

KOENIG & BAUER

CutPRO X 106



we're on it.

ES



Soluciones de troquelado a medida para una producción interna orientada al futuro

La CutPRO X 106 ofrece el máximo rendimiento en el troquelado inline. Las soluciones de troquelado hechas a medida de sus necesidades individuales dan forma a los pliegos impresos y posibilitan procesos de producción fluidos en la postimpresión. La tecnología Rapida lo hace posible.

Desarrollada a partir de la conocida serie Rapida de formato mediano, la troqueladora rotativa CutPRO X 106 le ofrece la más moderna tecnología de troquelado para disfrutar de una variedad prácticamente sin límites. Ya se trate de una caja plegable, de una elegante carpeta de presentación o de una etiqueta Inmould para un cubo de pintura: con la CutPRO X 106, el troquelado, estampado, estriado, perforación o corte de pliegos se pueden realizar con la máxima calidad en un solo paso de producción.

Características técnicas ya conocidas, como componentes DriveTronic, guía de pliegos Venturi, sistemas de pinzas universales y la salida AirTronic proporcionan un máximo de flexibilidad con rendimientos de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h. El inteligente concepto TouchTronic permite un manejo intuitivo en la mesa de control ErgoTronic.

La CutPRO X 106 está hecha a medida para la producción interna orientada al futuro y conviene por su:

- **Rendimiento máximo** con un impresionante rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h
- **Productividad máxima** gracias a los modernísimos componentes de la serie Rapida de formato mediano
- **Flexibilidad extrema** gracias a las unidades de proceso separadas entre sí
- **Calidad extraordinaria** gracias a registros con una precisión de hasta 15 µm y a una presión de troquelado ajustable individualmente en intervalos de 1 µm
- **Considerable ahorro de costes** gracias a unos costes mínimos de maquilatura y de calidad



¡Listos para dar el siguiente paso!

Usted puede elegir entre diferentes configuraciones de máquina y paquetes de equipamiento según sea el segmento de mercado, la aplicación y las necesidades individuales para obtener productos con la mejor calidad, troquelados con un máximo de precisión y cuidado.

La gama de materiales de impresión de la CutPRO X 106 abarca desde lámina Inmould ultrafina hasta cartón de 0,6 mm de grosor. Esto es posible gracias a la fina guía de pliegos típica de Koenig & Bauer con cilindros de contratroquelado de doble tamaño y tambores de transferencia. Además, las chapas guía de pliegos perfeccionadas aerodinámicamente proporcionan un extra de seguridad en el transporte de pliegos. Desde el marcador de pliegos DriveTronic hasta la pila de salida.

Según sea la aplicación, usted podrá elegir paquetes de rendimiento individualizados que le permitirán troquelar a alta velocidad incluso

materiales de impresión delicados. Se adaptan individualmente a cada material y están concebidos para ofrecer rendimientos de hasta 15 000 pliegos/h.

Hasta cuatro unidades de proceso individuales y el separador de pliegos AutoBlank, integrable y plenamente automático, permiten un máximo de flexibilidad en la producción, así como un máximo confort de manejo y una calidad sin concesiones.



Separación de pliegos



Expulsión



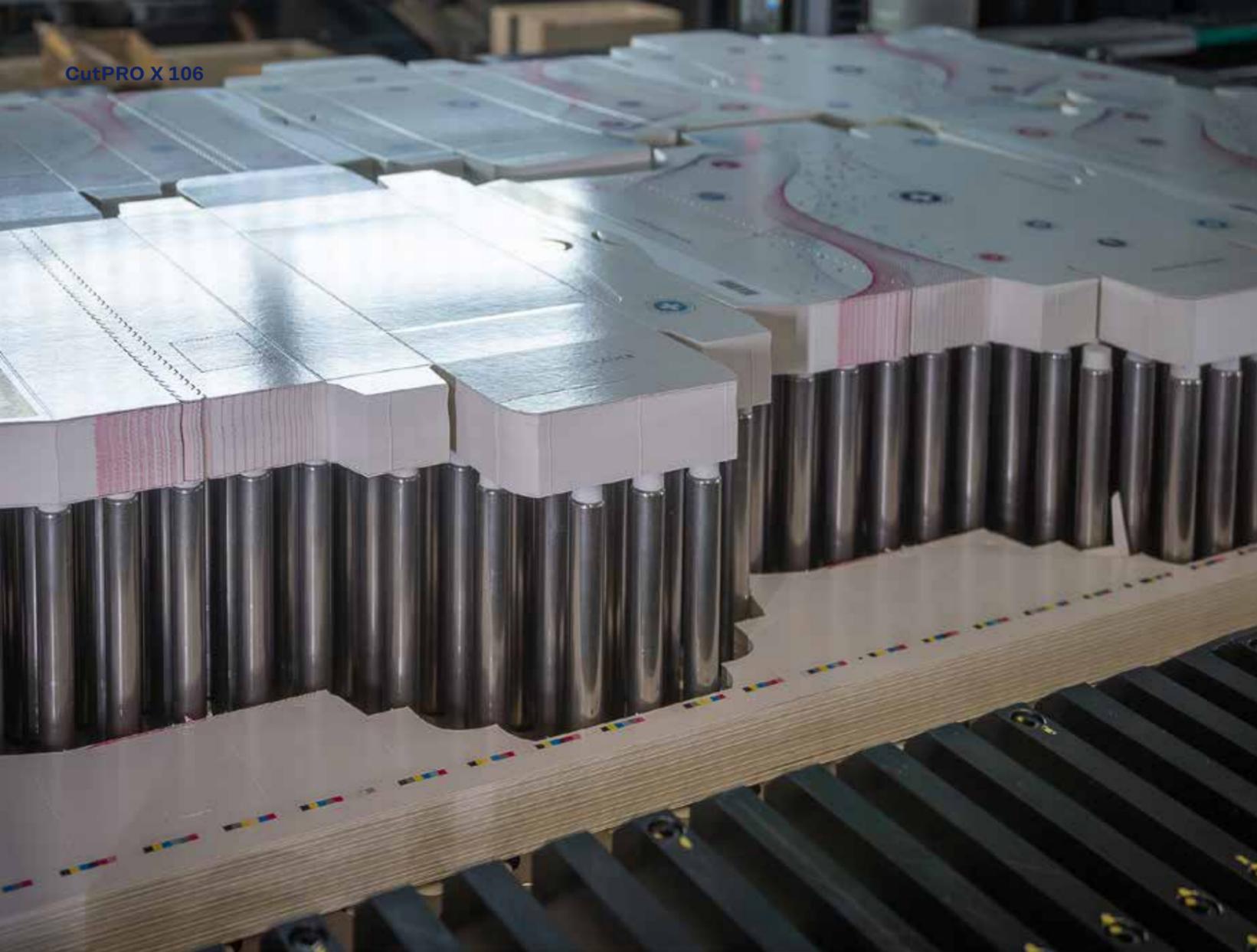
Troquelado



Estriado



Estampado



Para no quedarse atrás, ahora es más necesario que nunca conquistar nichos del mercado y desarrollar características exclusivas. Pero, ¿cómo hacer cajas plegables únicas? Pues naturalmente con un proceso de impresión y un acabado noble. Pero también una forma original o impresiones ópticas y hápticas especiales despiertan el interés, sorprenden y permanecen en la memoria. Confiera a sus productos impresos una nota de distinción no solo con barnices de calidad, sino también dándoles un toque propio. Troquelado, pretroquelado, perforación, estriado, estampado ciego... ¡dé rienda suelta a su creatividad!

Debido a la gran cantidad de variantes de equipamiento y de opciones disponibles, la CutPRO X 106 constituye la respuesta adecuada a los retos que conlleva la producción de cajas plegables orientada al futuro.

La CutPRO X 106 convence por:

- Rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h para una amplia gama de materiales de impresión con un grosor de hasta 0,6 mm
- Cambio de pedido completo en menos de 20 minutos
- Tiempo mínimo de preparación en el caso de pedidos reiterativos gracias a la memorización de todos los valores de ajuste relevantes en el LogoTronic de Koenig & Bauer

- Estampado con un rendimiento máximo de la máquina de 15 000 pliegos/h y la más alta calidad; las unidades de proceso separadas hacen innecesaria una segunda pasada
- Nuevas posibilidades en la construcción de cajas plegables separando los pasos de proceso de troquelado y estriado con, por ejemplo, radios más reducidos en las líneas de corte o solapamiento de líneas de estriado y corte
- Separación de pliegos inline con un rendimiento de producción de hasta 15 000 pliegos/h para una mayor producción neta de pliegos por turno
- Sistema de pasadores de registro "Click & Cut" para un posicionamiento rápido y exacto de la plancha de proceso en el cilindro, sin necesidad de intervenir manualmente
- Precisión de registro de 15 µm para una máxima calidad de proceso
- Familia LiveApp para facilitar el manejo de la máquina y la gestión del almacén
- Se requiere muy poco espacio para el almacenamiento de herramientas como, por ejemplo, troqueles

A medida para el mercado de los embalajes

La fabricación moderna de cajas plegables abarca una enorme gama de aplicaciones y formas. La creciente producción "Just in time" exige soluciones rápidas, económicas y de calidad. Por ello, es necesario convencer a los clientes no solo en lo que concierne a la impresión, sino también a la postimpresión.

Ventajas



Productividad excelente gracias al rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h



Significativa reducción de la maculatura gracias a amplias funciones de preajuste y componentes DriveTronic



Tiempos de preparación extremadamente cortos para el cambio de pedido gracias a los versátiles módulos de automatización y al principio "Click & Cut"



Flexibilidad máxima en cuanto a configuraciones y opciones para responder perfectamente a sus necesidades



Excelente calidad de proceso gracias a una alta precisión de registro de 15 µm



Máxima comodidad de manejo gracias a un concepto moderno y a una interfaz de usuario intuitiva

El toque especial para cada necesidad

Productos impresos atractivos y personalizados en el menor tiempo posible: este es el reto diario en la producción de folletos comerciales.

Desde el equipamiento general de la empresa hasta calendarios, pasando por flyers, catálogos, formularios, prospectos o folletos.

La gama de materiales de impresión utilizados es muy amplia. Las tiradas son variables. Un verdadero reto para usted como fabricante, puesto que sus clientes le piden ahora más que nunca ideas y soluciones relativas a aplicaciones, rendimiento y flexibilidad. Esto rige no solo para la impresión, sino también para el acabado y la postimpresión de productos impresos.

La troqueladora rotativa CutPRO X 106 le proporciona la tecnología de troquelado adecuada para una postproducción satisfactoria, de modo que usted puede hacer frente a todas las demandas del mercado de la impresión y a los exigentes requisitos de sus clientes.

La CutPRO X 106 convence en el ámbito de producciones comerciales por su:

- Rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h y una amplia gama de materiales de impresión con un grosor de hasta 0,6 mm
- Cambio completo de pedido en menos de 10 minutos para unos tiempos mínimos de preparación en el caso de pedidos reiterativos
- Memorización de todos los valores de ajuste relevantes para el pedido en el LogoTronic de Koenig & Bauer
- Gran variabilidad en la configuración y equipamiento de la máquina gracias a la típica estructura modular
- Longitud ilimitada de las líneas de troquelado y estriado gracias a unidades de proceso individuales para obtener mayor eficacia y utilidad por pliego
- Sistema de pasadores de registro "Click & Cut" para un posicionamiento exacto de la plancha de proceso en el cilindro sin necesidad de intervenir manualmente
- Precisión de registro de 15 µm para una máxima calidad de proceso
- Familia LiveApp para facilitar el manejo de la máquina y la gestión del almacén
- Se requiere muy poco espacio para el almacenamiento de las chapas de troquelado



Ventajas



Máxima productividad de pliegos netos por hora gracias a rendimientos de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h



Significativa reducción de la maculatura gracias a amplias funciones de preajuste y componentes DriveTronic



Tiempos de preparación extremadamente cortos para el cambio de pedido gracias a los versátiles módulos de automatización y al principio "Click & Cut"



Flexibilidad máxima gracias a unidades de proceso individuales que permiten una variedad de diseños prácticamente ilimitada



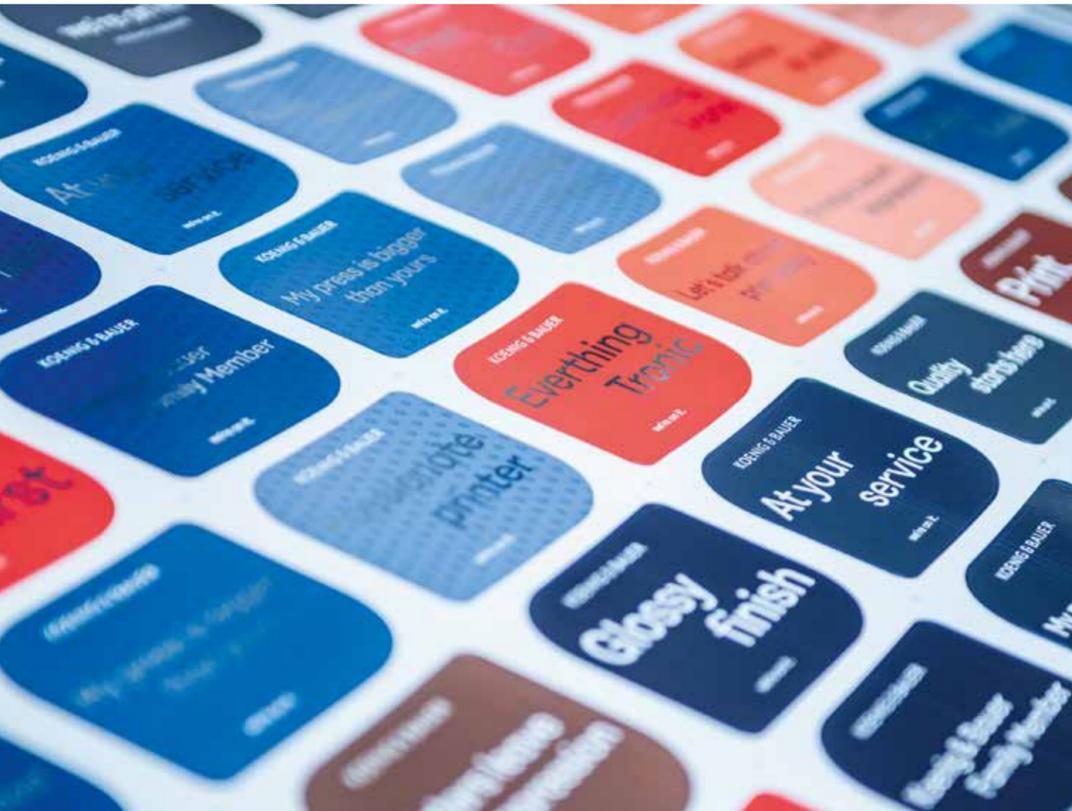
Excelente calidad de proceso gracias a una alta precisión de registro de 15 µm



Máxima comodidad de manejo gracias a un concepto moderno y a una interfaz de usuario intuitiva



Extraordinaria productividad incluso en el caso de tiradas reducidas



Resultados perfectos y con la máxima calidad

Las etiquetas son algo muy especial: confieren a los productos su carácter único e inconfundible.

Sobre un formato generalmente muy pequeño, ofrecen mucha información importante sobre el contenido, precio y fecha de caducidad, así como indicaciones de transporte y de peligro. Como vehículo publicitario, las etiquetas contribuyen considerablemente a la decisión de compra en el punto de venta. En la producción

de etiquetas, un rendimiento máximo, una elevada calidad y una gran flexibilidad desempeñan un papel decisivo.

Usted, como productor de etiquetas, está llamado a actuar para responder a los exigentes requisitos y a la diversidad de necesidades

de sus clientes. Con la potente troqueladora rotativa CutPRO X 106 podrá hacer frente a todos los retos con destreza y con la máxima calidad.

La CutPRO X 106 está hecha justo a la medida de sus necesidades y le facilita una producción eficiente de etiquetas gracias a su:

- Elevado rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h para una amplia gama de materiales que van desde las etiquetas Inmould extrafinas hasta las etiquetas de cola húmeda estándar
- Dispositivo de bobinas a pliegos RS 106 para un troquelado altamente productivo de etiquetas en rollo producidas por flexografía
- Corte de formato preciso del material en rollo al formato de pliego exacto para una flexibilidad absoluta de hasta 780 mm de longitud de pliego
- Procesos de preparación ultrarrápidos, mínima maculatura y tope de bobinas durante la producción gracias a Drive-Tronic SIS para una orientación perfecta y un marcado sin dobleces de materiales de impresión delicados
- El paquete para plástico con ionización de alto rendimiento permite altos rendimientos de producción, procesos estables y un apilado exacto de materiales de impresión especialmente delicados
- Guía de pliegos flotante Venturi controlada desde la mesa de control para un transporte de pliegos seguro y cuidadoso a través de la máquina
- Tiempos de preparación considerablemente inferiores a 5 minutos gracias al sistema de pasadores de registro "Click & Cut" para el posicionamiento exacto de la plancha de proceso en el cilindro sin necesidad de intervenir manualmente
- Precisión de registro de 15 µm para una máxima calidad de troquelado
- Extraordinaria calidad de apilado "Picture-PerfectPallet" para seguir procesando de forma inmediata el pliego troquelado sin necesidad de intervenir manualmente, lo cual supone una ventaja decisiva a la hora de producir etiquetas Inmould
- Alta eficiencia de proceso: la confección previa de pilas de hasta 1000 pliegos permite una postimpresión fluida en el separador de pliegos sin necesidad de manipulaciones adicionales
- Memorización de todos los valores de ajuste relevantes para el pedido en el LogoTronic de Koenig & Bauer
- Familia LiveApp para facilitar el manejo de la máquina y la gestión del almacén
- Se requiere muy poco espacio para el almacenamiento de las chapas de troquelado

Ventajas



Productividad excelente gracias al rendimiento de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h



Ampliación de la gama de pedidos gracias a la posibilidad de procesar de forma altamente productiva las etiquetas en rollo fabricadas por flexografía



Tiempos de preparación extremadamente cortos para el cambio de pedido gracias a los versátiles módulos de automatización y al principio "Click & Cut"



Excelente calidad de proceso gracias a una alta precisión de registro de 15 µm



Reducción de la maculatura y máximo rendimiento de producción gracias al paquete para plástico destinado al procesamiento de materiales de impresión especialmente delicados como, por ejemplo, láminas IML



Calidad de apilado perfecta "PicturePerfect Pallet" para la postimpresión inmediata de las pilas de producción

CutPRO X 106



Mesa de control: todo a la vista

- Concepto de manejo TouchTronic, claro e intuitivo, semejante al de las máquinas offset de pliegos Rapida
- Pantalla táctil para un manejo ergonómico de las funciones de la máquina
- Todas las funciones se pueden seleccionar cómoda e intuitivamente con pulsadores de la pantalla
- Puerto USB para un intercambio rápido de los datos de pedido
- Preparación del pedido cargando todos los datos CIP3 a través de CIPLinkX o de LogoTronic
- Memorización de todos los parámetros de la máquina relevantes para el pedido específico con vistas a pedidos reiterativos
- Integración en el sistema Koenig & Bauer de registro de datos operativos

Separador de pliegos AutoBlank: exclusivo de Koenig & Bauer

- Sistema plenamente automático para la separación de pliegos inline inmediatamente tras el proceso de troquelado rotativo
- La separación de pliegos se puede realizar sin herramientas adicionales
- Manejo sencillo y cómodo, así como alto rendimiento de producción de hasta 15 000 pliegos/h
- Tiempos de preparación mínimos: un cambio de pedido completo se realiza en menos de diez minutos
- Un apilado exacto con almacén intermedio de pliegos permite la postimpresión directa en la plegadora-encoladora o el envío al cliente

Salida AirTronic: totalmente preajustable

- Innovador transporte de pliegos sin contacto sobre un colchón neumático a través de la guía de pliegos Venturi para una amplísima gama de materiales de impresión, incluidos los muy delicados
- El freno dinámico de pliegos de la CutPRO X 106 posibilita un "Picture Perfect Pallet", la colocación precisa y exacta de los pliegos formando pilas perfectas a velocidades de troquelado de hasta 15 000 pliegos/h para la postimpresión inmediata sin necesidad de intervenir manualmente
- Tiempos muy breves de ajuste en los pedidos reiterativos gracias a la plena capacidad de preajuste de todas las configuraciones de formato y aire

Grupo de rasgado: rápido y cómodo

- Para optimizar el proceso de producción de cajas plegables en el proceso de troquelado rotativo
- Reducción de los tiempos de producción mediante el troquelado y la retirada de los residuos de troquelado en un solo ciclo de la máquina
- Cilindro extractor de doble tamaño para una separación estable y segura de los ejemplares troquelados y los residuos
- Cómoda retirada de los residuos de troquelado

Estación de troquelado de máxima precisión

- Tiempos de preparación muy breves y gran comodidad de manejo al cambiar de pedido gracias al posicionamiento automático de la plancha de proceso en el cilindro con el sistema de pasadores de registro "Click & Cut"
- Calidad máxima de proceso con una precisión de registro de 15 µm
- Máxima precisión de troquelado gracias a la exactitud de ajuste en intervalos de 1 µm separadamente para cada lado
- Calidad de troquelado perfecta desde el comienzo del turno: la estación de troquelado "ZeroFlex" garantiza una presión de troquelado constante y una calidad de corte homogénea

Cuerpo de estriado: siempre alineado

- Tiempos de preparación muy breves y gran comodidad de manejo al cambiar de pedido gracias al posicionamiento automático de la plancha de proceso en el cilindro con el sistema de pasadores de registro "Click & Cut"
- Calidad máxima de proceso con una precisión de registro de 15 µm. Extraordinaria precisión gracias a la exactitud de ajuste en intervalos de 1 µm separadamente para cada lado
- Cilindro de contratoquelado magnético para alojar placas de estriado con perforación de registro conforme al principio "Click & Cut"

Grupo de estampado: flexible y de fácil uso

- Tiempos de preparación muy breves y gran comodidad de manejo al cambiar de pedido gracias al posicionamiento automático de la plancha de proceso en el cilindro con el sistema de pasadores de registro "Click & Cut"
- Calidad máxima de proceso con una precisión de registro de 15 µm
- Extraordinaria precisión gracias a la exactitud de ajuste en intervalos de 1 µm separadamente para cada lado
- Cilindro de contratoquelado magnético para alojar:
 - placas de estampado con perforación de registro conforme al principio "Click & Cut" o
 - herramientas de estampado/segmentos matriciales individuales que se pueden colocar libremente en la zona del pliego sin necesidad de herramientas

Cilindro SPARK: el corazón de la unidad de proceso

- Posicionamiento rápido, preciso y sin necesidad de herramientas de los cortadores en los cilindros SPARK con rectificado de precisión y con imanes permanentes y pasadores de registro
- Máxima precisión y resultados de troquelado perfectos gracias al ajuste preciso de la presión de troquelado a intervalos de 1 µm, de forma independiente en cada lado
- Preparación sencilla y cómoda de:
 - formas completas con perforación del registro de color según el principio "Click & Cut"
 - segmentos matriciales individuales (por ejemplo, braille), que pueden posicionarse libremente y sin necesidad de herramientas en la zona del pliego

Guía de pliegos: eficiente y segura

- Rendimiento máximo en el proceso de producción gracias a la guía de pliegos neumática y cuidadosa con dispositivos de soplado y chapas guía de pliegos Venturi
- Todas las funciones de la guía de pliegos pueden controlarse a través de la mesa de control, son preajustables para pedidos reiterativos y se pueden adaptar individualmente a cada material
- Sistemas de pinzas universales que no precisan ajustes para una transferencia segura de los pliegos y una máxima precisión del registro, independientemente del rendimiento de producción y del material de impresión

Bancada de la estación de troquelado: rendimiento Rapida

- Principio de estructura modular con cilindro de contratoquelado de doble tamaño y cojinete reforzado para una máxima calidad y una larga vida útil
- Cambio rápido y cómodo de las chapas protectoras en el cilindro de contratoquelado gracias a un mecanismo de agarre y sujeción de fácil uso

Alimentación sin tacones de arrastre DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System): simplemente genial

- Exclusivo de Koenig & Bauer
- Reducción considerable de la maculatura gracias a la entrada de pliegos segura y sin marcas con cualquier grosor de material
- Procesos de producción estables, alta disponibilidad gracias a la menor cantidad de topes de bobinas y a la exactitud del registro de la instalación de marcado

Marcador de pliegos DriveTronic: cómodo y rápido

- Precisión absoluta en la alimentación de pliegos y rendimientos de producción de hasta 15 000 pliegos/h gracias a la innovadora tecnología de accionamientos individuales DriveTronic de la campeona mundial en tiempos de preparación Rapida 106 X
- Seguridad de proceso y alta flexibilidad incluso con los materiales de impresión más exigentes
- Tiempos de preparación muy cortos gracias a la plena capacidad de preajuste de todas las configuraciones de formato y aire en los pedidos reiterativos

Visión general de la técnica



CutPRO X 106 Separador de pliegos AutoBlank

Máxima eficiencia en la producción de cajas plegables con separación de pliegos hasta 15 000 pliegos/h

La satisfacción del cliente es el objetivo de su negocio diario. Usted hace frente a las necesidades individuales del mismo, busca la tecnología adecuada para el producto que él desea imprimir y optimiza el proceso de fabricación, de modo que se obtengan unos tiempos mínimos de procesamiento entre la entrada del pedido y su entrega. La CutPRO X 106 con separador de pliegos AutoBlank integrado le proporciona justamente la técnica adecuada para dar respuesta a estos retos.

Este sistema plenamente automático separa los pliegos inmediatamente después del proceso de troquelado rotativo en producción inline y con un rendimiento de hasta 15 000 pliegos/h. Se ahorran pasos de trabajo extra y se gana un valioso tiempo en la producción puesto que se obtienen pilas exactas con almacén intermedio de pliegos en palé, listos para el envío a la ple-

gadora-encoladora o directamente al cliente. Unos tiempos mínimos de cambio de pedido y el sencillo manejo del separador de pliegos permiten un rendimiento máximo. La gama de materiales abarca todos los tipos de cartón de cajas plegables con un grosor de 0,6 mm. Layouts con corte de separación o corte intermedio: un sistema de corte perfectamente adaptable al tamaño de pliego garantiza la máxima calidad para cada pliego.

Si en su producción usted trabaja con troqueladoras planas sin separación de pliegos, entonces la variante offline de AutoBlank es la idónea para usted. Con un rendimiento máximo de producción y cambios completos de pedidos en menos de cinco minutos, el sistema puede hacerse cargo de la producción de varias troqueladoras planas.

Sistemas de logística para una mayor productividad en el proceso

Precisamente en el procesamiento de materiales de impresión gruesos se tiene que cambiar a menudo de pila. Esto supone para la máquina, cambiar la pila y volver a poner en marcha la máquina, todo lo cual conlleva perder un tiempo valioso de producción. En estos casos conviene emplear soluciones non-stop.

Los sistemas non-stop en el marcador de pliegos y en la salida de pliegos permiten un troquelado ininterrumpido y un cambio de pila fluido. Todo ello, naturalmente, a pleno rendimiento de producción. ¿Aún quiere más? Con PileTronic, crear soluciones a medida para sus necesidades es coser y cantar.

Funcionamiento non-stop en el marcador de pliegos

- Dispositivo non-stop con varillas individuales para una producción ininterrumpida con cambio de pila
- Rastrillo non-stop plenamente automático con control de sensor para movimiento vertical de la pila y unión de pila
- Entrada y salida de pila posibles por tres lados

Funcionamiento non-stop en la salida de pliegos

- Funcionamiento non-stop posible con un rendimiento máximo de troquelado
- La persiana abatible entra automáticamente en el área de apilado
- Control de sensor para movimiento de subida y bajada de la pila principal y de la auxiliar

PileTronic

- Eficiencia máxima de troquelado gracias a la interconexión del control de la máquina, los sistemas non-stop y la alimentación de palés
- Disponibilidad de módulos de logística probados
- Creación de soluciones detalladas específicas para el usuario
- Posibilidad de alimentar papel sin necesidad de palés





Servicios digitales pulsando un botón

Nueva experiencia de uso

El punto de contacto central entre el usuario y el servicio técnico lo constituye el portal del cliente myKyana. Aquí encontrará todas las ofertas de servicio digitales bajo una misma rúbrica. Los usuarios y fabricantes acceden a una base de información idéntica, lo que les permite interactuar disponiendo de un mismo nivel de información.

PressCall mejora la comunicación en el caso de que se requiera un mantenimiento remoto. Pulsando un botón en la mesa de control, los técnicos de la línea directa obtienen toda la información que necesitan. La comunicación se optimiza y se eliminan las barreras idiomáticas. En el software CRM se protocolizan automáticamente las consultas del cliente. Así se puede encontrar una solución de forma más rápida y eficiente, con lo que se reduce el tiempo de inactividad y aumenta la disponibilidad de la máquina.

Con **Visual ServiceSupport** se puede optimizar aún más la comunicación en el mantenimiento remoto. Con las funciones que ofrecen los dispositivos móviles modernos se puede transmitir fácil y directamente información relacionada con el mantenimiento remoto a través de fotos, videos, archivos de audio y funciones de comentario. Con ello, Visual ServiceSupport amplía las funciones del mantenimiento remoto con asistencia en técnica de procesos y mecánica.

Los usuarios con contrato de mantenimiento remoto reciben periódicamente el informe de rendimiento (**Performance Report**). Aquí se representan en un formato gráfico claro tanto los datos de rendimiento como los indicadores clave de rendimiento de las máquinas. De este modo, se pueden comparar los datos de rendimiento, detectar potenciales de optimización, reducir los tiempos de inactividad no previstos y planificar por adelantado los trabajos de mantenimiento. Todo ello supone un aumento del rendimiento y la disponibilidad.

El informe **Press Inspection Report** representa de forma igualmente clara los resultados de las inspecciones de la máquina. De un vistazo podrá ver dónde hay margen de mejora técnica, así como los motivos y la duración de las medidas de mantenimiento. Además, se establece un orden de prioridad para las intervenciones necesarias en función de cómo afecten a la capacidad de producción de la máquina y de lo urgente que sea cambiar determinadas piezas de repuesto.



Sintonía perfecta para un rendimiento máximo

La gran versatilidad de empleo exige unos requisitos muy elevados a la producción de chapa de troquelado. Para facilitarle la búsqueda de la chapa perfecta, hemos comprobado para la CutPRO X 106 la calidad y el rendimiento de las chapas de troquelado de fabricantes prestigiosos.

El empleo de chapas adecuadas garantiza no solo unos excelentes resultados de troquelado, sino que además contribuye a reducir los tiempos de preparación y a reducir la maculatura. Las chapas están hechas de materiales de calidad con la más moderna tecnología CNC. Con las chapas se puede realizar pretroquelado y troquelado completo, perforación, estriado, estampado o expulsión. De este modo se pueden procesar sin problemas materiales de impresión entre 0,03 y 0,6 mm. Para ello, los filos se ajustan óptimamente al material en altura y ángulo de corte.

Ya sean chapas de troquelado, estriado, contraestriado o estampado... nuestros especialistas han sometido todas las herramientas a amplias

pruebas de rendimiento y, junto con nuestros socios, las han optimizado para las condiciones de la troqueladora rotativa para pliegos de alto rendimiento CutPRO X 106. Siempre con el objetivo de seguir perfeccionando la calidad de los resultados de troquelado y el rendimiento de la máquina para que su producción sea constantemente estable y arroje un elevado rendimiento.

¿Desea recibir información detallada sobre las tecnologías y las herramientas de troquelado? Beneficiarse de los amplios conocimientos de nuestros experimentados especialistas y técnicos de aplicación. Nosotros y nuestros socios le ayudaremos y asesoraremos con mucho gusto.

CutPRO X 106

Datos técnicos

Formato de pliego

Máximo (estándar)	740 × 1 060	mm
Máximo (opción)	750 × 1 060 780 × 1 060	mm
Mínimo cartón	340 × 480	mm
Mínimo IML	480 × 480	mm
Margen de las pinzas	10 ± 1	mm

Materiales procesables

Estándar	0,03–0,6	mm
----------	----------	----

Alturas de pila

Marcador de pliegos	1 300	mm
Salida	1 200	mm

Rendimiento de producción

Máximo ¹	15 000	pl./h
---------------------	--------	-------

Dimensiones y pesos

Longitud ²	7 250 hasta 8 250	mm
Anchura	4 020	mm
Altura	2 000	mm
Masa neta	aprox. 12 000 hasta 18 000	kg

Primera línea de troquelado

Primera línea de troquelado (estándar)	17	mm
Primera línea de troquelado (opción)	13	mm

¹En función de las características de los materiales y de los diseños de los trabajos

²En función del número de cuerpos de troquelado

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Los textos y las imágenes sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer Group. En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

05/2024-ES
Impreso en Alemania