

KOENIG & BAUER

RotaJET



we're on it.

DE

Digitaldruck der Spitzenklasse

Die Koenig & Bauer RotaJET ist eine high-volume Maschine für vielfältigste Anwendungen. Mit ihr stellen unsere Kund:innen die Weichen für neue, digitale Konzepte. Schließlich ist der Digitaldruckmarkt einer der wichtigsten Wachstumsbereiche in der gesamten Druckindustrie, da er sowohl flexibel ist, als auch die Transformation von Geschäftsmodellen ermöglicht.

Die Koenig & Bauer RotaJET ist eine High-End-Maschine und wurde für den industriellen Single-Pass-Digitaldruck entwickelt. Das System ermöglicht die Verarbeitung einer Vielzahl von Druckmaterialien. Die Führung des Substrates um den Zentralzylinder ermöglicht absolute Präzision, Gleichmäßigkeit und höchste Stabilität.

Zu den Treibern des digitalen Wandels in der Druckindustrie gehören die anhaltenden Trends zur Individualisierung und Personalisierung sowie die Umsetzung neuartiger Designs, die zur Steigerung des Markenwerts beitragen. Durch den Digitaldruck realisieren unsere Kund:innen nicht nur eine schnelle Markteinführung, sondern zusätzlich äußerst flexible Möglichkeiten hinsichtlich Saisonalität und Produktlebenszyklen.

Marketingkampagnen, Veranstaltungen, Werbeaktionen, Track & Trace oder digitale Wasserzeichen können leicht umgesetzt werden. Darüber hinaus ergeben sich neue Chancen, über intelligente Verpackungen mit Kund:innen in den direkten Kontakt zu treten.

Die Koenig & Bauer RotaJET ist für Bahnbreiten von 770 bis zu 2.250 mm verfügbar. Mit einer hohen Produktivität von bis zu 36.450 m² pro Stunde setzt sie Maßstäbe im industriellen Digitaldruck. Das aufrüstbare, modulare Design bietet eine einzigartige Vielseitigkeit und kann an verschiedene Anwendungsbereiche im industriellen und kommerziellen Druck angepasst werden.



Die Fakten

Die Flexibilität der Koenig & Bauer RotaJET zeichnet sich durch diese Eigenschaften aus:

Piezo Druckkopftechnologie Fujifilm Dimatix Samba	Tröpfchengröße variabel	Druckauflösung 1.200 dpi native
Druckmodus Seamless print	Bahnbreite max. 2.250 mm	Workflow Intelligentes Jobmanagement RotaNET
Papiergewichte 30 – 400 g/m ²	Druckgeschwindigkeit max. 270 m/min	Substratführung Zentral- zylinder



Digitaldruck mit wasserbasierten Tinten ist nachhaltig. Durch einen hocheffizienten Herstellungsprozess im Digitaldruck entsteht kaum Makulatur. Bedarfsgerechte Produktion reduziert im Gesamtlebenszyklus des Druckprodukts Abfall und Ressourcenverbrauch.

Packaging

Der Trend zu einer stärkeren Diversifizierung von Konsumgütern stellt Brands und Verpackungsunternehmen vor große Herausforderungen. Fliegende Auftragswechsel ermöglichen die hocheffiziente Produktion kleinerer Auflagen, wodurch sich auch „Special Interest“- und personalisierte Verpackungen realisieren lassen. Food Safety beschränkt sich bei der Koenig & Bauer RotaJET nicht nur auf Tinten und Fluide, sondern erstreckt sich auch auf die Maschine. So kann die Koenig & Bauer RotaJET optional im H1-Standard geliefert werden.

Precoating	Vollflächiger Auftrag, Rasterwalze, einseitig, optional: Flexo-Sleeve-Einheit für partiellen Auftrag
Lackwerk	Optional: Lackierung vollflächig, auch möglich als Flexo-Sleeve-Einheit für partiellen Auftrag, für wasserbasierte und / oder UV-Lacke min. / max. Abschnittslänge: 490 – 840 mm oder 640 – 1450 mm
Flexo-Druckeinheit	Hybrid-Option: Flexo-Sleeve-Technologie min. / max. Abschnittslänge: 490 – 840 mm oder 640 – 1450 mm
Workflow / Kommunikation RIP-Technologie	RotaNET, webbasierender XML-Workflow, inklusive PDF-Preflight und Korrekturmöglichkeiten, Queue-Management und XML-Reporting mit eingebundenem Adobe-RIP-Core
Bahnbreite	Max. 2.250 mm
Druckbreite	Max. 2.243 mm
Druckgeschwindigkeit	Von 40 bis 135 m/min bei 1.200 x 1.200 dpi bis 270 m/min bei 1.200 x 600 dpi
Druckmodus / Tinte	Hochpigmentierte CMYK, Packaging-optimierte H2O Tinten, formuliert nach Swiss Ordinance und GMP-Produktion
Inline-Weiterverarbeitung	Aufwickler mit automatischem Rollenwechsler, Inline-Sheeter, Rewinder, Präge-, Ril- und Stanz-Einheiten nach Kundenwunsch

Inline-Weiterverarbeitung:

- Inline-Sheetter, Rewinder, Präge-, Rill- und Stanz-Einheiten nach Kundenwunsch

**Patras**

- Koenig & Bauer-Rollen-transportsystem
- verfügbar als manuelle oder automatische (Patras M oder Patras A) Version
- optional: Rollenversorgungssystem vom Hauptlager bis zur Koenig & Bauer RotaJET

Weiterverarbeitung

- Aufwickler mit manuellem Rollenwechsel
- optional: automatischer Rollenwechsler mit fliegendem Wechsel
- optional: Patras-Rollenlogistik zum automatischen Weitertransport bedruckter Rollen

Lackwerk(e)

- wählbar als Dispersion oder UV-Lackwerk
- vollflächiger Auftrag
- optional: Flexo-Sleeve-Einheit für partiellen Auftrag des Lackes
- min. / max. Abschnittslänge: 490 – 840 mm oder 640 – 1.450 mm

Trockner

- maximale Energieeffizienz durch kombinierte Near Infrared (NIR) Trocknermodule und Warmluft-Zirkulation (Wave-Module)
- intelligentes Trocknermanagement zur Anpassung auf die jeweilige Bahnbreite und Substratcharakteristik
- integriertes Kühlsystem für einfache und sichere Inline-Weiterverarbeitung

Print Quality Management System PQMS

- Druckqualitätsinspektionssystem in den Ausführungen Basic oder Advanced
- HD-Kamerasystem auf kompletter Druckbreite
- automatische Banding Compensation mit Tonwertvorgabe
- Nozzle Detection
- optional: PQMS Advanced mit 100 % Motivüberwachung auf Basis "Golden Image" inkl. Auswertung von vordefinierten Kontrollmustern

Bedienkonsole

- zentrale Bediendisplays für Produktionsplanung, Maschinensteuerung, Sub-Systeme und Zusatzaggregate
- intuitive Touch-Panel-Bedienung
- produktionsspezifische Protokollierung
- optional: Remote-Bedienung über Tablet

Inkjet-Druckeinheit 4/0

- Zentralzylinder für exakt definierte Bahnführung und perfekte Registerhaltigkeit
- 4 radial angeordnete Inkjet-Arrays
- pro Array doppelte Druckkopf-Reihe für maximale Performance
- 1.200 x 1.200 dpi für 135 m/min und 1.200 x 600 dpi für 270 m/min
- CMYK-Farbsystem mit hochpigmentierten Packaging-Tinten für extra großen Farbraum

Precoating-Einheit

- vollflächiger, homogener Auftrag
- mit Trockner
- das Auftragen des Precoatings ermöglicht auch den Einsatz von Standardpapieren
- optional: Flexo-Sleeve-Einheit für partiellen Auftrag des Precoating
- Auftragslänge 640 – 1.450 mm
- Rasterwalzen- / Klischee-Sleeve

Bahnreinigungssystem

- Reinigung des Substrats, ein- oder beidseitig
- erfolgt mit oder ohne Kontakt durch ein Reinigungsmodul mit Filter-Gebläseeinheit
- Antistatik-Einheit

Rollenabwickler mit automatischem Bahneinzug

- manueller Abwickler
- optional: automatischer Rollenwechsler mit automatischer Klebung
- Integration von Rollenwechslern anderer Hersteller möglich

Anwendungs- beispiele

- Faltschachteln
- Top Liner Laminierung für Produkte aus Wellpappe
- Getränkekartons
- Papiertüten /-Sachets
- unterschiedlichste Papiergewichte
- Außenplakate sowie Poster für Innenräume



Dekor

Digital gedruckte Dekore für Fußböden, Möbel, Wand- und Deckenpaneele, Arbeitsplatten und vieles mehr erweitern das Produktangebot der Koenig & Bauer RotaJET. Die Markteinführung neuer Designs wird schneller und die Produktion bestehender Dekore flexibler. Zahlreiche neue Gestaltungsmöglichkeiten wie die Dekorlänge von 5.600 mm, der Druck markanter Details oder Farbverläufe ohne Wiederholung sind mit der digitalen Drucktechnik möglich. Deutlich verkürzte Rüstzeiten und ausgezeichnete Reproduzierbarkeit ermöglichen es, die Druckmengen von wenigen hundert Kilos bis zu mehreren Tonnen optimal den weiteren Produktionsabläufen anzupassen. Die konstant hohe Druckqualität über Breite und Lauflänge entspricht allen Qualitätsansprüchen. Dadurch werden die auf der Koenig & Bauer RotaJET gedruckten Dekore den Anforderungen der Holzwerkstoffindustrie gerecht. "Unsichtbare" Hintergrundinformationen wie Copyright, Kopierschutz, Wasserzeichen und zusätzliche Informationen können problemlos implementiert werden.

Precoating	Einseitiger vollflächiger Auftrag für den Einsatz kostengünstiger Standard-Dekorpapiere
Druckmodus	Seamless-Print
Workflow / Kommunikation RIP-Technologie	RotaNET, webbasierender XML-Workflow, inklusive PDF-Preflight und Korrekturmöglichkeiten, Queue-Management und XML-Reporting mit eingebundenem Adobe-RIP-Core
Bahnbreite	Max. 2.250 mm
Druckbreite	Max. 2.243 mm
Druckgeschwindigkeit	Von 40 bis 135 m/min bei 1.200 x 1.200 dpi bis 270 m/min bei 1.200 x 600 dpi
Tinte	CRYK für den Dekordruck

**Aufwickler**

- Aufwickler mit manuellem Rollenwechsel
- optional: automatischer Rollenwechsler mit fliegendem Wechsel
- optional: Patras-Rollenlogistik zum automatischen Weitertransport bedruckter Rollen

Trockner

- maximale Energieeffizienz durch kombinierte Near Infrared (NIR) Trocknermodule und Warmluft-Zirkulation (Wave-Module)
- intelligentes Trocknermanagement zur Anpassung auf die jeweilige Bahnbreite und Substratcharakteristik
- integriertes Kühlsystem für einfache und sichere Inline-Weiterverarbeitung

Print Quality Management System PQMS

- Druckqualitätsinspektionssystem in den Ausführungen Basic oder Advanced
- HD-Kamerasystem auf kompletter Druckbreite
- automatische Banding Compensation mit Tonwert-Vorgabe
- Nozzle Detection
- optional: PQMS Advanced mit 100 % Motivüberwachung auf Basis "Golden Image" inkl. Auswertung von vordefinierten Kontrollmustern

Bedienkonsole

- zentrale Bediendisplays für Produktionsplanung, Maschinensteuerung, Sub-Systeme und Zusatzaggregate
- intuitive Touch-Panel-Bedienung
- produktionsspezifische Protokollierung
- optional: Remote-Bedienung über Tablet

Inkjet-Druckeinheit 4/0

- Zentralzylinder für exakt definierte Bahnführung und perfekte Registerhaltigkeit
- 2 oder 4 radial angeordnete Inkjet-Arrays
- einfache oder doppelte Druckkopf-Reihe für maximale Performance
- CRYK-Farbsystem für Dekortinten
- D65 Normlicht-Sichtstrecke zur optischen Kontrolle durch den Bediener nach dem Druck

Precoating-Einheit

- vollflächiger, homogener Auftrag
- mit Trockner
- das Auftragen des Precoating ermöglicht den Einsatz von Standard-Dekorpapieren

Bahnreinigungssystem

- Reinigung des Substrats, ein- oder beidseitig
- erfolgt mit oder ohne Kontakt durch ein Reinigungsmodul mit Filter-Gebläseeinheit
- Antistatik-Einheit

Rollenabwickler mit automatischem Bahneinzug

- manueller Abwickler oder
- optional: automatischer Rollenwechsler mit automatischer Klebung

Patras

- Koenig & Bauer-Rollen-transportsystem
- verfügbar als manuelle oder automatische Version
- optional: Rollenversorgungssystem vom Hauptlager bis zur Koenig & Bauer RotaJET

Anwendungs- beispiele

Neue Gestaltungsmöglichkeiten durch große Abschnittslängen.



Buch

Die Koenig & Bauer RotaJET senkt die Prozess- und Sekundärkosten der Verlage (Abfall, Kapitalbindung, etc.) und ermöglicht eine effiziente Produktion von Büchern und Publikationen für die On-Demand-Lieferung. Risiken, die mit Neuerscheinungen verbunden sind, werden reduziert. Gleichzeitig wird die Lieferfähigkeit – insbesondere von Backlist-Produktionen – erhöht. So macht die Koenig & Bauer RotaJET eine intensivere Bindung an die Kund:innen und mehr Effizienz für die Herausforderungen des Marktes möglich. Die Abschnittslängen sind variabel. Gleiche Bahnbreiten wie im Offsetbereich möglich > 40" (1.016 mm) bis max. 66" (1.680 mm). Precoating ermöglicht auch den Einsatz von Offset-Standard-Papier. Durch diese Kombination wird doppelte Lagerhaltung vermieden. Dadurch bleibt auch die Weiterverarbeitung identisch mit den bisherigen Prozessen.

Precoating	beidseitiger vollflächiger Auftrag für den Einsatz kostengünstiger Standard-Buchdruckpapiere
Druckmodus	Seamless-Print
Grammaturen	von 28 – 175 gsm
Workflow / Kommunikation RIP-Technologie	RotaNET, webbasierender XML-Workflow, inklusive PDF-Preflight und Korrekturmöglichkeiten, Queue-Management und XML-Reporting mit eingebundenem Adobe-RIP-Core
Bahnbreite	Max. 1.680 mm
Druckbreite	Max. 1.673 mm
Druckgeschwindigkeit	von 40 bis 135 m/min bei 1.200 x 1.200 dpi bis 270 m/min bei 1.200 x 600 dpi
Tinte	1/1 oder 4/4 CMYK

Inline-Weiterverarbeitung

- Integration verschiedenster Lösungen möglich

**Aufwickler**

- Aufwickler mit manuellem Rollenwechsel
- optional automatischer Rollenwechsler mit fliegendem Wechsel
- optional: PATRAS-Rollenlogistik zum automatischen Weitertransport bedruckter Rollen

Trockner

- max. Energieeffizienz durch kombinierte Near Infrared (NIR) Trocknermodule und Warmluft-Zirkulation (Wave-Module)
- intelligentes Trocknermanagement zur Anpassung auf die jeweilige Bahnbreite und Substratcharakteristik
- integriertes Kühlsystem für einfache und sichere Inline-Weiterverarbeitung

Print Quality Management System PQMS

- Druckqualitätsinspektionssystem in den Ausführungen Basic oder Advanced
- HD-Kamerasystem auf kompletter Druckbreite
- automatische Banding Compensation mit Tonwert-Vorgabe
- Nozzle Detection
- optional: PQMS Advanced mit 100 % Motivüberwachung auf Basis "Golden Job" inkl. Auswertung von vordefinierten Kontrollmustern

Bedienkonsole

- zentrale Bediendisplays für Produktionsplanung, Maschinensteuerung, Sub-Systeme und Zusatzaggregate
- intuitive Touch-Panel-Bedienung
- produktionsspezifische Protokollierung
- optional: Remote-Bedienung über Tablet

Inkjet-Druckeinheit 1/1 oder 4/4

- Zentralzylinder für exakt definierte Bahnführung und perfekte Registerhaltigkeit, optimiert für die Verarbeitung von Dünndruck-Materialien
- 1 oder 4 radial angeordnete Inkjet-Arrays
- pro Array doppelte Druckkopf-Reihe für maximale Performance
- 1.200 x 1.200 dpi für 135 m/min. und 1.200 x 600 dpi für 270 m/min.

Precoating-Einheit

- vollflächiger, homogener Auftrag
- mit Trockner
- das Auftragen des Precoating ermöglicht den Einsatz von Standard-Offset-Papieren

Bahnreinigungssystem

- Reinigung des Substrats, ein- oder beidseitig
- erfolgt mit oder ohne Kontakt durch ein Reinigungsmodul mit Filter-Gebläseeinheit
- Antistatik-Einheit

Rollenabwickler mit automatischem Bahneinzug

- manueller Abwickler, oder
- automatischer Rollenwechsler mit automatischer Klebung

Patras

- Koenig & Bauer-Rollen-transportsystem
- verfügbar als manuelle oder automatische (Patras M oder Patras A) Version, optional: Rollenversorgungssystem vom Hauptlager bis zur Koenig & Bauer RotaJET

Anwendungs- beispiele

Hocheffiziente Buchproduktionen. Einsatz von Dünndruck- über Standard- bis hochvolumigen Buchpapieren möglich. Mittlere bis große Digitaldruck-Auflagen.

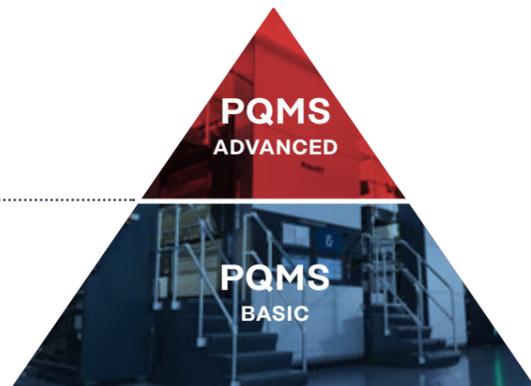


Workflow

Software-Lösungen für einen hocheffizienten Workflow.

- Motive Inspection

- Camera Hardware
- Software
- Stitching
- Banding Compensation

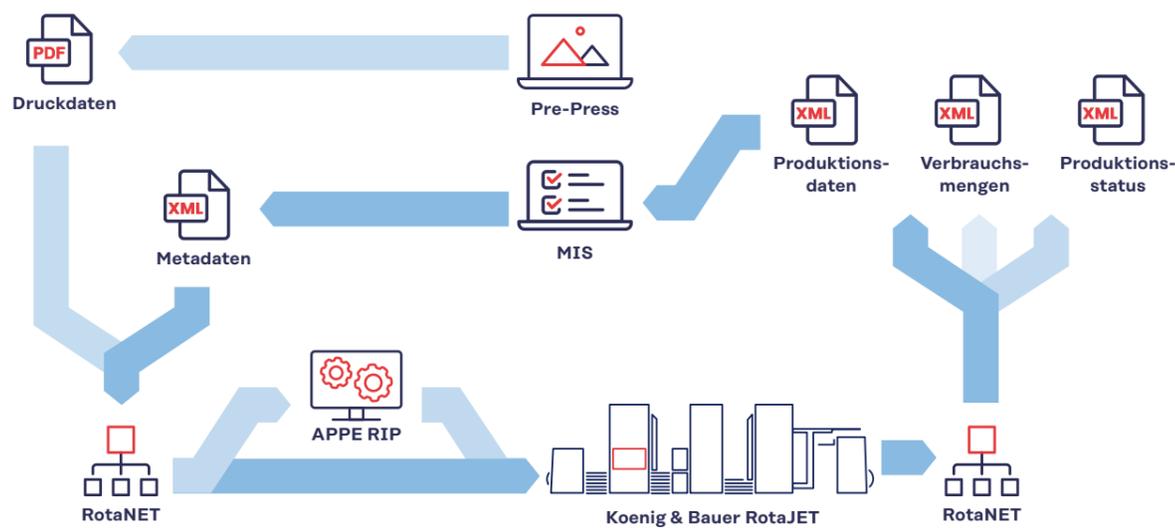


RotaNET



- **Interface** zwischen Workflow Umgebung und Koenig & Bauer RotaJET
- **XML-basierender Workflow** übernimmt Auftragsdaten, wie z.B. Bedruckstoff, Bahnbreiten, Auflagen und anzusteuern Aggregate der Koenig & Bauer RotaJET
- Integrierte **PDF-Preflights**
- Skalierbarer Adobe APPE RIP
- **PDF-Report** aller spezifischen Produktionsparameter wie z.B. Rollenprotokolle, Tintenverbräuche und Lauflängen
- Meldung von **Systemzuständen** der Koenig & Bauer RotaJET via E-Mail an Administratoren oder Produktionssteuerung

PQMS – Print Quality Management System



- **PQMS** Basis-Variante in jeder Koenig & Bauer RotaJET
- Hochauflösende Kamerasysteme
- **PQMS Banding Compensation** zum Ausgleich eventueller Schwankungen
- Optimale Ausrichtung jedes Druckkopfs über die vollautomatischen **Array-Steuerung**
- Durchgehend gleichbleibend **hohe Druckqualität** – von Job zu Job und Auflage zu Auflage
- **PQMS Advanced** überprüft auf Basis des „Golden Image Prinzip“ stetig die Druckqualität
- Farbabweichungen, Bildstörungen oder Fehler werden erfasst, angezeigt und protokolliert
- Dies reduziert Makulatur und optimiert Abläufe in nachgelagerten Prozessschritten

Koenig & Bauer Digital & Webfed AG & Co. KG

Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Germany

T +49 931 909-0

F +49 931 909-4101

info@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

04/2024-DE

Printed in Germany