

KOENIG & BAUER

Rapida 145 Rapida 164



we're on it.

DE



Neue Generation, neue Leistungsdimension: Das Rapida-Großformat

Nicht von ungefähr ist Koenig & Bauer Markt- und Technologieführer bei großformatigen Bogenoffsetmaschinen. Wegweisende Innovationen kamen von Koenig & Bauer und sind auch heute einzigartig. So setzen die Jumbos der Baureihen Rapida 145 und Rapida 164 Maßstäbe in ihren Formatklassen. Höchste Druckleistungen – bis zu 18.000 Bogen/h, kürzeste Rüstzeiten, höchste Automatisierung und exakte Inline-Qualitätsregelsysteme sind die Basis für ihre Wirtschaftlichkeit.



Die neueste Generation der großformatigen Rapida-Modelle präsentieren sich in einem modernen, begeisternden Design. Damit sind sie nicht nur **die unschlagbaren Produktionsmittel** in ihrem Drucksaal, sondern Blickfänger, die ihre Mitarbeiter, Kunden und Geschäftspartner im Arbeitsalltag inspirieren.

Moderne Bedienkonzepte auf Basis von Touch-Panels und Apps machen Routineprozesse wie Jobwechsel, Fortdruck und Qualitätssteuerung zum Vergnügen. Eine ganze Reihe an Zusatz-

funktionen versetzt Sie zudem in die Lage, Ihre Produktion in Echtzeit zu steuern. Auf einen Blick liegen Produktionsdaten und weitere Angaben bis hin zu CO₂-Verbräuchen vor. Die Rapida-Jumbos bilden den Mittelpunkt bei der Digitalisierung Ihres Druckunternehmens.

Mit bewährten Features und innovativen Automatisierungen beginnt eine neue Ära im großformatigen Bogenoffset. Freuen Sie sich auf eine **neue Leistungsdimension**.



Perfekt für jeden Einsatz In allen Marktsegmenten zu Hause

Großformatige Rapida-Maschinen kommen in unterschiedlichen Marktsegmenten zum Einsatz. Dazu gehört der industrielle Verpackungsdruck. Darüber hinaus produzieren Rapida-Jumbos in modernen Online-Druckereien, bei Buchproduzenten, bei Plakatdruckern und in vielen anderen hoch spezialisierten Unternehmen.

Genauso variantenreich wie ihr Einsatz sind die Ausstattungsmöglichkeiten großformatiger Rapidas. Maschinen mit **bis zu 16 Druck- und Veredelungseinheiten** sind täglich im Einsatz. Je nach Anwendung lassen sich die Rapida-Jumbos mit Rolle-Bogen-Anleger, Lackwerken vor Druckwerken, Bogenwendung, Zwischentrockenwerken, Druckwerken nach der Lackierung sowie Doppelstapel-Auslage ausstatten. Für den Verpackungsdruck sind sie höher gesetzt und in vollautomatische Stapellogistik integriert. Den Möglichkeiten sind so gut wie keine Grenzen gesetzt.

Selbst wenn es im Drucksaal eng zugeht, sind die Rapida-Jumbos die optimale Wahl. Bei gleichem bzw. leicht größerem Format benötigen sie deutlich **weniger Grundfläche** als andere Technik. Das reduziert die Platz- und Produktionskosten. Auch in niedrigen Drucksälen sind Sie mit der Rapida 145 und der Rapida 164 gut aufgestellt. Großformatmaschinen von Koenig & Bauer verzichten zudem auf überflüssiges Gewicht und können auf Gussböcken erhöht werden. Das reduziert Bauinvestitionen bei der Installation.

Mit ihren unterschiedlichen Automatisierungs- und Ausstattungsvarianten bieten die Rapida-Jumbos für alle Marktsegmente die ideale Lösung. Für Ihren **maximalen geschäftlichen Erfolg**. Dafür sorgen u. a. folgende Ausstattungsdetails:

Akzidenzdruck/Web-to-Print

- ErgoTronic AutoRun – autonomes Drucken einer Folge von Aufträgen
- Rolle-Bogen-Anleger RS 145
- ungekantete Druckplatten
- DriveTronic Plate Ident: Plattenerkennung mit einer Kamera, erkennt bereits vor dem Wechselprozess, ob sich die richtige Platte im Wechselschacht befindet
- DriveTronic SPC (simultaner Druckplattenwechsel parallel zu anderen Rüstprozessen) für kürzeste Jobwechselzeiten
- Funktion „Sauberdrucken“ kann Gummituchwaschen bei kleinen Auflagen ersetzen
- Simultanes Walzenwaschen während anderer Rüstprozesse mit DriveTronic SRW
- Plattenrecken (Papierdehngsausgleich)
- Automatisch umstellbare Bogenwendung

- Automatischer Start des Bogenzählers bei Erkennung von Gutbogen
- Inline-Mess- und Regeltechnik inkl. QualiTronic PrintCheck, PDFCheck und PDF HighRes

Verpackungsdruck

- Automatische und passgenaue Ausrichtung der Bogen zur sicheren Weiterverarbeitung (SIS)
- Breites Spektrum an Drucksubstraten verarbeitbar
- EasyClean: speziell beschichtete Farbkästen für schnelle Farbwechsel
- Auskuppelbare Farbwerke als Standard
- DriveTronic SRW erlaubt die simultane Vorbereitung eines Druckwerkes für Sonderfarben während der laufenden Produktion – auch für UV-Farben
- Ausstattung mit einem oder mehreren Lacktürmen vor oder nach dem Offsetdruck für ein breites und besonders hochwertiges Veredelungsspektrum
- Automatisierter Lackformwechsel in weniger als einer Minute mit DriveTronic SFC
- Modernste Kammerrakeltechnologie mit Leichtbau-Rasterwalzen
- AniSleeve für schnellen, werkzeugfreien Rasterwalzenwechsel
- Doppelstapel-Auslage für sortenreines Ablegen der Gutbogen





Hohe Leistung, schnelle Jobwechsel Für mehr Umsatz

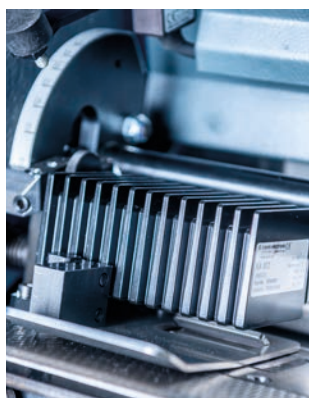
Rapida-Bogenoffsetmaschinen zeichnen sich gerade im Großformat durch nie gekannte Leistungsfähigkeit aus. Bei Druckflächen von bis zu zwei Quadratmetern pro Bogen (Rapida 164) und Leistungen bis zu 18.000 Bogen/h (Rapida 145) ist die Fläche von vier Fußballfeldern in nur einer Stunde bedruckt.

Damit aber nicht genug: Rapida-Bogenoffsetmaschinen sind besonders stabil gebaut und leisten über Jahre und Jahrzehnte **zuverlässig** ihren Dienst. Mehrere von ihnen haben die beeindruckende Zahl von 1 Milliarde Druckbogen bereits hinter sich gelassen.

Drei Kriterien tragen dazu bei, diese Leistungen zu erreichen: **Kürzeste Rüstzeiten** für schnelle, hoch automatisierte Jobwechsel, **hohe Verfüg-**

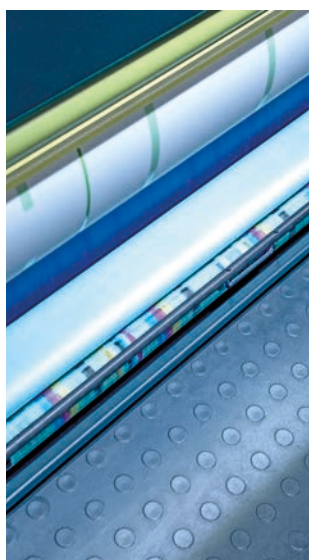
barkeit und **Spitzen-Druckleistungen**. Egal, ob Sie kleine oder mittlere Jobs produzieren oder sehr hohe Auflagen drucken, mit den Rapida-Jumbos sind Sie immer auf der sicheren Seite. Inline-Regelsysteme bis hin zur Inspektion mit Fortdruckkontrolle sorgen zudem für eine konstant erstklassige Druckqualität.

Überblick über Automatisierungen mit Mehrwert an den Rapida-Großformatbaureihen:



DriveTronic im Überblick

- DriveTronic Feeder: höchste Preset-Fähigkeit
- DriveTronic Infeed: motorische Fernverstellung der Anlegelinie
- DriveTronic SIS: ziehmarkenfreie Bogenanlage
- DriveTronic SRW: simultanes Walzenwaschen während anderer Rüstprozesse (außer Plattenwechsel)
- DriveTronic SPC: simultaner Druckplattenwechsel in allen Werken
- DriveTronic Plate Ident: Plattenerkennung direkt in der Maschine
- DriveTronic SFC: Automatisierter Lackformwechsel, parallel zu anderen Rüstvorgängen in den Druckwerken



CleanTronic im Überblick

- CleanTronic Gummituch- und Druckzylinderwascheinrichtung: Kombination für Walzen, Gummituch und Druckzylinder mit gleichzeitigem Waschen von Walzen/Gummituch oder Walzen/Druckzylinder
- CleanTronic Synchro: gleichzeitiges Waschen von Gummitüchern und Druckzylindern simultan zum Plattenwechsel mit DriveTronic SPC
- CleanTronic Multi: Mehrmedien-Waschkreislauf für wechselnden Farbeinsatz – für CleanTronic und CleanTronic Synchro verfügbar
- CleanTronic UV: Sicherheitsausstattung zum Vermeiden von Wartezeiten vor oder nach den Zylinderwaschen im UV-Betrieb
- Sauberdrucken: gezieltes Ablaufen der Restfarbe von Druckplatten und Gummitüchern als Alternative zum Gummituchwaschen (Reduzierung von Waschzeiten und Material)



Edel Inline Lackieren und Trocknen auf Spitzen-Niveau

Gerade im großformatigen Bogenoffset gehören Inline-Veredelungssysteme zum Standard. Mit den Lackier- und Trocknungssystemen an der Rapida 145 oder der Rapida 164 veredeln Sie in einer Qualität, die deutlich über marktübliche Standards hinausgeht.



Ein- und Mehrfachlackierungen, Flächen- und Spotlackierungen, Glanz- und Mattlackierungen, Matt-Glanz-Effekte, Iridin- und Metalleffekte, konventionelle und/oder UV-Lacksysteme aller Art – die **Lacktürme** der Rapida-Jumbos machen so gut wie alles möglich, was auf den Wunschlisten von Kreativen und Produktionern zu finden ist. Damit das Endprodukt auffällt. Damit es am Point of Sale Begehrlichkeit vermittelt.

Modernste Automatisierungsdetails sorgen sowohl für brillante Veredelungsergebnisse als auch für hohe Wirtschaftlichkeit im Prozess. Das beginnt beim **Lackplattenwechsel**: Dank Einzelantriebstechnik (DriveTronic SFC) läuft er **parallel zu anderen Rüstprozessen** in hoher Automatisierung ab. Es muss keine zusätzliche Zeit kalkuliert werden, denn in 1,5 Minuten sind die Lackplatten werkzeuglos gewechselt. Bei Doppellack-Maschinen lässt sich ein Lackwerk parallel zur Produktion mit dem zweiten rüsten. Besser geht es kaum.



Die **AniSleeve**-Technologie macht den **Rasterwalzenwechsel** und damit die Veränderung der Lackauftragsmenge zudem besonders einfach und komfortabel. Die Sleeves lassen sich werkzeugfrei von nur einem Bediener wechseln – auch parallel zu anderen Rüstprozessen bzw. zur Produktion in den anderen Werken. In zwei Minuten sollte alles erledigt sein.

Die eingesetzten **HiFlow-Rakelkammern** sorgen dank ihres geringen Füllvolumens für eine höhere Strömungsgeschwindigkeit des Lackes. Sie verhindern Lackaussetzer und wirken dem Schäumen des Lackes entgegen. Dank gleichmäßiger Druckverteilung und linearer Zustellung entsteht ein gleichbleibender Lackauftrag in hoher Qualität und Konsistenz.

Bleibt die Trocknung: Beste Trocknungsergebnisse für jede Anwendung, egal ob konventionell oder UV, erreichen Sie mit den Hochleistungstrocknern der VariDry-Familie. Dank ihrer Modulbauweise sind sie perfekt an die Geometrie der Maschine angepasst und flexibel als Zwischen- oder Endtrockner einsetzbar. Das **energiesparende VariDry^{Blue}-System** verwendet noch ungesättigte Heißluft als Prozessluft weiter und reduziert so die Heizleistung. Je nach Druckauftrag um bis zu 30% gegenüber herkömmlicher Technik! So wird die Energie wesentlich effizienter genutzt und damit die Umwelt geschont.

Rapida 145

Rapida 164



ErgoTronic-Leitstand
Made by Koenig & Bauer

- Customer Community – zentraler Kontaktpunkt zu allen digitalen Services und zu Koenig & Bauer
- Fortschrittliches Bedienkonzept am ErgoTronic-Leitstand (inkl. Touchscreen zur intelligenten und leichten Handhabung)
- Wallscreen zur Visualisierung aller Maschineneinstellungen
- Auftragswechselprogramm für vollautomatischen und koordinierten Ablauf der Rüstprozesse
- Autonomes Drucken mit ErgoTronic AutoRun
- Abspeicherung von Jobprofilen für Wiederholaufträge
- Integrierte Mess- und Regeltechnik
- Rapida LiveApps (mobiler Leitstand sowie Lagerhaltung und Chargenverfolgung)
- Einbindung in das Betriebsdatenerfassungssystem LogoTronic

VariDry-Trocknersysteme
Effizient und Leistungsstark

- Hochleistungstrockner VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV und VariDry LED-UV aus einer Hand – Trocknertechnologien sind Kernkompetenz von Koenig & Bauer
- Flexibler Einsatz der UV-Trockner für Zwischen- und Endtrocknung
- Geregelter Trocknersteuerung optional inkl. Sensorik zur UV-Lampenüberwachung
- Werkzeugloser Lampenwechsel
- VariDry^{Blue}-Technologie für höchste Energieeffizienz

AirTronic-Auslage
Voll presetfähig

- Aerodynamische Greifersysteme für optimierte Luftströmung
- Intelligente Bogenführungslösungen für den Akzidenz- und Kartonagedruck
- Bogenbremsen für Akzidenz- und Verpackungsproduktion
- Geschwindigkeitskompensierte, formatabhängige Pudermengendosierung
- Auslageverlängerungen für den Einbau von Trocknermodulen
- Doppelstapel-Auslage (Rapida 145)
- EES (Emission Extraction System) zur Absaugung emissionsbelasteter Luft
- Spezifische Nonstop-Lösungen



Inline-Veredelung **Variantenreiche Lackierung**

- Automatisierter Lackformwechsel
- DriveTronic SFC für den simultanen Lackformwechsel, parallel zu anderen Rüstprozessen oder zur Produktion
- AniSleeve: Rasterwalzen im Sleeve-Design, wechselbar parallel zu anderen Rüstprozessen oder zur Produktion
- Feineinstellung der Rasterwalzenpressung zur Lackform
- Registerfernverstellung
- IVL: viskositätsgesteuerte Lackpumpen
- Vollautomatische Lackversorgung
- Vollautomatischer Reinigungsprozess der Lackkreisläufe vom Leitstand aus
- Kaltfolieneinrichtung

CleanTronic **Beste Waschergebnisse**

- CleanTronic: Kombinationswaschanlage für Gummituch und Druckzylinder mit Schwenkwaschbalken
- CleanTronic Synchro: Kombinationswaschanlage für Gummituch, Druckzylinder und Walzen mit zwei Waschbalken
- CleanTronic Multi: Mehr-Medien-Wascheinrichtung für wechselnden Farbeinsatz (konventionell und UV)
- CleanTronic UV: Gummituchwaschen im Stand-by-Betrieb der UV-Strahler
- CleanTronic SRW: Walzenwaschen parallel zu Gummituch- und Druckzylinderwaschen, zum Lackformwechsel sowie der Produktion
- Sauberdrucken des Gummituchs und der Druckplatte

Plattenwechsel **Anwendungsorientiert automatisiert**

- SAPC: automatisierter Plattenwechsel
- FAPC: vollautomatischer Plattenwechsel
- DriveTronic SPC: simultaner Plattenwechsel, gleichzeitig zu anderen Rüstprozessen
- DriveTronic Plate Ident als System zur Plattenerkennung direkt in der Maschine
- ErgoTronic PlateStretch: pneumatisches Plattenrecken zum Ausgleich von Papierverzug
- Verwendung ungekanteter Druckplatten als Option



Bogenwendung Flexibel im Druck

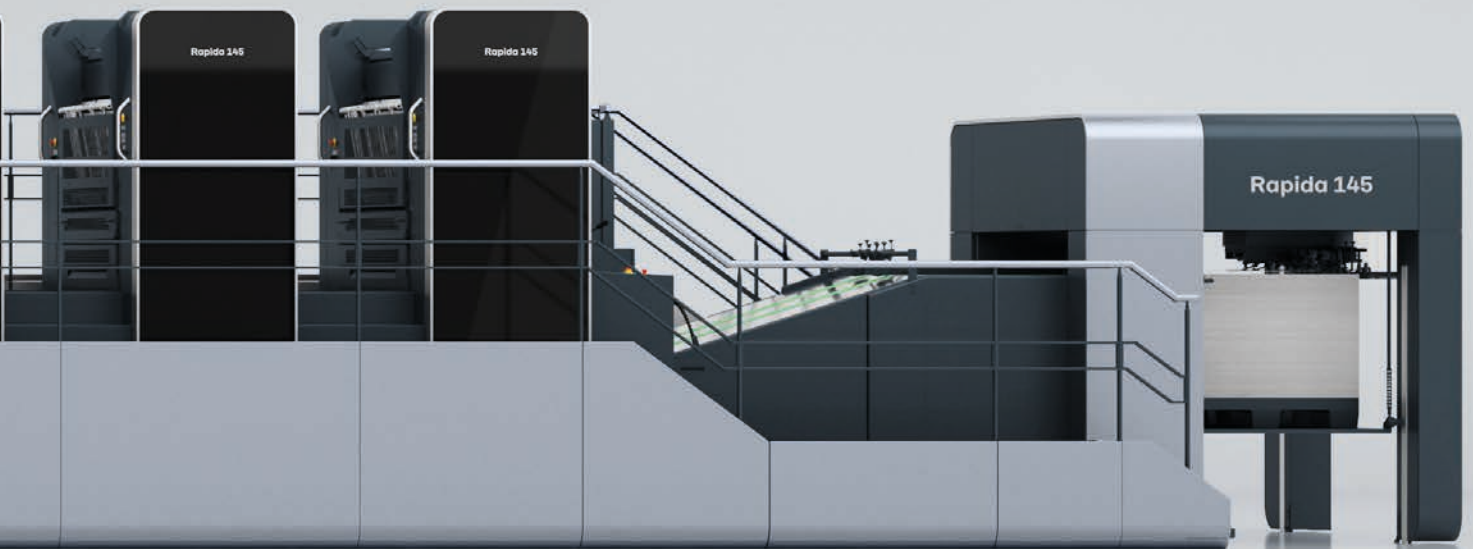
- Dreitrommel-Bogenwendung für exakten Wendepasser
- Vollautomatischer Betriebsartenwechsel zwischen Schöndruck und Schön- und Widerdruck in ca. 3 Minuten
- Jackets auf Druckzylindern mit Farbe abweisender Hightech-Beschichtung
- Anti-Marking-Coat-Beschichtung der Trommelkappen
- Luftunterstützte und schonende Bogenführung durch Blaseinrichtungen und Venturi-Bogenleitbleche
- Drehsauger in der Speichertrommel zur Straffung der Bogenhinterkante
- Luftwerte für Wiederholaufträge am Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Videosystem zur Bogenlaufüberwachung

Farbwerk Geniale Lösungen

- Hohe Reproduzierbarkeit durch nebenwirkungsfreie Farbdosierung im ColorTronic-Farbkasten
- Stufenlose Verreibeinsatzverstellung während des Maschinenlaufs vom Leitstand
- Wartungsfreie Pneumatik-Farbkästen für die UV-Produktion
- EasyClean-Farbkastenbleche für schnelle Farbwechsel
- Farbstrangtrennung bei Druckabstellung
- Individuelles Stillsetzen nicht benötigter Farbwerke zur Reduzierung von Walzenverschleiß und Rüstzeiten
- Temperierung des Farbduktors und der Reibzylinder
- Geschwindigkeitskompensierte VariDamp-Filmfeuchtwerke für eine stabile Farb-/Wasserbalance
- Differenzantrieb zur Verhinderung von Butzenbildung

Druckwerk Hochgenau gefertigt

- Einteilige Gussbox sorgt für hohe Stabilität und Verwindungssteifigkeit
- Doppeltgroße Druckzylinder und Übergabetrommeln für schlanken Bogenlauf – selbst starke Materialien werden nur leicht gekrümmt
- Exzellente Laufruhe und Präzision durch durchgängigen Räderzug
- Venturi-Schwebebogenführung für den berührungsfreien Bogentransfer
- Luftwerte für Wiederholaufträge am ErgoTronic-Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Universal-Greifersystem für wechselnde Bedruckstoffstärken
- Seiten-, Umfangs- und Diagonalregister am ErgoTronic-Leitstand verstellbar
- Automatische Einstellung der Bedruckstoffstärken
- Zweistufige, pneumatische Druckan- und -abstellung



DriveTronic SIS **Patentierter Bogenanlage**

- Sensoric Infeed System (ziehmarkenfreie Anlage)
- Patentiertes, wartungsfreies System zur Bogenanlage
- Elektronisch gesteuerte Seitenausrichtung
- Schonende Bogenpositionierung mit höchster Ausrichtgenauigkeit
- Komplett bedienerfrei, da in automatische Formatverstellung integriert
- Patentiertes Venturi-System vor der Anleglinie für glatten Bogeneinlauf

DriveTronic-Anleger **Komfortabler Bogenstart**

- DriveTronic-Anleger für kontinuierlichen, stufenlosen Stapelhub mit automatischer Hubanpassung für Papier und Karton
- Saugbändertisch mit elektronisch gesteuerter Bogenverlangsamung für optimale Bogenankunftsgeschwindigkeiten an den Vordermarken
- Motorische Verstellung der Bogenanlage mit DriveTronic Infeed für Vordermarken, Anleglinie und Deckmarkenhöhe
- Automatische Formateinstellung und Seitenkantenregelung

- Bedienfreundliche, große Touchpanels für alle notwendigen Funktionen
- Ultraschall-Doppelbogenkontrolle, weitere Bogenkontrollen in Abhängigkeit der verarbeiteten Bedruckstoffe
- Unterbrechungsfreie Druckproduktion durch Nonstop-Lösungen mit motorischer Rechenverstellung

Technik im Detail

Genauer als jede Lupe Bogen für Bogen

Um den steigenden Ansprüchen an eine höhere Qualität gerecht zu werden, lassen sich die großformatigen Rapida-Maschinen mit einer Vielzahl an Qualitätsmess- und Regelsystemen ausrüsten. Sie tragen zur Verkürzung der Rüstzeiten bei, helfen Makulatur zu sparen und sichern eine gleichbleibend hohe Qualität der Druckproduktion.



Die meisten der Systeme arbeiten dabei mit einem **gemeinsamen Kamerasystem**, wodurch sich der Wartungsaufwand reduziert und das Handling vereinfacht – bei guter Zugänglichkeit.

Die **Registermessung und -regelung** kann mit drei unterschiedlichen Systemen erfolgen. Die einfachste Lösung bietet die automatische Messung und Regelung am Einzelbogen mit der separaten Videomesslupe ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR regelt das Register am Einzel-

bogen auf dem Leitstand. Für eine vollautomatische Registerregelung im Fortdruck sorgt QualiTronic ICR.

Zwei weitere Systeme messen und regeln die Farbe. ErgoTronic ColorControl steuert die Farbdichten und optional die spektralen Farbwerte in Druckkontrollstreifen und auf dem Druckbild online am Leitstand. **QualiTronic ColorControl** macht die Farbregelung besonders komfortabel. Das nach dem letzten Druck- oder Lackwerk bzw. nach dem letzten Werk vor der Wendung installierte Kamerasystem ermittelt die optischen Dichten automatisch und regelt die Farbzonen im Inline-Prozess.

ErgoTronic und QualiTronic bilden eine unschlagbare Kombination: Vom einfachen Online-System bis hin zur hochqualitativen Inline-Farbregelung nach Graubalance lässt sich zwischen unterschiedliche Ausbaustufen wählen. Unabhängig, nach welchem Standard Sie drucken, Koenig & Bauer hat die passende Lösung.

Mit QualiTronic PrintCheck, PDFCheck und PDF HighRes sind zudem drei verschiedene Varianten zur **Bogeninspektion** verfügbar. PrintCheck verbindet die Farbmessung mit einem vollautomatischen Vergleich der gedruckten Bogen zu einer Referenz. PDFCheck ermöglicht den Vergleich des Druckbogens mit dem Vorstufen-PDF. QualiTronic PDF HighRes wendet sich vor allem an Anwender, bei denen für die Bogeninspektion eine Auflösung von ca. 260 dpi notwendig ist. Damit eignet es sich für die hohen Ansprüche der Pharmaindustrie.





Digitale Workflows Alles in Echtzeit

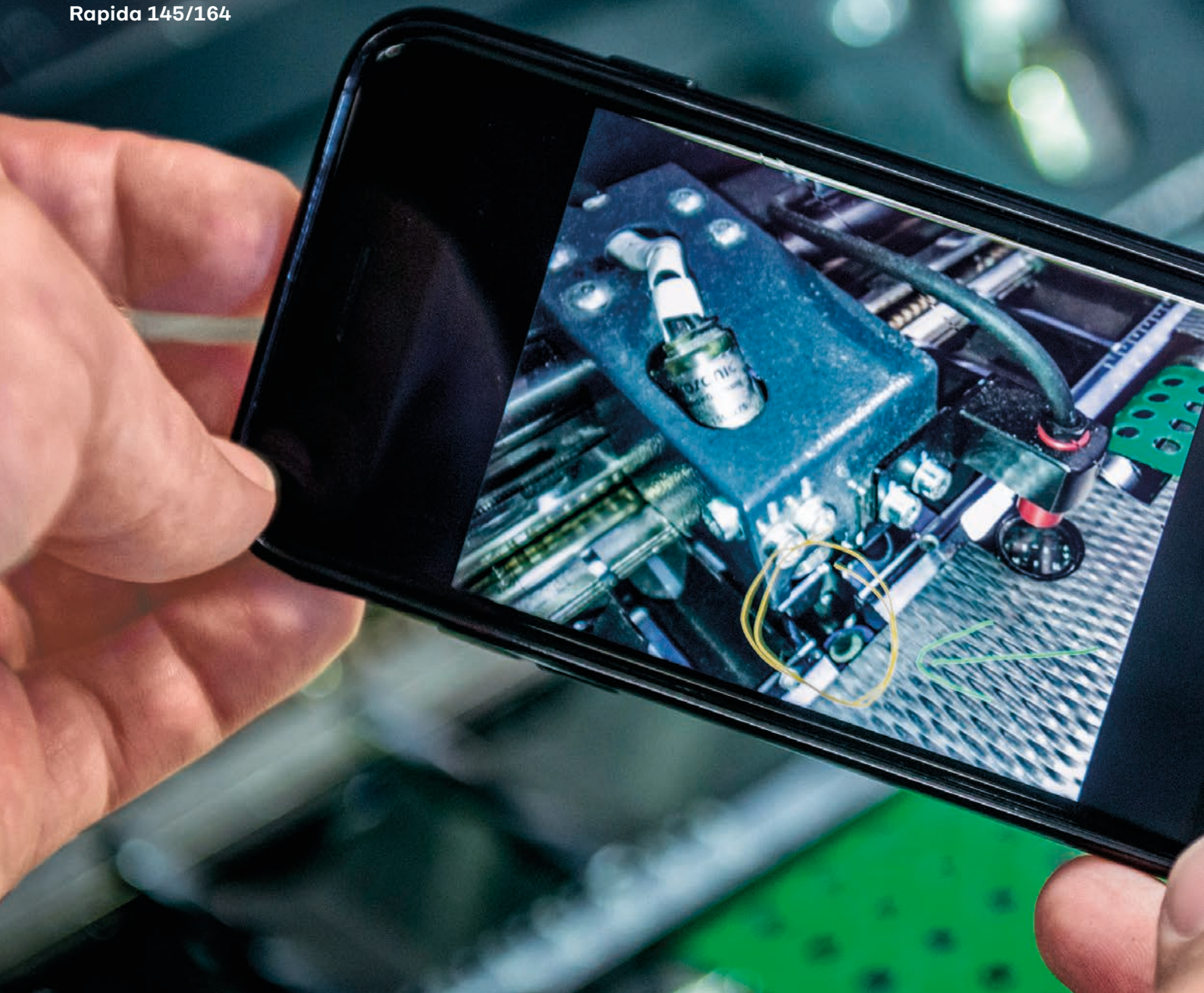
Die Rapida 145/164 bilden den Mittelpunkt in Ihrer digitalen Druckfabrik der Zukunft. Durchgängige Workflows und smarte Bedienkonzepte verschlanken und optimieren die Prozessabläufe im Unternehmen und tragen dazu bei, die Wirtschaftlichkeit zu steigern.

MIS-Systeme wie **Optimus dash** bilden die komplette Prozesskette der Akzidenz-, Label- oder Verpackungsproduktion entlang der Wertschöpfung ab und steuern die Unternehmensprozesse in Echtzeit. Aus dem Funktionsumfang von Optimus dash ergeben sich Vorteile wie perfekte Kommunikation zwischen allen Abteilungen, Lean Management, Aufzeigen von Optimierungspotenzialen und Kostenfokus.

Die **Rapida LiveApps** geben den Druckern moderne Tools für Maschinenbedienung und Lagerverwaltung zur Hand.

Mit der **ErgoTronicApp** haben Sie die Rapida 145 / Rapida 164 komplett in der Hand. Die Drucker finden auf ihrem mobilen Endgerät alle Daten zum Job, die Produktionsdauer, Meldungen sowie Wartungshinweise inkl. Hilfestellungen, um diese auszuführen. Die ErgoTronicApp macht den Leitstand mobil.

Mit der **ProductionApp** lassen sich nicht nur Lager verwalten, sondern auch die verbleibenden Laufzeiten von Verbrauchsmaterialien verfolgen. Im Nachhinein verschafft die App einen genauen Überblick darüber, welche Druckjobs mit welchen Chargen der Materialien, Farben sowie Hilfsmittel produziert wurden.



Digitale Services auf Knopfdruck Neues Erlebnis in der Anwendung

Den zentralen Kontaktpunkt zwischen Rapida-Anwender und Service bildet die Customer Community. In diesem Portal sind alle digitalen Serviceangebote unter einem Dach zu finden. Anwender und Hersteller greifen auf eine identische Informationsbasis zu und sind in der Zusammenarbeit auf dem gleichen Stand.



PressCall verbessert die Kommunikation bei der Fernwartung. Per Knopfdruck am Leitstand erhalten die Hotline-Techniker alle Informationen, die sie benötigen. Die Kommunikation wird optimiert, Sprachbarrieren entfallen. Im CRM wird automatisch ein Kundenvorgang angelegt. Lösungen lassen sich schneller und effizienter finden, wodurch sich die Stillstandzeit verringert und die Verfügbarkeit erhöht.

Mit dem **Visual ServiceSupport** lässt sich die Kommunikation in der Fernwartung zusätzlich optimieren. Mit Hilfe der Funktionen moderner Mobilgeräte lassen sich über Fotos und Videos, Tonübertragung sowie Kommentarfunktionen Fernwartungsanliegen einfach und direkt übermitteln. Damit erweitert Visual ServiceSupport die Funktionalität der Fernwartung um Hilfestellungen hinsichtlich Prozesstechnik und Mechanik.

Anwender mit Fernwartungsvertrag erhalten regelmäßig einen **Performance Report**. Dieser stellt die Leistungsdaten sowie Key-Performance-Indikatoren der Maschinen in übersichtlicher grafischer Form dar. Leistungsdaten lassen sich vergleichen, Optimierungspotenziale aufdecken, ungeplante Stillstandzeiten reduzieren und Wartungsarbeiten im Voraus planen. Performance und Verfügbarkeit steigen.

Der **Press InspectionReport** fasst Ergebnisse von Maschineninspektionen genauso übersichtlich zusammen. Auf einen Blick erkennen Sie technische Verbesserungspotenziale sowie die Gründe und Dauer von Wartungsmaßnahmen. Daneben erfolgt eine Priorisierung der erforderlichen Einsätze nach Auswirkungen auf die Produktionsfähigkeit der Maschine sowie die Austauschdringlichkeit einzelner Ersatzteile.



Technische Daten

Bogenformat	Rapida 145	Rapiad 164	
maximal	1.060 × 1.450	1.205 × 1.640	mm
minimal (Schöndruck/Wendebetrieb)	600 × 600 / 670 × 600	600 × 800	mm
Druckformat			
maximal	1.050 × 1.450	1.190 × 1.640	mm
Bedruckstoffe¹			
Standard (Schöndruck/Wendebetrieb)	0,1 - 0,7 / 0,1 - 0,6	0,1 - 0,7	mm
mit Dünndruckausstattung	ab 0,06	ab 0,06	mm
mit Kartonausstattung (ab ca. 450 g/m ²)	bis 1,2	bis 1,2	mm
mit Mikrowellenausstattung	bis 1,6	bis 1,6	mm
größeres Bedruckstoff-Spektrum auf Anfrage			
Greiferrand	10	10	mm
Max. Produktionsleistung Standard²			
bis 8 Druckwerke + Lack	15.000 / 16.000	15.000 / 16.000	Bogen/h
bis 8 Druckwerke + Doppellack	14.000	12.000	Bogen/h
bis 9 Druckwerke + Lack	13.000	12.000	Bogen/h
10 Druckwerke	13.000	12.000	Bogen/h
mit Bogenwendung (Schöndruck/Wendebetrieb) bis 10 Druckwerke	13.000	–	Bogen/h
Mit High-Speed-Paket			
bis 8 Druckwerke + Lack	18.000	17.000	Bogen/h
mit Bogenwendung (Schöndruck/Wendebetrieb) bis 10 Druckwerke	15.000	–	Bogen/h
Stapelhöhe ab Boden			
Anleger	1.500	1.500	mm
Anleger im Nonstop-Betrieb	1.200	1.200	mm
Auslage (Akzidenz/Kartonausstattung)	1.500	1.500	mm
Auslage im Nonstop-Betrieb (Akzidenz/Kartonausstattung)	1.400	1.400	mm
Maschinenerhöhungen			
auf Streifenfundament	185/370/555/ 740/925	185/370/555/ 740/925	mm
auf Gussböcken	185/370/555	185/370/555	mm
Platten- und Gummituchformat			
Druckplatte	1.180 × 1.460	1.265 × 1.650	mm
Lackplatte	1.180 × 1.460	1.265 × 1.650	mm
Standard-Kopieanfang	72	49	mm
Gummituchformat	1.305 × 1.480	1.355 × 1.670	mm

¹die Biegesteifigkeit des Bedruckstoffes ist für die Verdruckbarkeit mitentscheidend

²abhängig von betriebsinternen Voraussetzungen, verwendeten Farben und Bedruckstoffen

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

03/2023-DE
Printed in Germany