

# RAPIDA 106

## KBA Rapida 106

À la pointe de la technologie  
pour des performances exceptionnelles

# RAPIDA 106



## La KBA Rapida 106

### Des performances optimales grâce à des innovations permanentes

Au fil des jours, des mois, des années, la technologie évolue. Parfois si rapidement qu'il est difficile de ne pas se laisser distancer. Pourtant, rester dans le peloton de tête est une question de survie dans notre filière où la concurrence fait rage.

Mission accomplie pour KBA avec la Rapida 106. Depuis son lancement sur le marché mondial en 2008, cette machine high-tech a fait l'objet de perfectionnements constants ayant pour objectif d'accroître encore sa productivité, sa souplesse et sa rentabilité. Construction améliorée au

niveau de la marge et de la réception, modules logiciels additionnels ainsi qu'une multitude de systèmes supplémentaires tenant compte des exigences du marché font mériter plus que jamais à la Rapida 106 son titre de championne du monde des temps de calage et de machine la plus performante de sa catégorie.



Labeur ou emballage, étiquette ou applications spéciales les plus diverses – les nombreuses variantes d'équipement et options proposées permettent à la Rapida 106 de satisfaire à toutes les exigences. Il vous suffit de choisir la configuration et les équipements qui correspondent le mieux aux impératifs de votre production.

La gamme des supports imprimables, elle aussi très large, va du papier mince au carton fort, en passant par le film plastique et l'ondulé. Une polyvalence hors du commun. Tout comme le concept d'ennoblissement : effets brillants et

mats, aplats ou vernis sélectif, application d'une ou de plusieurs couches de vernis en dispersion et/ou UV – les possibilités sont quasiment illimitées.

Les modules d'automatisation ultramodernes qui complètent notre Rapida 106 simplifient à l'extrême le changement de travail et toutes les manipulations. En plus du révolutionnaire concept DriveTronic, avec notamment

- Marge sans guide latéral DriveTronic SIS,
- Changement de plaque simultanée DriveTronic SPC,
- Préréglage automatique du registre et détection des plaques d'impression DriveTronic Plate Ident,

le management de la qualité joue également un rôle décisif. KBA met en œuvre à cet effet des solutions très élaborées faisant appel au meilleur de la technologie pour la mesure et la régulation de la qualité *inline* et *online* en vue de l'assurance qualité continue du processus d'impression.



# Tout simplement géniaux : les entraînements individuels DriveTronic

Pour un confort de conduite maximal

Le margeur est l'élément clé d'une presse feuilles. Une séparation des feuilles précise est en effet essentielle pour le bon déroulement de la production. KBA vous propose pour cela la meilleure solution disponible sur le marché : les entraînements individuels DriveTronic pour le margeur et la marge. Le margeur sans arbre DriveTronic Feeder s'adapte à tous les supports. Et la marge sans guide latéral DriveTronic SIS assure l'alignement en douceur de chaque feuille. En excluant tout risque d'erreur de réglage ou de rectification.



### Margeur DriveTronic

- Commande par quatre servomoteurs des fonctions de déplacement sur le margeur
- Montée de pile en continu avec adaptation automatique de la montée (papier / carton)
- Réglage automatique du format
- Réglage automatique des bords latéraux de la pile
- Détection du bord avant de la pile avec réglage automatique de la hauteur de la tête du margeur
- Correction du travers de feuille sur la tête du margeur en cours de production
- Désélectrification de l'air soufflé et de l'air de séparation

### Table à cordons aspirants

- Table à cordons aspirants en tôle structurée inoxydable, antistatique avec un cordon aspirant et système de dépression à caissons multiples
- Ralentissement de la feuille par commande électronique pour une vitesse d'arrivée des feuilles optimale sur les taquets frontaux

### Marge

- Balancier accélérant la feuille en douceur pour le transfert sur le tambour de marge
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Contrôle photoélectrique de la position des feuilles et correction par moteur électrique à partir du pupitre ou du visuel du margeur
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine

### DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System)

- Système KBA breveté pour le margeur de feuilles
- Commande électronique du positionnement des feuilles
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le réglage automatique du format
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Système Venturi breveté pour la ligne de marge assurant une entrée régulière des feuilles

- Éléments pneumatiques pour le positionnement précis des feuilles même à vitesse maximale
- Réglage des bords latéraux par capteur SIS

### Contrôle des feuilles

- Contrôle des doubles feuilles par ultrasons, également pour matériaux non homogènes
- Contrôle du passage de plusieurs feuilles
- Contrôle optique des feuilles de travers et taquets latéraux
- Contrôle optique des taquets frontaux avec dispositif d'arrêt électropneumatique
- Dispositif mécanique d'arrêt des corps étrangers

### Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres manuel permettant des changements de pile sans interruption de la production
- Dispositif non-stop entièrement automatique à râteau piloté par capteurs, adapté à la logistique des piles
- Surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Entrée de pile possible de trois côtés

# Précise comme une horloge

## Une précision au top

Comme toutes les Rapida, la Rapida 106 se caractérise par un passage des feuilles à faible courbure. Les cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement sont depuis près de 50 ans la marque de fabrique de KBA. Et grâce à l'ingénieux système Venturi utilisé pour le transport des feuilles, celles-ci sont transportées du margeur à la réception sans contact ni risque de rayures. Du plus fin au plus épais, du monocouche au multicouches – tous les supports sont manipulés avec un maximum de précautions.

### Principe de construction

- Disposition en ligne
- Cylindres d'impression et systèmes de transfert à double développement pour le transport sûr des feuilles, quel que soit le type de support
- Cylindres en position 7 heures
- Résistance à la torsion et stabilité élevées grâce aux bâtis monobloc en fonte
- Train d'engrenages continu assurant un fonctionnement silencieux et une précision élevée
- Revêtement anti-corrosion de la surface des tôles de cylindre
- Déroulement précis entre cylindre porte-plaque et porte-blanchet du fait du roulement cordon sur cordon et de l'absence de jeu des paliers
- Lubrification centralisée

### Transport des feuilles

- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants évitant le relèvement des feuilles contre le cylindre porte-blanchet et tôles de guidage Venturi au-dessous du tambour de transfert
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air possible sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors impression pneumatique en deux phases

### Système de pinces universel

- Aucune adaptation nécessaire en cas de changement d'épaisseur de support
- Pinces à becs trempés et appuyés avec relief pour une adhérence élevée
- Appuis et becs de pince remplaçables individuellement

- Arbre de pinces à grand diamètre
- Pinces plus larges aux extrémités évitant un dépassement critique des feuilles

### Registre

- Réglage par dispositif mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal à partir du pupitre ErgoTronic
- Réglage du registre diagonal par mise en travers du tambour de transfert
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) pour le mesurage et la régulation automatique des feuilles individuelles avec loupe de mesure vidéo séparée
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) pour le réglage entièrement automatique du registre des feuilles individuelles sur la table de mesure
- QualiTronic ICR pour la régulation entièrement automatique du registre dans la machine



Tôle de guidage Venturi (détail)





**Un retournement parfait**  
Entièrement automatique  
par simple pression sur un bouton





La souplesse est l'un des points forts de la Rapida 106. Cette machine high-tech propose également pour l'impression recto-verso des solutions sur mesure : son système à trois tambours éprouvé permet le retournement de toutes les feuilles jusqu'à 0,8 mm d'épaisseur – une performance inouïe ! La conversion s'effectue à partir du pupitre, par simple pression sur un bouton. Aucune intervention manuelle n'est requise. Le transport des feuilles a lui aussi été optimisé. Le revêtement réfractaire à l'encre des jackets spéciales KBA assure une qualité d'impression constante tout au long du tirage, sur le recto comme sur le verso.

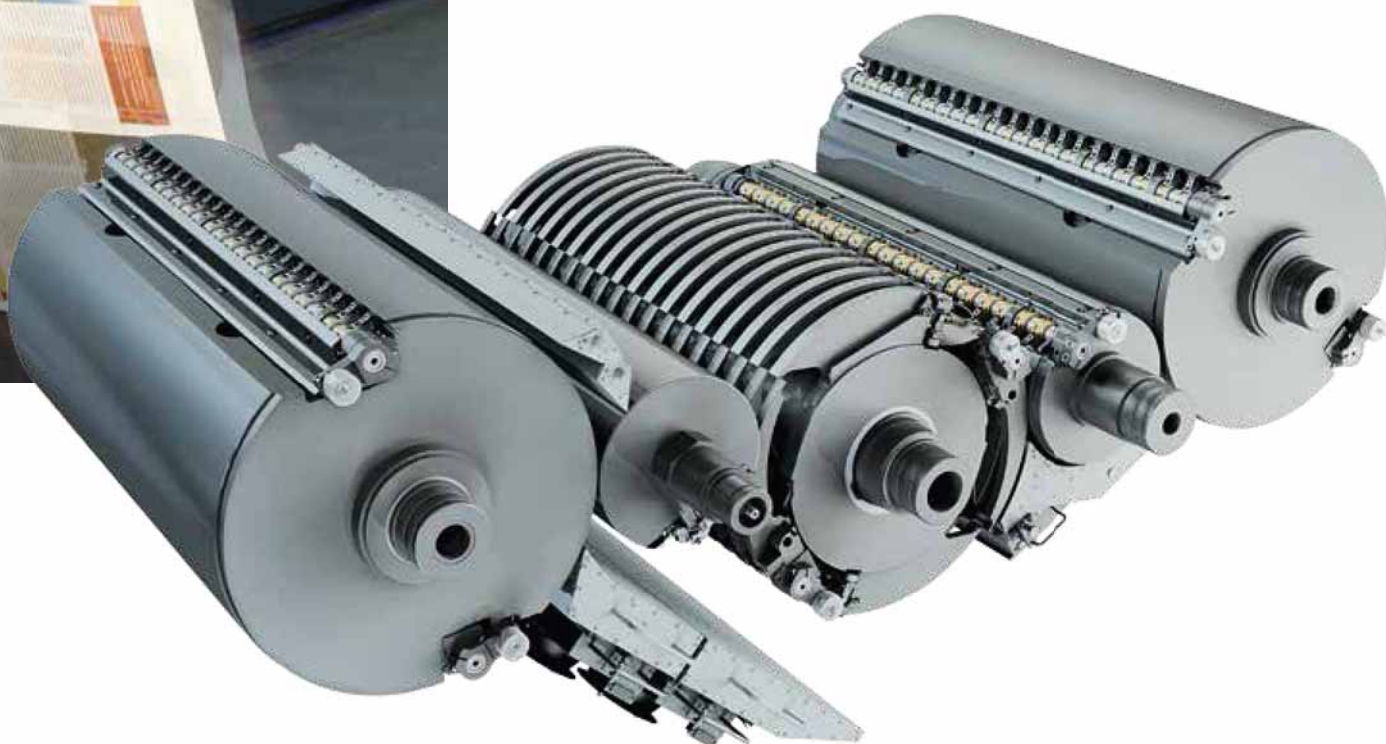
#### Principe de construction

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraitation
- Système de pinces spécial sur le tambour de retournement pour une large gamme de supports d'impression
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en 2 minutes environ

#### Guidage des feuilles après le retournement

- Jackets KBA sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur l'habillage des cylindres
- Tôles de guidage pouvant être retirées séparément sans outils

- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles Venturi au-dessous des tambours de transfert
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air possible sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Contrôle du passage-papier
- Système vidéo de surveillance du transport des feuilles sous le tambour de retournement et dans la rampe de montée des feuilles de la réception
- Détecteur de manque de feuille optique



# Haut en couleur

## Pour une qualité d'impression maximale

Dosage de l'encre précis et équilibre encre-eau optimal sont indispensables pour des résultats parfaits en impression offset. C'est exactement ce que vous propose la Rapida 106 avec son système d'encre ultraréactif encore perfectionné.

L'encrier Colortronic permet une grande reproductibilité grâce à son système unique de dosage de l'encre sans interaction entre zones voisines. D'autres solutions, comme par exemple la séparation du flux d'encre lors des arrêts machine et le débrayage des dispositifs d'encre inutilisés, réduisent l'usure des rouleaux tout en supprimant des manipulations fastidieuses et en minimisant la gâche. Quant au dispositif de mouillage VariDamp, il assure l'équilibre nécessaire – même pour les travaux les plus délicats.

### DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash)

- Système d'encre à entraînements individuels
- Lavage simultané des rouleaux parallèlement aux autres opérations de calage (sauf changement des plaques)
- Lavage des rouleaux indépendant, y compris pendant le roulage
- Réduction extrême du temps de calage

### Encrier ColorTronic

- Revêtement réfractaire à l'encre EasyClean
- Nettoyage jusqu'à 50 % plus rapide
- Segments à lames en carbure et rouleau d'encrier à revêtement céramique
- Réglage à distance des segments
- Reproductivité élevée grâce à l'absence d'usure du dosage de l'encre
- Rouleau d'encrier à vitesse compensée

### Groupe d'encre

- Groupe d'encre perfectionné, plus réactif
- Réglage du rythme du preneur d'encre et verrouillage à partir du pupitre
- Séparation du flux d'encre lors de la mise hors impression
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant la marche de la machine à partir du pupitre
- Balade latérale des rouleaux toucheurs-encreurs
- Stabilisation de la température du ducteur d'encre et des tables d'encre
- Réduction considérable de l'usure des rouleaux et du temps de calage grâce à la possibilité de débrayage des groupes d'encre selon les besoins, les rouleaux des groupes débrayés étant immobilisés
- Soufflerie dans le dispositif d'encre pour tons directs
- Filtre à brouillard d'encre pour encres UV

### Mouillage

- Mouillage pelliculaire VariDamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau

- Rouleau barboteur ajustable en travers afin d'adapter le transfert du liquide de mouillage à la largeur de la machine
- Rouleau de pont baladé sur le rouleau mouilleur
- Entraînement différentiel évitant la formation de pétouilles activable en cours de production à partir du pupitre
- Traitement du liquide de mouillage avec régulation et affichage numérique de la température





# Impossible n'est pas KBA

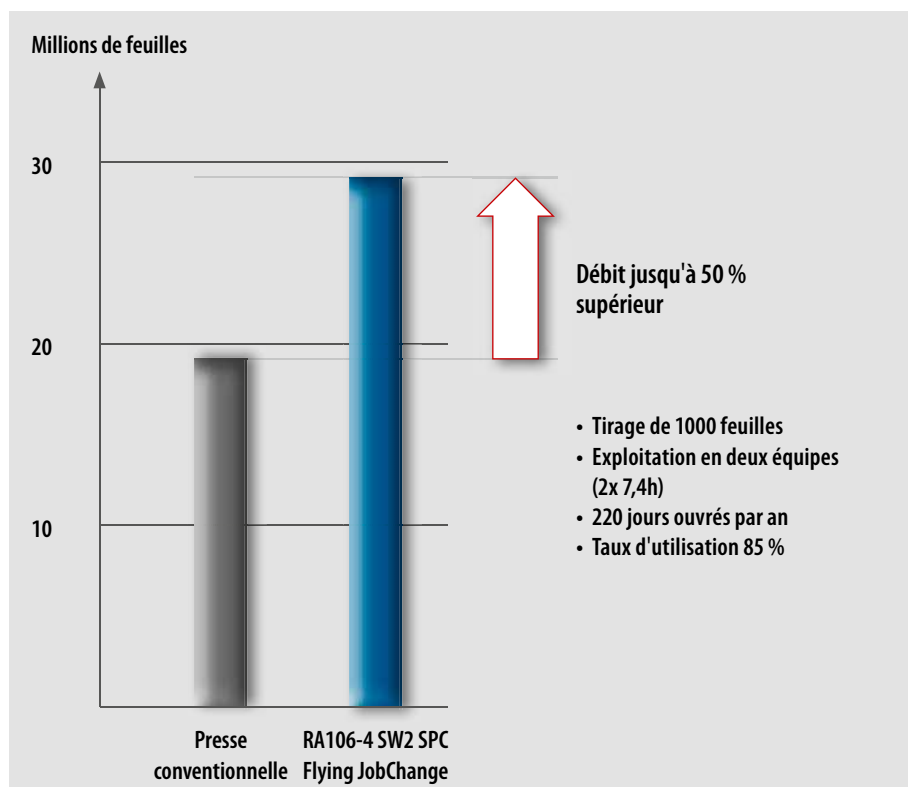
## Des systèmes de changement des plaques sur mesure

Lorsque les petits tirages se succèdent, le changement des plaques peut représenter un facteur de perte de temps considérable si l'on ne dispose pas des moyens techniques adaptés. Pas de risque avec la Rapida 106 qui offre un confort de conduite maximal et satisfait à toutes les exigences. C'est vous qui décidez du niveau d'automatisation souhaité pour votre machine. Du processus automatisé au changement simultané des plaques dans tous les groupes d'impression avec DriveTronic SPC, tout est possible. Vous voulez changer les plaques sans arrêter la machine ? Avec Flying JobChange, proposé en exclusivité pour la Rapida 106, nous avons la solution qu'il vous faut.

### FAPC (Fully Automatic Plate Change) Changement des plaques entièrement automatique

- Changement automatique des plaques sur l'ensemble de la machine après lancement du programme sur le pupitre
- Changement synchronisé des plaques en trois cycles dans plusieurs groupes d'impression
- Nouveau processus optimisé permettant le changement en 2,8 minutes seulement, mise à zéro des registres incluse
- Barre de serrage arrière en deux parties

### Flying JobChange – Calcul de productivité



### DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change) Changement simultané des plaques

- Changement des plaques entièrement automatique et simultané dans tous les groupes d'impression
- Entraînement direct des cylindres porte-plaque par moteurs individuels (moteurs à couple élevé)
- Changement des plaques parallèlement aux autres opérations de calage sur la machine, par ex. lavage des blanchets, temps supplémentaire requis : 0 seconde
- Compensation de l'allongement du papier



#### **FJC (Flying JobChange)**

- « Changement de travail en vol » en quelques secondes
- DriveTronic SPC et DriveTronic Plate Ident permettent le changement entièrement automatique des plaques en cours de production
- Nettoyage automatique du blanchet avec la fonction Prénettoyage
- Particulièrement recommandé pour les petits tirages avec des changements de langue fréquents

#### **DriveTronic Plate Ident**

- Système de pré réglage du registre et d'identification des plaques directement dans la machine
- Détection des repères inclus sur les plaques par les têtes de mesure situées sur le chargeur de plaques
- Calcul des données de pré réglage du registre de tous les groupes d'impression
- Correction automatique dans la machine

- Lecture du code DataMatrix ajouté sur les plaques pour identification de la plaque et vérification de l'affectation au groupe d'impression correct pour le travail en cours
- Accélération de la mise en train, l'opération ayant lieu en temps masqué durant le changement entièrement automatique des plaques



# Laveurs CleanTronic

## Pour des résultats impeccables

Le lavage peut avoir un impact considérable sur le taux d'utilisation d'une machine en raison du temps nécessaire pour cette opération. Or la propreté de la presse est impérative pour une production de qualité optimale. Grâce aux très ingénieux dispositifs de lavage combinés CleanTronic qui équipent la Rapida 106, les salissures de quelque nature que ce soit – encres conventionnelles ou UV, poudre ou poussière de papier – ne vous causeront plus aucun souci, que ce soit sur les rouleaux, les blanchets ou les cylindres d'impression.

Vous voulez économiser un temps précieux en réduisant encore les temps de lavage ? CleanTronic Synchro est fait pour vous. Deux barres de lavage permettent le lavage en parallèle des blanchets et cylindres d'impression.

### Laveur de rouleaux CleanTronic

- Lavage automatique des rouleaux avec application optimale du détergent et raclage efficace des rouleaux d'encrage
- FastClean : lavage rapide des groupes d'encrage jusqu'à 12 000 feuilles/h
- DriveTronic SRW :  
Lavage des rouleaux en temps masqué durant le tirage

### Laveur de blanchets et cylindres d'impression CleanTronic

- Dispositif de lavage combiné pour rouleaux, blanchets et cylindres d'impression
- Barre de lavage oscillante pour le lavage des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des rouleaux et du blanchet

- Lavage successif des blanchets et cylindres d'impression
- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage
- Utilisation de tissus secs ou préimbibés en rouleaux
- Indication de la consommation de tissu sur le pupitre

### CleanTronic Synchro

- Système avec barre de lavage séparée pour le lavage des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des rouleaux d'encrage et du blanchet

### CleanTronic Multi

- Circuit de lavage universel permettant l'alternance entre différents types d'encre

- Disponible pour CleanTronic et CleanTronic Synchro

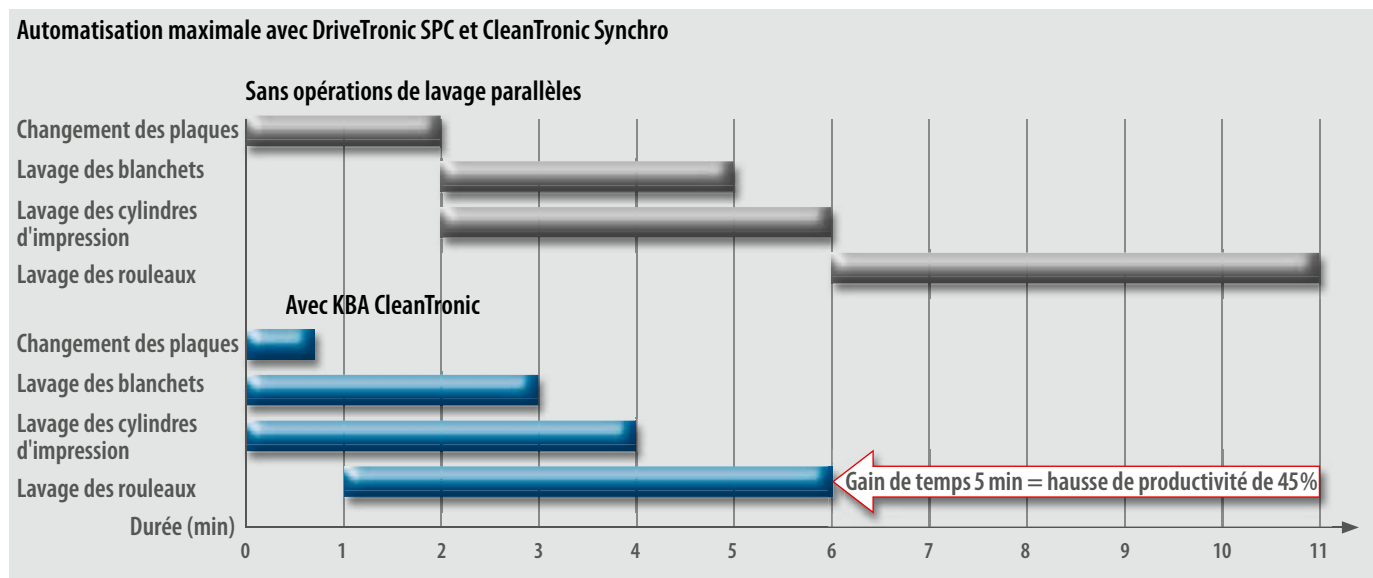
### CleanTronic UV

- Équipement de sécurité évitant les délais d'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- Mise en train rationalisée et accroissement de la durée de vie des lampes UV

### Prénettoyage

- Retrait de l'encre résiduelle de la plaque d'impression et du blanchet
- Réduction du temps de lavage du blanchet et des consommables nécessaires
- Présélection possible du nombre de feuilles
- Peut remplacer le lavage des blanchets lors des petits tirages

Comparaison des opérations de lavage et de calage simultanées



**KBA Rapida 106 –**





**RAPIDA**  
**106**

**Pupitre de commande ultramoderne :  
made by KBA**

- Pupitre ErgoTronic avec écran tactile pour une commande facile et intuitive
- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Programme de changement de travail JobAccess pour l'exécution entièrement automatique et coordonnée des opérations de mise en train
- Mémorisation des profils des travaux en vue des remises sous presse
- Pupitre ErgoTronic proposé avec une multitude de solutions *online* et *inline* pour le management de la qualité dans la presse
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24 Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels
- Intégration dans le système de gestion KBA LogoTronic Professional

**Systèmes de sécheurs VariDry :  
pour tous les cas de figure**

- Sécheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV et VariDry LED-UV
- Commande du sécheur asservie
- Remplacement des lampes sans outils
- Technologie VariDry<sup>Blue</sup> pour un rendement énergétique maximal

**Réception AirTronic : entièrement pré réglable**

- Barres de pinces aérodynamiques optimisant le flux d'air, empêchant les tourbillons et réduisant la consommation de poudre
- Système Venturi ingénieux assurant un guidage stable des feuilles sur coussin d'air
- Ralentisseur de feuilles dynamique avec cordons aspirants à vitesse compensée
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Sortie rallongée pour l'installation de sécheurs modulaires
- Système d'aspiration EES (Emission Extraction System) pour l'aspiration de l'air vicié
- Solutions non-stop KBA pour une production sans interruption et un changement des piles sans problème



#### **Groupe de vernissage : l'ennoblissement facile !**

- Chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- Changement entièrement automatique du rouleau tramé par KBA AniloxLoader sans outil ni intervention de l'opérateur, par simple pression sur un bouton du pupitre
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) pour le changement entièrement automatique des plaques de vernissage en même temps que d'autres opérations de calage sur la machine
- Changement automatisé des plaques de vernissage en 1 min env.
- Réglage à distance de la pression d'impression et du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Alimentation en vernis à dispersion et UV par circuits séparés
- Nettoyage entièrement automatique

#### **CleanTronic : pour des résultats impeccables**

- Cycles de lavage parallèles et programmes présélectionnables selon les différents types de travaux
- Laveur combiné CleanTronic pour rouleaux, blanchets et cylindres d'impression, avec cycles parallèles rouleaux/blanchet ou rouleaux/cylindre d'impression
- Barre de lavage oscillante pour lavage combiné séquentiel du blanchet et du cylindre d'impression
- Système CleanTronic Synchro avec barre de lavage séparée pour le lavage du blanchet et du cylindre d'impression
- Laveur universel CleanTronic Multi avec plusieurs détergents permettant l'alternance entre différents types d'encres
- CleanTronic UV évitant les délais d'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- Lavage des rouleaux CleanTronic avec lavage rapide des groupes d'encrage et rouleaux en temps masqué durant le tirage

#### **Changement de plaque : impossible n'est pas KBA !**

- Changement des plaques automatisé SAPC (Semi Automatic Plate Change) pour le positionnement automatique en vue du changement
- Nouveau processus optimisé de changement des plaques entièrement automatique FAPC (Fully Automatic Plate Change), avec mise à zéro des registres
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change) pour le changement simultané des plaques parallèlement à d'autres opérations de calage
- « Changement de travail en vol » FJC (Flying Job Change) pour le changement entièrement automatique des plaques d'impression en cours de production
- Plate Ident pour le pré-réglage du registre et l'identification des plaques directement dans la machine



### **Retournement : entièrement automatique par simple pression sur un bouton**

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retrait
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en 2 minutes environ
- Jackets KBA avec revêtement high-tech réfractaire à l'encre sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur les tôles du cylindre
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre en vue des remises sous presse
- Système vidéo de contrôle du passage des feuilles

### **Système d'encrage : haut en couleur**

- Dispositif d'encrage avec acheminement et distribution de l'encre optimisés compte tenu des avancées récentes en rhéologie
- Reproductibilité élevée grâce au dosage de l'encrage sans interaction entre zones voisines dans l'encrier ColorTronic
- Feuille d'encrier spéciale accélérant le calage lors du changement d'encre ou du nettoyage
- Aucun impact sur le réglage de base de l'encrier – la feuille s'arrête avant la fente
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant la marche de la machine à partir du pupitre
- Séparation du flux d'encre lors de la mise hors impression
- Immobilisation des dispositifs d'encrage non utilisés réduisant l'usure des rouleaux et la mise en train
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des tables, particulièrement appréciable avec les procédés sans eau
- Mouillage pelliculaire Varidamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétouilles



**Groupe d'impression :  
la précision d'une horloge**

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement pour un passage des feuilles à faible courbure – même les supports épais sont à peine courbés
- Fonctionnement silencieux et excellente précision grâce au train d'engrenages continu
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour le transfert sans contact
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Système de barres de pinces universel s'adaptant facilement aux variations d'épaisseur des supports
- Réglage mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors impression pneumatique en deux phases

**DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) :  
tout simplement géniaux**

- Système KBA breveté pour le margeur de feuilles
- Commande électronique de la rectification latérale
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le changement de format automatique
- Système Venturi breveté avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée

**Margeur DriveTronic : entraînements directs  
pour un confort de conduite maximal**

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Réglage du format et alignement du bord latéral automatiques
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine
- Contrôle des double-feuilles par ultrasons
- Production sans interruption grâce aux solutions non-stop spéciales KBA

***The World  
Makeready  
Champion***





# L'ennoblissement facile !

## De multiples variantes

## d'ennoblissement en ligne

En matière d'ennoblissement en ligne avec vernis également, la Rapida 106 répond à toutes les attentes. Effets brillants et mats, aplats ou vernis sélectif, application d'une ou de plusieurs couches de vernis en dispersion et/ou UV – grâce à la chambre à racles à la pointe de la technologie, l'éventail des possibilités est extrêmement vaste. La quasi-totalité des procédés touchant au vernissage est automatisée. Le changement automatisé des plaques de vernissage est effectué par DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) en quelques secondes. Des circuits distincts pour les vernis UV et en dispersion simplifient l'alternance entre différents types de vernis. Les programmes de nettoyage dédiés sont lancés à partir du pupitre par simple pression sur un bouton. Et grâce au système KBA AniloxLoader entièrement automatique, même le changement du rouleau tramé est désormais on ne peut plus facile.

### Tour de vernissage

- Système de vernissage à chambre à racles avec rouleau tramé gravé au laser
- Commande à distance de la mise en pression
- Réglage à distance du registre latéral, circumférentiel et diagonal
- Barre de serrage rapide pour plaques de vernissage avec système de repérage
- Construction légère des rouleaux tramés permettant un changement rapide et facile par l'opérateur

### Système à chambre à racles

- Chambre à racles à activation hydropneumatique pour une dépose constante et homogène du vernis
- Durée de vie des racles extrêmement élevée grâce au réglage de la pression d'application par HydroComp

### Alimentation en vernis

- Alimentation en vernis à dispersion et UV par des circuits séparés
- Commande centrale à partir du pupitre
- Nettoyage entièrement automatique des vernis en dispersion et UV
- Nettoyage très efficace permettant la réutilisation immédiate du système de vernissage
- Intelligent Viscosity Logic (IVL) assurant la régulation du niveau de remplissage et la commande de la pompe en fonction de la viscosité
- Appareil de chauffage pour vernis UV
- Specialty Circulation Kit pour vernis métalliques et autres applications spéciales

### Changement automatisé des plaques de vernissage

- Changement automatisé des plaques de vernissage en 1 min. env.

### DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Changement automatisé des plaques de vernissage
- Changement des plaques de vernissage parallèlement à d'autres opérations de calage dans le groupe d'impression

### KBA AniloxLoader

- Dispositif pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Chargeur au-dessus de la tour de vernissage pour le stockage des plaques
- Changement réalisé en même temps que d'autres opérations de calage
- Intégré dans le programme de changement de travail



## Technologie de séchage VariDry

### Adaptée à tous les cas de figure

Avec les sécheurs hautes performances de la gamme KBA VariDry, vous obtiendrez un séchage toujours parfait, pour les applications conventionnelles comme en UV. Grâce à leur conception modulaire, ils s'adaptent parfaitement à la configuration de la machine et peuvent être utilisés aussi bien comme sécheur intermédiaire qu'en sortie. L'environnement est naturellement au cœur de nos préoccupations : VariDry<sup>Blue</sup>, le dernier né de la gamme, consomme peu d'énergie et réutilise l'air chaud non saturé de manière à réduire les besoins en chauffage. En fonction du type de travail, ceux-ci peuvent être ainsi réduits de moitié par rapport à la technologie classique. Une utilisation bien plus rationnelle de l'énergie qui fait du bien à l'environnement !

#### VariDry IR/TL

- Sécheur IR/air chaud réglable en continu
- Utilisable comme sécheur final ou en tour de séchage
- Émetteur Carbon Twin avec puissance volumique IR de 60 W/cm
- Remplacement des lampes sans outils
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques

#### VariDry<sup>Blue</sup>

- Variante d'équipement destinée à accroître l'efficacité énergétique
- Potentiel d'économie d'énergie atteignant jusqu'à 50 % par rapport aux sécheurs IR/TL classiques
- Recyclage de l'air utilisé pour le séchage comme air de circulation dans la sortie rallongée
- Commande à partir du pupitre





#### **VariDry UV**

- Module de séchage compact avec une puissance volumique UV de 160 W/cm (réglable en continu)
- Utilisable comme sécheur intermédiaire ou final
- Remplacement des lampes sans outils
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques
- Totalisateur du nombre d'heures de service pour chaque émetteur, indépendamment de sa position dans la machine
- CleanTronic UV pour la réduction du délai d'attente avant le lavage

#### **VariDry HR-UV**

- Émetteurs au mercure à dopage spécial en système modulaire
- Adaptation précise des émetteurs aux encres haute réactivité

- Émetteurs réglables en continu entre 80 W/cm et 200 W/cm
- Réduction de la facture énergétique grâce à l'adaptation de la puissance des émetteurs en fonction des travaux
- Durcissement de jusqu'à 5 encres à haute réactivité imprimées « humide-sur-humide » avec un module HR-UV unique
- Aucune aspiration des émissions nécessaire dans la réception grâce à l'utilisation d'émetteurs HR-UV sans ozone
- Remplacement simple et rapide des modules grâce aux prises fluides et énergie
- Design KBA universel des modules de séchage permettant l'utilisation de différents émetteurs UV

#### **VariDry LED-UV**

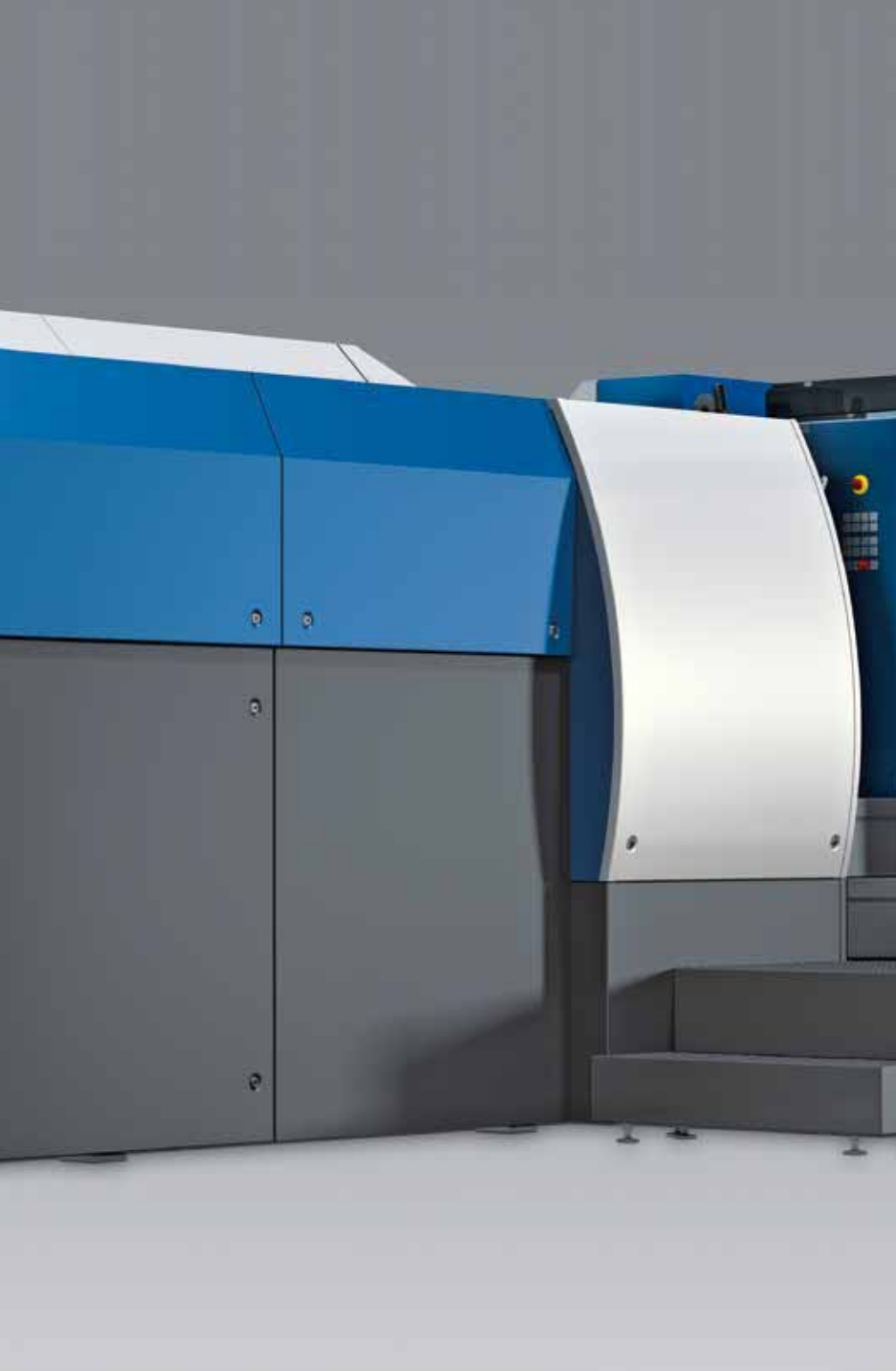
- Émetteurs UV en système modulaire avec diodes électroluminescentes
- Aucune maintenance nécessaire
- Longueur d'onde adaptée précisément aux encres LED spéciales à haute réactivité
- Aucune phase de chauffe ni mode stand-by requis
- Rayonnement UV adaptable à la largeur et à la longueur du format
- Durée de vie très élevée
- Sans mercure
- Apport de chaleur minimale sur le support d'impression
- Domaine d'utilisation identique à celui du sécheur HR-UV



## La réception AirTronic

### Entièrement pré réglable

La réception AirTronic de la Rapida 106 est conçue spécialement pour des vitesses de production très élevées avec des supports extrêmement variés. Ceci permet également d'imprimer à pleine vitesse des matériaux sensibles. De nouvelles barres de pinces aérodynamiques optimisent les flux d'air, empêchent les tourbillons et réduisent la consommation de poudre. De plus, le système Venturi très sophistiqué génère un flux d'air homogène pour le transport des feuilles sur coussin d'air à hauteur constante. Avec l'aide du ralentisseur de feuilles dynamique, chaque feuille est déposée précisément sur la pile en toute sécurité – même les petits grammages. Avec en plus la possibilité de définir à l'avance et d'enregistrer tous les paramètres numériques de la réception AirTronic.



### Transport des feuilles

- Réception haute pour un transport en douceur des feuilles
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine
- Guidage des feuilles par système Venturi, tous les réglages de l'air peuvent être définis et enregistrés sur le pupitre
- Systèmes de pinces aérodynamiques sans ombre pour le séchage par lampe
- Came d'ouverture des pinces à vitesse compensée pour différents supports d'impression
- Tubes souffleurs et barres de ventilateur assurant la dépose en douceur avec un flux d'air directionnel, réglable à distance
- Protection de la zone de risque par des barrières photoélectriques aux normes

### Poudreur

- Poudreur hautes performances avec air soufflé désélectrisé, commande à partir du pupitre
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Possibilité d'intégrer l'aspiration de la poudre

### Frein de feuille

- Frein à bande dynamique avec quatre cordons aspirants à vitesse compensée pour une dépose des feuilles précise en douceur
- Utilisation maximale de la surface d'impression en retrait
- Adaptation automatique au format des cordons aspirants
- Postes d'aspiration désactivables sur le pupitre
- Réglage de la puissance d'aspiration en fonction des supports
- Changement des stations d'aspiration par Easy click

### Système d'extraction des émissions EES

- Système d'aspiration pour la prévention des émanations nocives d'ozone et de COV

### Sortie rallongée

- Modules d'extension pour l'installation de sècheurs
- Gain de productivité en mode vernissage grâce aux temps de séchage rallongés

### Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop sans interruption du passage des feuilles possible à pleine vitesse d'impression
- Rouleau à descente et insertion automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

# Systemes de logistique

## Pour une productivité accrue

Plus les supports utilisés sont épais, plus les changements de pile sont fréquents. À chaque fois, il faut arrêter la machine, changer la pile, redémarrer la machine – d'où une perte de temps importante. Pour l'éviter, on pourra recourir à des solutions non-stop. Les systèmes non-stop de KBA au margeur et à la réception assurent une production sans interruption et un changement de pile sans problème. Bien entendu à pleine vitesse de production. Cela ne vous suffit pas ? Avec KBA PileTronic, élaborer des solutions sur mesure répondant à vos impératifs de production est un jeu d'enfant.

### Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres permettant des changements de pile sans interruption de la production
- Râteau non-stop entièrement automatique avec surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Introduction et sortie des piles possible de trois côtés

### Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop possible à pleine vitesse d'impression
- Rideau à descente et insertion automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

### PileTronic

- Mise en réseau de la commande de la machine, des systèmes non-stop et du transport des palettes en vue de l'optimisation de l'impression
- Modules de logistique éprouvés disponibles
- Conception de solutions personnalisées
- Alimentation en papier sans palettes possible



1. Retourneur de pile : Remplacement des palettes perdues par des palettes pour logistique non-stop



2. Distributeur entièrement automatique de palettes de système pour le retourneur de pile



3. Plaque tournante permettant le changement de direction des palettes. En cas de différences de niveau du sol, un élévateur peut être prévu





4. La pile est transférée du convoyeur sur le chariot de transport autoguidé qui l'achemine jusqu'à la destination prévue. La destination peut être indiquée par un code EAN



5. La pile est déchargée du chariot de transport et placée en position d'attente devant le margeur



6. Une fois vides, les palettes du margeur sont retournées entièrement automatiquement, empilées et réacheminées jusqu'au retourneur de pile





# Pupitre de commande ErgoTronic

## Un nouveau concept de commande d'une grande simplicité

Les nombreuses fonctions de commande au pupitre et de pré réglage, de même que l'interface utilisateur intuitive facilitent grandement le travail sur la Rapida 106. Toutes les fonctions de commande, clairement structurées et organisées en fonction du process, peuvent être activées par l'écran tactile moderne du moniteur.

Dotés de touches de sélection directe, les écrans tactiles du margeur et de la réception assurent un confort de commande supplémentaire – directement sur la machine. La Rapida 106 dispose en outre de composants de flux sur mesure pour l'intégration dans les systèmes de gestion de la production et de management de l'entreprise.

### ErgoTronic

- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Affichage en temps réel pour QualiTronic ColorControl sur l'écran mural
- Dosage de l'encre ColorTronic avec affichage des zones d'encrage sur le pupitre
- Raccordement possible à DensiTronic Professional
- Plateau à inclinaison réglable
- Réglage en hauteur motorisé du pupitre avec fonction de mémorisation
- Interface USB pour l'échange rapide des données de fabrication
- Onduleur assurant l'arrêt de la machine selon une procédure définie en cas de coupure d'électricité
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24 Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels

### Fonctions du pupitre (en fonction de l'équipement choisi)

- Programme de changement de travail JobAccess pour le pré réglage automatique des travaux
- Enregistrement de tous les paramètres de machine pertinents d'un travail en vue des remises sous presse
- Réglage à distance des registres
- Commande de tous les périphériques
- Affichage des opérations de maintenance et impression de listes de maintenance
- Collecte de l'intégralité des données d'exploitation en liaison avec LogoTronic Professional

- Création et impression de la fiche de pile
- Affichage de la prévisualisation

### Nouvelles fonctions de commande TouchTronic

- Écran tactile pour la commande intuitive de toutes les fonctions de la machine
- Réduction de la gâche au démarrage grâce aux nouvelles fonctions de création du profil couleur
- Accès à toutes les fonctions de commande en 2 clics maximum
- Liste de travaux avec prévisualisation et fonctions d'optimisation de l'ordre des travaux en fonction des données de couverture de surface
- Manipulations simplifiées pour les couleurs spéciales

### Programme de changement de travail „JobAccess“

- Préparation du travail suivant pendant le roulage
- Réduction de jusqu'à 50 % du temps de calage
- Exécution automatique de toutes les opérations de calage présélectionnées dans un ordre permettant d'optimiser la durée
- Pré réglage du format et de l'épaisseur des supports d'impression
- Pré réglage de l'ensemble des réglages de l'air spécifiques à chaque support
- Pré réglage du dosage de l'encrage ColorTronic en fonction du travail
- Pré réglage et activation des fonctions de lavage

### Pupitre ErgoTronic avec système de mesure intégré

En plus de l'équipement ErgoTronic

- Plateau à plaque aspirante, à inclinaison fixe
- ErgoTronic ColorDrive et ColorControl pour mesures densitométriques et Lab
- ErgoTronic ACR et ICR pour la correction du registre
- Intégration de la fonction Instrument Flight pour une régulation de l'encrage étendue en fonction de la balance des gris

### CIPLink

- Pré réglage des zones d'encrage par données CIP3

### LogoTronic Professional

Système de gestion complet pour les presses KBA

- Interface CIP3/CIP4 avec le pré presse
- Interface JDF/JMF ou XML avec le MIS
- Gestion des travaux d'impression
- Pré réglage des machines
- Données de base, avec base de données centralisant les données d'encrage
- Représentation graphique de l'ensemble de la production par PressWatch
- Représentation graphique de l'avancement du travail par SpeedWatch
- Archivage et gestion automatique de tous les rapports de qualité



## Priorité à la qualité

### *Inline ou online*

Baisse des tirages et délais de livraison de plus en plus serrés d'une part, exigences en matière d'actualité, de qualité et de rentabilité accrues de l'autre font aujourd'hui de la recherche de nouvelles idées et de l'exploration de nouvelles voies en matière de construction de machines un impératif absolu. Les systèmes de management de la qualité *online* et *inline*, notamment, sont désormais primordiaux. Conscient de cet enjeu, KBA propose pour la Rapida 106 des solutions d'avenir répondant parfaitement aux défis de l'assurance qualité du processus d'impression.

#### **Registre**

- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) pour le mesurage et la régulation automatique des feuilles individuelles avec loupe de mesure vidéo séparée
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) pour le réglage entièrement automatique du registre des feuilles individuelles sur la table de mesure
- QualiTronic ICR pour le réglage entièrement automatique du registre dans la machine





### Mesurage de l'encre

- Système de mesure et de régulation de l'encre *online* ErgoTronic ColorControl sur le pupitre pour l'analyse des densités d'encre et valeurs spectrales (en option) dans la barre de contrôle et sur l'image imprimée
- Système de mesure et de régulation de l'encre *inline* QualiTronic ColorControl dans la machine pour l'analyse des densités d'encre dans la barre de contrôle

- Intégration de la fonction „Instrument Flight“ assurant une régulation de l'encre étendue, basée sur la mesure de la balance des gris et des valeurs tonales en plus des densités d'aplatissement

### Contrôle de la qualité

- QualiTronic Professional est un système d'inspection des feuilles en ligne qui, associé à QualiTronic ColorControl pour le mesurage et la régulation en ligne, constitue un « système de qualité totale »
- « Comptes rendus de mesure » QualiTronic pour l'établissement automatique de rapports et la certification à l'intention des clients

- Le système automatisé de vérification et d'assurance qualité en ligne QualiTronic PDF assure les fonctions de contrôle d'un correcteur : en plus des erreurs de l'image imprimée (mise en page, textes), il détecte les irrégularités sur le blanchet et la plaque d'impression ainsi que les divergences de couleur visibles
- Compte-fils numérique ErgoTronic ImageZoom
- Affichage en temps réel de l'image imprimée



## KBA Service Select – Votre garantie de performances toujours au top Économique et sur mesure

KBA Service Select est un bouquet de solutions de SAV individuelles. Les formules spécial SAV sont conçues pour vous permettre de maximiser votre productivité et la rentabilité de vos presses hautes performances. Qu'il s'agisse d'une mission ponctuelle comme le déplacement d'une machine ou d'interventions régulières d'un ou plusieurs jours dans le cadre de la maintenance planifiée – KBA vous propose un programme de SAV sur mesure. Les temps improductifs coûteux sont ainsi réduits à un minimum, avec à la clé une augmentation de la vitesse d'impression (feuilles/h) pouvant atteindre jusqu'à 30 % et une réduction du temps de calage atteignant jusqu'à 40 %.

Nos principaux services et produits SAV et leurs avantages pour vous :

### Formation

- Formation régulière de vos collaborateurs au plus haut niveau
- Modules de formation thématiques – des technologies de procédés d'impression à l'entretien et à la maintenance, stages de spécialisation et de perfectionnement
- Utilisation optimale de toutes les capacités de votre machine
- Optimisation des processus grâce aux nouvelles compétences acquises par votre équipe dans le cadre de la formation

### Inspection et maintenance

- Qualité de production constante élevée grâce au paramétrage et à l'entretien optimaux de la machine
- Réduction des temps d'arrêt non planifiés
- Productivité supérieure grâce à l'augmentation de la disponibilité de la machine
- Garantie de pérennité des investissements et d'une valeur de revente élevée
- Opérations de maintenance systématique nécessaires effectuées selon les règles de l'art par des techniciens KBA
- Remplacement à prix fixe d'une série de pièces d'usure définie en fonction du type de machine (lubrifiants, joints d'étanchéité, filtres à huile et à air etc.)
- Conseil en matière de mesures préventives et détection précoce des interventions de maintenance nécessaires

### Tests de performances

- Performances maximales garanties par le suivi professionnel de votre presse
- Performances et qualité d'impression accrues
- Signalement des potentiels d'optimisation
- Réduction maximale des temps d'immobilisation de la machine
- Signalement des extensions intéressantes

### PressConsum

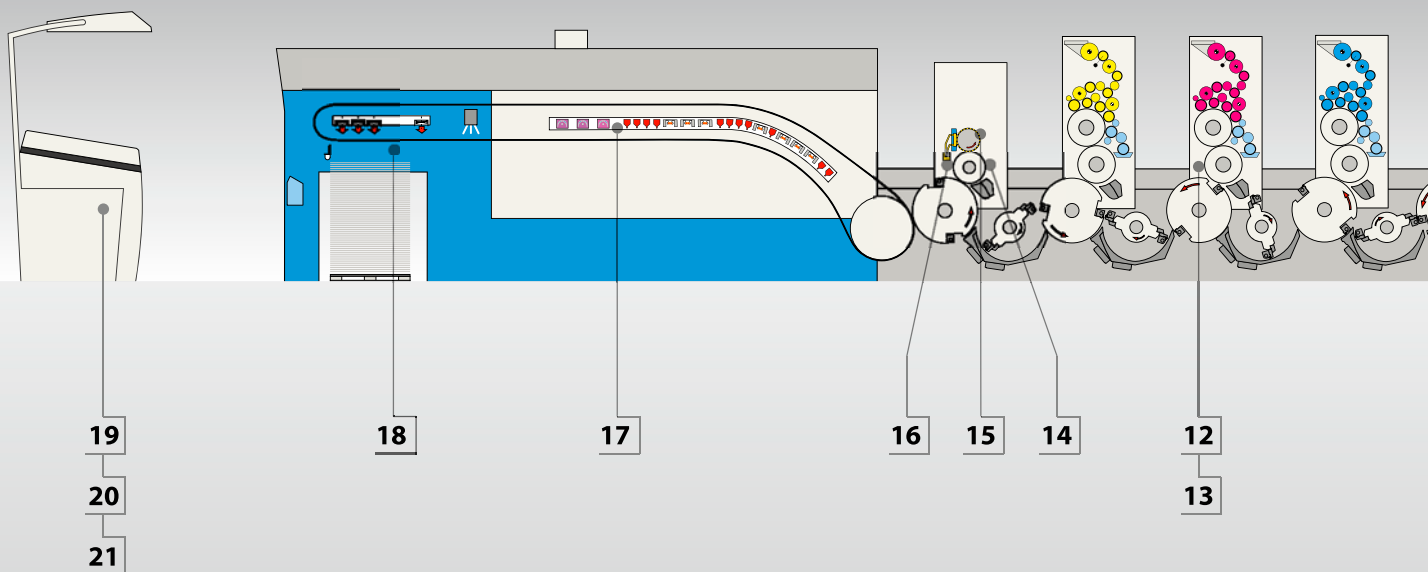
- Un fournisseur unique de gammes d'encre de haute qualité, solutions de mouillage, blanchets et consommables
- Produits spécialement élaborés pour les presses Rapida
- Durée de vie élevée des composants de la machine
- Consommables optimisés pour les presses pour des résultats de lavage parfaits

### Contrats de SAV

- Trois formules de SAV sont proposées au choix : Basic, Advanced et Full
- Offre de services constante durant toute la durée du cycle de vie
- Conseil par des techniciens qualifiés et compétents
- Télémaintenance et inspections de la machine gratuites
- Interventions préventives assurant le maintien des performances d'impression
- Prise en charge de toutes les démarches administratives
- Différentes variantes et adaptations possibles.

Tous ces services peuvent être combinés pour vous proposer la formule qui vous convient au mieux.





## En bref

### Équipements pour la réduction du temps de calage

#### 1. RS 106

- Dispositif bobine-feuilles relié au pupitre

#### 2. DriveTronic Feeder

- Quatre servomoteurs indépendants de la machine
- Très nombreux préréglages possibles

#### 3. DriveTronic SIS

- Marge sans guide latéral Sensoric Infeed System

#### 4. DriveTronic Infeed

- Réglage à distance motorisé de la marge

#### 5. Groupe d'encre

- Encrier Colortronic : dosage de l'encre sans usure
- Débrayage des dispositifs d'encre non utilisés

#### 6. Groupe d'impression

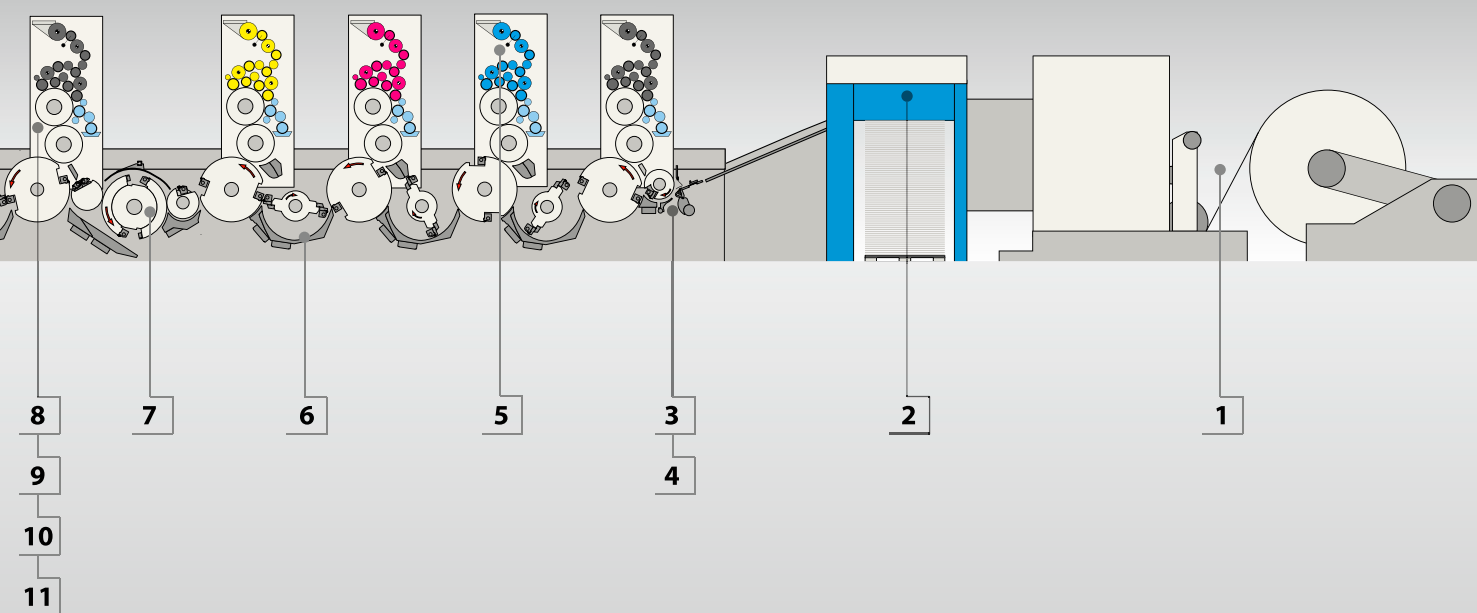
- Tôles de guidage Venturi avec possibilité de préréglage

#### 7. Retournement

- Conversion entièrement automatique en 2 minutes environ

#### 8. FAPC (Fully Automatic Plate Change)

- Changement des plaques entièrement automatique en trois séquences



### 9. DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change)

- Changement entièrement automatique des plaques dans tous les groupes d'impression simultanément

### 10. FJC (Flying JobChange)

- Changement entièrement automatique des plaques d'impression en cours de production

### 11. DriveTronic Plate Ident

- Préréglage du registre et identification des plaques directement dans la machine

### 12. Laveurs CleanTronic

- Laveurs combinés pour la réduction des temps de nettoyage

### 13. CleanTronic Synchro

- Deux barres de lavage pour le lavage en parallèle des blanchets et cylindres d'impression

### 14. DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Changement automatisé des plaques de vernissage parallèlement à d'autres opérations de calage dans le groupe d'impression

### 15. AniloxLoader

- Changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Intégré dans le programme de changement de travail
- Changement en parallèle avec d'autres opérations de calage

### 16. Alimentation en vernis

- Commande centrale à partir du pupitre
- Nettoyage entièrement automatique pour les vernis en dispersion et UV

### 17. Sécheur hautes performances VariDry

- VariDry IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry<sup>Blue</sup>

### 18. Réception AirTronic

- Réglage air avec possibilité de préréglage
- Poudreur hautes performances commandé à partir du pupitre avec désélectrisation
- Ralentisseur de feuilles dynamique commandé à partir du pupitre
- Rideau non-stop automatique

### 19. Pupitre ErgoTronic

- Programme de changement de travail JobAccess
- Enregistrement de tous les paramètres pertinents en vue des remises sous presse
- Enregistrement des données d'exploitation
- Systèmes de mesure et de régulation intégrés

### 20. Systèmes de mesure et de régulation

- ErgoTronic ACR
- ErgoTronic ColorControl
- ErgoTronic ICR
- QualiTronic ColorControl
- QualiTronic Professional
- QualiTronic ICR
- DensiTronic PDF

### 23. Automatisation des processus

- LogoTronic
- LogoTronic Professional

# KBA Rapida 106

## Spécifications

<b>Format de feuille</b>		
Max. (en ligne/en retraitation)	740 x 1060 / 740 x 1060	mm
Formats spéciaux impression recto seul	750 x 1060 / 780 x 1060	mm
Min. (en ligne/en retraitation)	340 x 480 / 400 x 480	mm
<b>Format d'impression</b>		
Max. (en ligne/en retraitation)	730 x 1050 / 720 x 1050	mm
Formats spéciaux impression recto seul	740 x 1050 / 770 x 1050	mm
<b>Supports d'impression *</b>		
Standard	0,04 – 0,7	mm
Avec équipement spécial pour carton (à partir de 450g/m <sup>2</sup> env.)	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement spécial pour films plastique	0,1 – 0,7	mm
Avec équipement special pour microcannelure	jusqu'à 1,6	mm
Machine avec retournement	jusqu'à 0,6	mm
Machine avec retournement et équipement spécial pour carton	jusqu'à 0,8	mm
Prise de pinces	10	mm
<b>Rendement en production **</b>		
Jusqu'à 9 groupes d'impression + groupe vernis ou 10 groupes d'impression	18 000	f/h
Avec module high-speed (en option)	20 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto seul	18 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto-verso	15 000	f/h
Avec module high-speed (en option)	18 000	f/h
<b>Hauteur de pile à partir du sol</b>		
Margeur	1250	mm
Réception	1200	mm
Margeur en mode non-stop	1000	mm
Réception en mode non-stop	900	mm
<b>Format des plaques et blanchets</b>		
Format des plaques (standard)	795 x 1060	mm
Début de la copie standard	36	mm
Format des blanchets	860 x 1070	mm

\* La résistance à la flexion du support d'impression constitue un critère essentiel d'imprimabilité

\*\* En fonction des conditions d'exploitation dans l'imprimerie ainsi que des encres et supports d'impression utilisés

# Variantes d'équipement proposées (liste non exhaustive)\*

<b>Généralités</b>	<b>Dispositifs de lavage</b>
Supports imprimables avec la machine : 0,04 à 0,70 mm (vitesse d'impression maximale en fonction de la rigidité du matériau)	Dispositif de lavage des blanchets, cylindres d'impression et rouleaux CleanTronic
Module supplémentaire CX pour carton jusqu'à 1,20 mm	CleanTronic Multi pour l'alternance entre différents types d'encre
Module supplémentaire pour microcannelure jusqu'à 1,60 mm	CleanTronic Impact avec tissu préimbibé
Module supplémentaire pour impression sur films ou plastique	CleanTronic Synchro
Module supplémentaire pour impression UV (avec HR-UV et LED-UV)	CleanTronic Synchro Multi
Tour de séchage	Laveur de rouleaux CleanTronic
Groupe de vernissage	CleanTronic UV
Groupe de numérotage	Prénettoyage
Groupe de perforation	<b>Groupe de vernissage</b>
Dispositif corona	Groupe vernis avec chambre à racles
<b>Margeur</b>	Changement automatisé des plaques de vernissage
Désélectriseur hautes performances, souffleurs latéraux avec ionisation	DriveTronic SFC
Dispositif non-stop automatique avec plaque porte-pile	AniloxLoader
Dispositif non-stop automatique pour logistique des plaques	Circuit de vernis permettant l'alternance entre différents types de vernis
Dispositif de préchargement indépendant	Alimentation en vernis par pompes à vernis électriques
Dispositif bobine-feuilles	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion relié au pupitre
<b>Marge</b>	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion et UV relié au pupitre
DriveTronic SIS	Specialty Coating Circulator
Aspiration des poussières	Appareil de chauffage du vernis
Interphone entre la marge et la réception	<b>Réception</b>
<b>Groupe d'impression</b>	Cylindre d'aspiration dynamique avec ASP
Transport des feuilles Venturi	Réglage air avec possibilité de pré-réglage
Contrôle du passage-papier	Rideau non-stop à descente automatique
Changeur de plaques entièrement automatique FAPC	Poudreur relié au pupitre et désélectrisation
Changement des plaques simultané DriveTronic SPC	Aspiration de la poudre
DriveTronic Plate Ident	EES - Emission Extraction System
<b>Retournement</b>	Sortie rallongée pour l'installation d'un sécheur
Système de retournement à trois cylindres	<b>Systèmes de séchage</b>
Jackets sur les cylindres d'impression après le retournement	Sécheur final VariDry IR
Habillage anti-marques des cylindres après le retournement	Sécheur final VariDry IR/TL
Système vidéo de contrôle du passage des feuilles	Sécheur final VariDry IR/TL/UV
<b>Groupe d'encrage</b>	Sécheur final VariDry UV
Rouleaux pour encres conventionnelles	Sécheur intermédiaire VariDry IR/TL
Rouleaux pour encres UV	Sécheur VariDry HR-UV
Stabilisation de la température de l'encrage	Sécheur VariDry LED-UV
Réfrigération du rouleau d'encrier	<b>Mesurage et régulation</b>
Agitateur d'encre	ErgoTronic ACR
Dispositif anti-pétouilles	ErgoTronic ICR
Dispositif pour impression irisée	QualiTronic ICR
Système d'alimentation en encre relié au pupitre	ErgoTronic ColorControl
<b>Mouillage</b>	DensiTronic PDF
Entraînement différentiel	QualiTronic ColorControl
	QualiTronic Professional
	« Comptes rendus de mesure » QualiTronic
	<b>Automatisation des processus/interconnexion</b>
	LogoTronic
	LogoTronic Professional

\* Sous réserve de modifications structurelles par le constructeur. Le tableau contient des équipements optionnels (non compris dans le prix de base de la machine).

**KBA Rapida 106 de  
Koenig & Bauer Group**

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles.

Pour plus de détails, n'hésitez pas à contacter notre service commercial :  
KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG  
Postfach 020164,  
01439 Radebeul, Allemagne  
Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Allemagne  
Téléphone +49 351 833-0  
Télécopie +49 351 833-1001  
kba-radebeul@kba.com  
www.kba.com  
08/2015-fr. Printed in Germany

Représenté par :

