa dei fogli nella macchina. VariDry<sup>Blue</sup> è la combinazione a risparmio energetico di essiccatoi ad infrarossi, termoventilati e UV nel triplo prolungamento dell'uscita per un utilizzo flessibile di sistemi convenzionali e UV.



# Completamente automatica

La Rapida 76 si distingue per un livello di automazione sopra la media nella sua classe di formato a favore di un funzionamento estremamente efficiente. La tecnica a motori indipendenti DriveTronic, processi di lavaggio paralleli e una serie di caratteristiche tecniche esclusive garantiscono la massima semplicità di comando, brevissimi tempi di allestimento e una produzione efficiente.

Gli azionamenti singoli DriveTronic su tutte le unità costruttive della Rapida 76 consentono un'ottimizzazione dei processi. Sul mettifoglio i servomotori controllano le singole funzioni di movimentazione. I complicati ingranaggi del **DriveTronic Feeder** sono ormai soltanto un ricordo. Le impostazioni di formato e soffiatura si effettuano dalla postazione di controllo ErgoTronic, dove i dati vengono salvati per gli ordini in serie.

**DriveTronic SIS** controlla automaticamente l'allineamento laterale dei fogli senza alcun contatto e senza alcuna necessità di regolazione. Questa funzione è integrata nell'impostazione automatica del formato. L'alimentazione senza squadra posiziona i fogli delicatamente e con la massima precisione, anche alle massime prestazioni di stampa.

Con l'**invertitore piastre automatico SPC** i tempi di cambio per tutte le lastre di stampa della Rapida 76 si riducono a 45 secondi. In combinazione con i dispositivi di lavaggio CleanTronic (CleanTronic Synchro) è possibile lavare i cilindri portacaucciù e di contropressione e gruppi inchiostatori a scelta in parallelo e contemporaneamente al cambio lastre. Pertanto, si riducono in modo ancor più drastico i tempi di allestimento improduttivi. Per inchiostri diversi e per la produzione UV sono disponibili altre opzioni per processi di lavaggio altamente automatizzati e tempi di allestimento ridotti.

Un'ulteriore caratteristica rende unica la Rapida 76. L'**innesto/disinnesto automatico dei gruppi inchiostatori non utilizzati** impedisce la formazione di usura sui rulli e riduce il carico di lavoro necessario quando si stampa



con meno gruppi inchiostatori, poiché non è più necessario applicare e rimuovere l'olio per rulli. Inoltre, il gruppo inchiostatore non utilizzato viene già preparato durante la produzione per l'ordine di stampa successivo.

Anche l'**uscita fogli AirTronic** della Rapida 76 è completamente preimpostabile. Grazie al frenafogli dinamico, alle stazioni di aspirazione motorizzate e alle lastre guida fogli tipo Venturi garantisce un trasporto dei fogli senza marcatori.

Rapida 76



### Postazione di controllo e tecnica di misurazione

#### Moderna filosofia di comando

- Customer Community – punto di contatto centrale per tutti i servizi digitali e la Koenig & Bauer
- Filosofia di comando all'avanguardia sulla postazione di controllo ErgoTronic (incl. touch screen con comandi intelligenti e semplici)
- Wallscreen per visualizzare tutte le impostazioni della macchina
- Memorizzazione dei profili per le ripetizioni dei lavori
- Integrazione nel sistema di acquisizione dei dati di produzione LogoTronic Professional
- ErgoTronic ACR (Automatic CameraRegister) – opzione: ErgoTronic ImageZoom (lente d'ingrandimento video)

- ErgoTronic ColorDrive (misurazione online della densità) – opzioni: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- ErgoTronic ColorControl (misurazione online della densità) – opzioni: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (regolazione della densità inline) – opzioni: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

### Uscita fogli

#### Pila perfetta

- Uscita in alto per un trasporto delicato dei fogli
- Comando tramite moderno display touch
- Trasferimento dei fogli più sicuro e senza marcatori su cuscinetto d'aria (AirTronic)
- Adattamento automatico del volume d'aria degli ugelli Venturi alle prestazioni di stampa e alle caratteristiche del substrato
- Frenafogli dinamico su tre stazioni di aspirazione con ruota di tensione
- Griglia non-stop automatica per una produzione senza interruzioni (nel pacchetto per cartotecnica o come opzione)
- Prolungamento dell'uscita di 712 mm (ALV2) e 1.423 mm (ALV3)
- EES (Emission Extraction System)



### **Essiccatore** **Per tutte le applicazioni**

- VariDry<sup>Blue</sup> IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry<sup>Blue</sup> IR/TL/UV

### **Gruppo di verniciatura** **Semplicemente grandioso**

- Moderno sistema di racla a camera con camera della racla ad appoggio idropneumatico
- Rulli retinati in struttura leggera
- Cilindro portalastra di verniciatura con barre a serraggio rapido e sistema di perni di messa a registro per l'esatto posizionamento della lastra di verniciatura
- Cambio automatizzato delle lastre di verniciatura (SAFC)
- Diversi dispositivi di alimentazione della vernice, regolabili dalla postazione di controllo ErgoTronic
- Regolazione della messa a registro dalla postazione di controllo ErgoTronic

### **Invertitore piastre** **Completamente automatico**

- Invertitore piastre automatico FAPC
- Utilizzo di lastre senza bordi piegati
- Durata di cambio per gruppo: meno di 50 secondi
- Invertitore piastre simultaneo SPC: tempo di cambio circa 45 secondi (macchina completa)



#### **Gruppo di stampa** **Precisione senza compromessi**

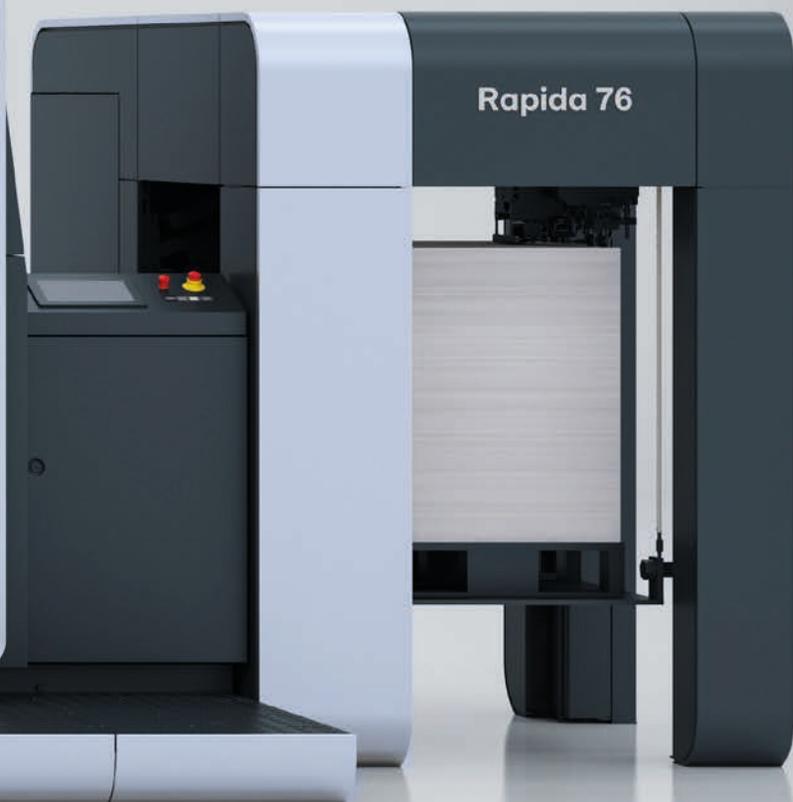
- Cilindri di stampa e sistemi di trasferimento a doppia grandezza per una corsa sicura dei fogli di diverso materiale
- Guidafoqli delicato a comando pneumatico con dispositivi di soffiaggio e lastre guidafoqli tipo Venturi
- Sistema di pinze universale: non sono necessari adattamenti ai diversi spessori di materiale
- Impostazione automatica dello spessore del supporto di stampa
- Innesto e disinnesto pneumatico della pressione
- Regolazione meccatronica dei registri laterali, circonferenziali e diagonali dalla postazione di controllo ErgoTronic
- Pacchetto per cartotecnica per substrati con spessori fino a 0,8 mm
- Controlli del passaggio del foglio

#### **Gruppo umidificatore** **Equipaggiamento ottimale**

- Sistema di bagnatura ad alimentazione continua a velocità compensata per un equilibrio acqua-inchiostro stabile
- Rulli gommati per la stampa con alcol ridotto
- Motore differenziale regolabile dalla postazione di controllo ErgoTronic per evitare la formazione di grumi (opzione)
- Ulteriore rullo caricatore cromato (fisso/macinante)

#### **Gruppo inchiostatore** **Semplicità e rapidità di reazione**

- Elevata riproducibilità grazie al dosaggio dell'inchiostro senza effetti collaterali nei calamai ColorTronic
- Erogazione di inchiostro su linea a reazione rapida
- Innesto/disinnesto automatico dei singoli gruppi inchiostatori non utilizzati per ridurre l'usura dei rulli e i tempi di allestimento
- Condizionamento del gruppo inchiostatore
- Dispositivo di stampa iridata
- Sistemi di alimentazione dell'inchiostro



#### **DriveTronic SIS Semplicemente geniale**

- Allineamento laterale dei fogli a controllo elettronico e senza squadra
- Non richiede operatori, essendo integrato nell'impostazione automatica del formato
- Posizionamento delicato dei fogli, massima precisione di allineamento
- Sistema tipo Venturi a monte della linea di alimentazione per un'entrata foglio fluida
- Rulli di spinta pneumatici per un posizionamento esatto dei fogli, anche a massima velocità di produzione

#### **Mettifoglio DriveTronic A controllo motorizzato**

- Controllo delle funzioni di movimentazione tramite servomotori
- Regolazione automatica dei bordi laterali della pila e corsa delle pile ad adattamento automatico
- Impostazioni di formato e soffiatura in base alla velocità, memorizzabili e richiamabili sulla postazione di controllo ErgoTronic
- Dispositivo non-stop con barre singole (opzione)

#### **Caratteristiche generali Varianti di equipaggiamento**

- Pacchetto aggiuntivo Macchina alta velocità (fino a 18.000 fogli/h)
- Pacchetto per cartotecnica (CX)
- Pacchetto aggiuntivo Carta bibbia
- Pacchetto aggiuntivo Pellicola
- Pacchetto aggiuntivo Antistatica
- Funzionamento UV/misto
- Gruppo di verniciatura con racla a camera
- Prolungamenti dell'uscita
- Innalzamento della macchina
- Doppia verniciatura
- Torri di essiccazione

# La tecnica in sintesi



## Qualità elevata – foglio dopo foglio

Per essere all'altezza delle crescenti esigenze di qualità sempre più elevata, la macchina Rapida 76 può essere dotata di un'ampia gamma di sistemi di regolazione e misurazione della qualità. Questi contribuiscono ad accorciare i tempi di allestimento, aiutano a ridurre gli scarti e assicurano una qualità elevata e costante della produzione di stampa.

La maggior parte dei sistemi utilizza un sistema di fotocamere condiviso, al fine di ridurre la manutenzione e facilitare l'utilizzo – a fronte di un'elevata accessibilità.

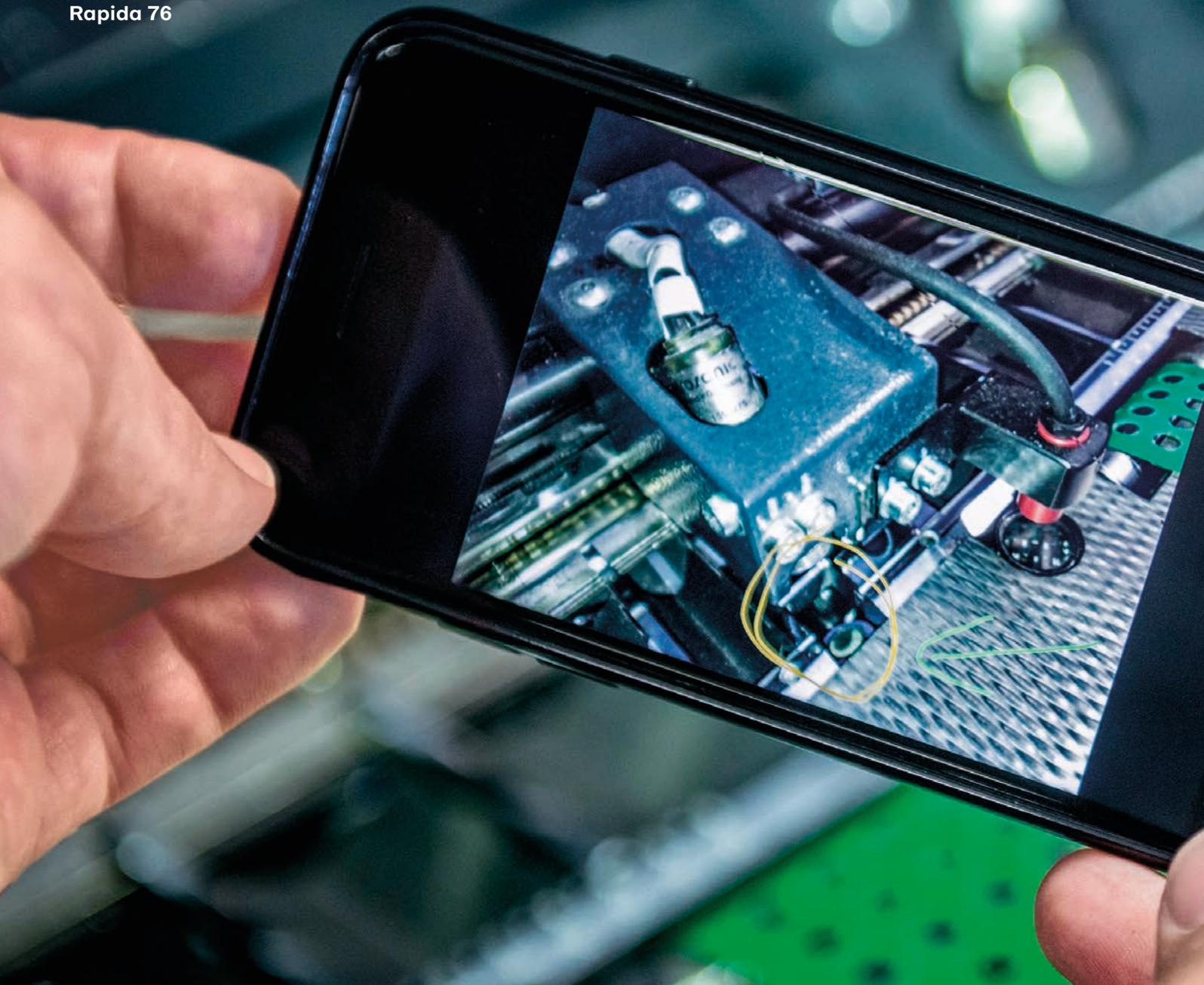
La **misurazione e il controllo di messa a registro** sono possibili con due diversi sistemi. La soluzione più semplice è quella offerta dal sistema di misurazione e regolazione automatica sul foglio singolo con lente di videomisurazione separata ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR controlla la messa a registro sul foglio singolo dalla postazione di controllo.

Altri tre sistemi misurano e regolano l'inchiostro. ErgoTronic ColorDrive è la soluzione più semplice e compatta. ErgoTronic ColorControl regola le densità di inchiostro e, opzionalmente, i valori spettrali di inchiostro sulle strisce di controllo della qualità e sull'immagine stampata online dalla postazione di controllo. QualiTronic ColorControl rende la **regolazione dell'inchiostro** un'operazione particolarmente semplice. Il sistema di fotocamere, installato a valle dell'ultimo gruppo di stampa/verniciatura,

rileva automaticamente le densità ottiche e regola le zone di inchiostrazione nel processo inline.

ErgoTronic e QualiTronic formano una combinazione imbattibile: si possono scegliere diversi livelli di dotazione, a partire dal semplice sistema online fino alla regolazione inline dell'inchiostro di alta qualità secondo il bilanciamento del grigio. Indipendentemente dal proprio standard di stampa, Koenig & Bauer ha la soluzione più adatta.

Con QualiTronic PrintCheck e QualiTronic PDFCheck sono inoltre disponibili due diverse varianti per l'**ispezione dei fogli**. PrintCheck abbina alla misurazione dell'inchiostro il confronto completamente automatico dei fogli stampati rispetto al foglio di riferimento. PDFCheck consente anche di confrontare il foglio stampato con il file PDF del cliente. La Rapida 76 è, pertanto, la soluzione perfetta per le produzioni di alta gamma che richiedono una qualità di stampa costante e senza compromessi.



## Servizi digitali a portata di tasto Vivere le applicazioni in modo nuovo

Il punto di contatto centrale tra l'utente Rapida e il servizio assistenza è rappresentato dalla Customer Community. All'interno di questo portale confluisce l'intera offerta di servizi digitali. Utenti e costruttore attingono alla stessa base di informazioni e collaborano insieme allo stesso livello.



**PressCall** migliora la comunicazione nella manutenzione remota. Premendo un semplice pulsante sulla postazione di controllo, i tecnici dell'assistenza ricevono tutte le informazioni di cui hanno bisogno. La comunicazione viene ottimizzata, le barriere linguistiche abbattute. In CRM (sistema di Customer Relationship Management) viene creata automaticamente una pratica per il cliente. Le soluzioni necessarie si trovano in modo più rapido ed efficace, riducendo così i tempi di arresto e incrementando la disponibilità.

**Visual ServiceSupport** ottimizza ulteriormente la comunicazione nella manutenzione remota. Grazie alle funzioni dei moderni dispositivi mobili, attraverso foto e video, messaggi audio e commenti, la richiesta di manutenzione remota può essere trasmessa in modo semplice e diretto. Visual ServiceSupport arricchisce le funzionalità della manutenzione remota con suggerimenti riguardanti la tecnica di processo e la meccanica.

Gli utenti che sottoscrivono un contratto di manutenzione remota ricevono periodicamente un **Performance Report**, che riporta in forma grafica chiara i dati sulle prestazioni e gli indicatori chiave di prestazione delle macchine. Si possono così confrontare i dati sulle prestazioni, scoprire i potenziali di ottimizzazione, ridurre le interruzioni impreviste del funzionamento e pianificare gli interventi di manutenzione. Prestazioni e disponibilità aumentano.

Il **Press Inspection Report** riassume in modo altrettanto chiaro i risultati delle ispezioni macchina. A colpo d'occhio si possono individuare le potenzialità di miglioramento tecnico, così come i motivi e la durata degli interventi di manutenzione. Questo porta alla definizione di un ordine di priorità degli interventi necessari in base agli effetti sulla capacità produttiva della macchina e all'urgenza di sostituire singoli ricambi.



# Rapida 76

## Scheda tecnica

<b>Formato del foglio</b>		
Massimo (standard / opzione)	530 × 750 / 605 × 750	mm
Minimo	210 × 297	mm
<b>Formato di stampa</b>		
Standard / opzione (stampa in bianca)	520 × 740 / 585 × 740	mm
<b>Supporti di stampa<sup>1</sup></b>		
Standard	0,04 – 0,6	mm
Con equipaggiamento per cartone	0,8	mm
<b>Rendimento di produzione<sup>2</sup></b>		
Fino a 8 gruppi di stampa + gruppo di verniciatura	16.000	fogli/h
Fino a 10 gruppi di stampa + gruppo di verniciatura	13.000	fogli/h
Macchina con pacchetto alta velocità (opzionale)	18.000	fogli/h
<b>Altezza della pila</b>		
Mettifoglio	1.200	mm
Uscita fogli	1.360	mm
<b>Formato di lastre e caucciù</b>		
Formato lastre standard/opzionale	605 × 750 / 660 × 750	mm
Inizio copia standard	37,5	mm
Formato del caucciù	700 × 748	mm
Configurazioni max 10 gruppi di stampa e gruppo di verniciatura supplementare		

<sup>1</sup>La resistenza alla flessione del supporto di stampa influisce sulla stampabilità.

<sup>2</sup>A seconda delle condizioni di esercizio interne, degli inchiostri e dei supporti di stampa utilizzati

Le figure e le descrizioni riportate contengono in parte dotazioni speciali.  
 Con riserva di modifiche costruttive e dotazioni specifiche per il Paese di utilizzo.  
 Per maggiori informazioni siete pregati di rivolgervi al vostro distributore.

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Estratti di testi e immagini possono essere utilizzati unicamente dietro espressa autorizzazione della Koenig & Bauer AG. Le immagini possono mostrare equipaggiamenti speciali non compresi nel prezzo base della macchina. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive da parte del costruttore.

06/2022-IT  
Printed in Germany